

## Advance – Gamme métal 5.1 / SP1

---



**Advance - Gamme métal 5.1 est officiellement compatible avec AutoCAD 2005 avec ce Service Pack.**

### **MODELISATION**

- La rapidité des points d'accrochage est améliorée sur les barres cintrées
- Le problème avec des boulons sans trous quand le groupe de boulons n'est pas placé en totalité sur une barre est résolu
- La copie de barres ayant des trous oblongs (avec la commande `_hype_copy_userconn`) n'inverse plus l'élément sur lequel se situent les trous oblongs - sur les objets copiés
- Copier une barre qui a été dissociée puis fusionnée fonctionne correctement
- Le mode "Ortho" peut maintenant être utilisé lors de la création de barre cintrée
- La fonction de "Coupe de plat sur plat" fonctionne correctement, y compris dans certains cas particuliers
- Pour les cotations de niveau (sur la grille) il est maintenant possible de gérer l'affichage d'un symbole "+", l'utilisation d'un préfixe, et l'affichage d'un niveau "0". Ces nouvelles possibilités sont contrôlées par des nouvelles variables dans le Management Tools.

- Les caractères russes sont maintenant utilisables comme préfixe et suffixe des axes de voisinage de la grille
- Les points d'accrochage sur les axes principaux d'une grille ayant des axes de voisinage est possible
- Une grille avec axe de voisinage peut maintenant être étirée avec sa poignée centrale
- La création d'un plat plié à partir d'un cercle fonctionne correctement
- Lors de la création d'un plat plié, l'utilisateur a une nouvelle option pour définir son point central
- Le rôle donné à un objet est affiché dans le résultat de l'utilisation de la fonction "Liste" de AutoCAD
- Quelques corrections ont été effectuées concernant les profils UPN, les sections W pour le marché nord-américain ainsi que les profils Ayshire
- Les profils US Flat en unités impériales et US Flat en unités métriques ont été ajoutés (USA)
- Le nom utilisé pour les cornières égales en unités impériales a été corrigé (USA)
- Les possibilités de paramétrage de préfixe pour le repérage sont mieux groupées
- Un problème de repérage dû à des trous copiés a été résolu
- Un problème de repérage sur des barres cintrés copiés en rotation a été résolu
- Une nouvelle variable (C0\_DwgNoDependsOnStartPosNum) pour des intervalles différents entre plans de pièces secondaires et d'assemblages pour le repérage a été ajoutée (principalement utilisé aux USA)
- Une nouvelle méthode de repérage avec préfixes pour repérage suivant le numéro de plan a été ajoutée (principalement utilisé aux USA)
- Bibliothèque de vues : l'utilisateur peut maintenant annuler la fonction, et les plats pliés ainsi que les préparations de soudures peuvent être ou non inclus dans la profondeur de vue créée
- Représentation correcte de préparation de soudures (dans des cas particuliers)
- La fonction Rechercher peut maintenant trouver les profils allemands "Rohr Mannesmann"
- La fonction Rechercher peut être utilisée pour les pièces "Non repérées" (ayant un repère avec un signe négatif)
- La fonction Rechercher peut permettre de trouver des soudures suivant leur localisation (atelier, chantier)
- Seulement les groupes de boulons pouvaient être dissociés dans les versions précédentes. Maintenant les trous et les goujons peuvent l'être également
- L'icône "Calque Standard" de la barre d'outils Standard permet de rendre le calque "standard" courant
- Une nouvelle variable (C1100\_LayerHideInDetails) pour la gestion du calque pour Pièces Spéciales a été ajoutée
- Le champ actif dans la boîte de dialogue des propriétés de Poutre n'est plus la Série de profil (cela évitera aux utilisateurs de modifier par erreur le profil sélectionné, en utilisant involontairement le bouton du milieu de la souris)
- Un modèle sauvegardé en Ombrage est désormais correctement affiché lors de son ouverture

- Amélioration de la fonction "Décomposer en ACIS" pour les boulons connectant une poutre et un plat
- Les options pour l'utilisation de "Copier les propriétés" fonctionnent correctement sous AutoCAD 2004 (version tchèque)

## **ASSEMBLAGES**

- "Gousset central 3 barres" : le gousset ne disparaît plus lorsque l'angle entre les différentes diagonales est modifié
- Meilleur tri des profils dans la macro "Portique" (profils utilisés aux USA)
- La fonction "Echap" peut être utilisée lors de l'utilisation de la macro "Pannes"
- Escalier droit : le paramétrage des caractéristiques des soudures est plus précis
- Escalier droit : le type de soudure par défaut est maintenant de type "atelier" (et non plus de type "chantier")
- Escalier droit : la marche configurée par défaut est la marche de "Type 1"
- Escalier droit : le point de référence est maintenant le nez supérieur (et non plus le nez inférieur) pour les marches de type 19, 20 et 21
- Escalier droit : nouvelle option pour tourner le palier supérieur de 180°
- Escalier droit : nouvelle option pour donner un décalage aux paliers supérieurs et inférieurs
- Escalier droit : pour les marches de type 8, 9, 10 : le plat vertical a un rôle différent de celui du plat horizontal
- La fonction "Echap" peut être utilisée lors de la mise à jour d'une macro de Garde-Corps créé sur une macro d'Escalier droit
- L'assemblage limon-poutre par grugeage fonctionne correctement

## **DESSINS**

- Imprimer avec l'option Fenêtre comme Aire de tracé est à nouveau possible
- Nouvelle barre d'outils pour Processus "Dessins - AutoPlans" (plans de fabrication) pour la version "English International" et la version "Benelux"
- Possibilité d'utiliser des valeurs négatives avec les unités impériales dans la boîte de dialogue des vues (pour la profondeur de vue)
- La suppression des vues à l'intérieur des plans avec la touche "Suppr" du clavier est maintenant possible
- Le problème des cadres fictifs verts autour des vues devenant trop grands ou bien en double (dans certains cas particuliers) est résolu
- Une coupe est automatiquement créée pour chaque platine d'extrémité, même si les platines d'extrémité sont identiques
- La mise à jour d'une nomenclature sur un plan fonctionne correctement sur un plan ayant déjà nécessité une mise à jour
- Indices de révision : le répertoire "Backup" est maintenant traduit

- Indices de révision : un nouveau nom de répertoire de sauvegarde peut être donné par l'utilisateur
- Une mise à jour est effectuée lors de la modification de la description d'une Caméra
- Les processus pour Caméras fonctionnent correctement sous AutoCAD 2004
- Les trous sont maintenant toujours représentés sur les plans de fabrication de déplié de plat plié
- Quelques problèmes mineurs de plans de fabrication de barres cintrées ont été résolus
- La cotation des trous (créés par les boulons) est maintenant effectuée pour les plans de fabrication de barres cintrées
- Amélioration du déplacement par l'utilisateur de la "cotation suivant arc" (barres cintrées)
- Les cotations créées automatiquement peuvent être modifiées par la fonction "Multi-edit"
- Le cadre autour d'un label (dans l'outil de paramétrage des labels) est affiché correctement quelque soit le type de cadre
- Nouvelle possibilité dans les Styles de Dessins pour avoir la cotation du contour de la pièce pour les pièces secondaires
- Nouvelle possibilité pour le paramétrage des labels de pièces spéciales dans la décomposition en calques utilisateurs
- Quelques améliorations mineures pour l'import/export de Styles de Dessin ont été effectuées
- Gestionnaire de documents : des infos non nécessaires aux fichiers DSTV ne sont plus affichées dans les propriétés de fichiers DSTV
- Modifications des noms d'échelles utilisées aux USA

## **NOMENCLATURES**

- Les assemblages sont maintenant triés par Lots (si des Lots ont été utilisés dans la modélisation)
- La liste d'expédition avec suivi est correctement traduite en allemand
- Correction du chemin par défaut pour le paramétrage des images (logo,...) dans les nomenclatures installées avec la version anglaise

## **FICHIERS DSTV**

- Le bloc AK n'est désormais pas créé quand cela n'est pas nécessaire
- L'écriture du contour extérieur de plat est créé seulement si des préparations de soudure le nécessitent
- Dans d'autres cas, trop d'informations étaient créées lors de la présence préparations de soudure sur les plats

## **MANAGEMENT TOOLS**

- Modification possible du diamètre de boulon en unités impériales
- Boulons : possibilité de définir une composition avec plus de 4 constituants (écrous et rondelles)
- La variable "Hauteur du texte des axes de la trame dans les dessins" est à nouveau utilisable
- L'image associée correspond bien à la variable C40\_TagLineInsideDistance
- Quelques restrictions mineures de fusion de base de données ont été corrigées

## **IMPORT/EXPORT**

- Un nouveau composant SDNF (en remplacement de l'existant) est inclus avec ce SP1 , lequel permet la gestion des barres cintrées , et permet un export au format SDNF V2.0 et SDNF V3.0. Mêmes icônes dans la barre d'outils Bonus que dans les versions précédentes
- L' export au format "prf" fonctionne à nouveau correctement

## **AUTRES**

- **Compatibilité avec Autodesk Mechanical**
  - Les macros fonctionnent correctement
  - La fonction "Vue" peut être utilisée dans le Gestionnaire de documents
  - Il est maintenant possible de sélectionner les coupes (vertes) de coupes de principe pour la création de plans de fabrication
- **SDDP / PKS**
  - Un cas particulier de conflit entre fichiers a été résolu (pour les utilisateurs ayant SDDP/PKS et Advance – Gamme métal installés sur le même ordinateur)

## **BARRES D'OUTILS**

- La barre d'outils pour les Dessins a été corrigée (au niveau des icônes) dans la version "English International"