

Advance – Stahlbau 6.1 / SP2



Dieses Dokument enthält nur die Verbesserungen des Service Packs 2 im Vergleich zum Service Pack 1. Service Pack 2 beinhaltet Service Pack 1, die Verbesserungen von Service Pack 1 entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Dokument.

Bitte beachten Sie, daß Modell und Zeichnungen gespeichert mit Advance Stahl 6.1 - SP2, nicht mehr mit einer früheren Version von Advance geöffnet werden können.

ZEICHNUNGEN

- Gelöschte Bemaßungspunkte aus einer automatischen Maßkette bleiben gelöscht nach einer Aktualisierung.
- Manuelle Maßketten bleiben erhalten falls ein Bemaßungspunkt verschoben wurde.
- AutoCAD und Advance Maßketten haben die gleichen Einstellungen.
- Ein Fehler in Bogenmaßen an gebogenen Trägern wurde behoben.
- Anbauteile mit / ohne Löcher: Es ist nun möglich die Löcher und Konturen in Anbauteilen in einer Maßkette zu bemaßen.
- In einigen Fällen wurden manuelle Bemaßungen während einer Aktualisierung gelöscht, dies wurde korrigiert.
- Radienbemaßungen behalten die Anwendermodifikationen.
- Verbesserung der Radienbemaßungsplatzierung.
- Schweißkantenvorbereitung: Winkelbemaßungen werden korrekt erzeugt.
- Es ist nun möglich mehrere Beschriftungen auf einmal einzufügen.
- "Ansicht drehen" dreht die Ansicht korrekt.
- Manuelle Bemaßungen und Beschriftungen bleiben nach einer Zeichnungsaktualisierung erhalten.
- Beschriftungen verschieben sich anhand der Objektposition.
- Mehrfachänderung der Beschriftungseigenschaften funktioniert in der Zeichnung.

- Gebogene Raster werden korrekt in isometrischen Ansichten dargestellt.
- Dokumentenmanager: Leere Zeichnungen werden im Dokumentenmanager angezeigt.
- Dokumentenmanager: Es gibt eine neue Sortierung im Dokumentenmanager nach Revisionsindex und Datum.
- Dokumentenmanager: Revision enthält wieder einen voreingestellten Index.
- Dokumentenmanager: Die Zeichnung wird als "Nicht Aktuell" gekennzeichnet falls die Stückliste ungültig ist.
- Dokumentenmanager: Die Aktualisierung der Stückliste aus dem Dokumentenmanager funktioniert nun in allen Fällen.
- Dokumentenmanager: Zeichnungsregistrierung am Model führt nicht mehr zum Absturz im Dokumentenmanager.
- ZSM: Der Dialog "Neues Modelobjekt" zeigt nun die Auswahlliste für "Gruppe" an.
- ZPM: Ein kopierter Prozeß behält den Namen.
- Geschwindigkeit: Eine Ansicht einfügen ist jetzt schneller.
- Geschwindigkeit: Beschriftungen ändern oder einfügen funktioniert ohne Fehler.
- Geschwindigkeitsverbesserung für Stapelplotten mit Revisionen. Jetzt ist es identisch zum Stapelplotten ohne Revisionen.
- Geschwindigkeitsverbesserung für die Aktualisierung von Beschriftungen in offenen Zeichnungen.
- Es ist nun möglich die Summenmaße unter der Maßlinie anzuordnen.
- Die Maßstabsänderung einer Ansicht verschiebt die Beschriftungen und paßt sie dem neuen Maßstab an.
- Gebogene Träger - Bemaßungspunkteinschränkungen relativ zum Objekt / Hauptteil Verhalten. Bemaßungspunkteinschränkungen beachten nun auch gebogene Träger.
- Zusätzliche Knöpfe für Treppen und Geländer Zeichnungsstile (entsprechend der Länderinstallation).
- Schraffureinstellungen sind nun für Bleche mit Schweißkantenvorbereitung verfügbar.
- Schwerpunkt von zusammengesetzten Trägern ist nun korrekt in den Zeichnungen.
- "ASDETPROTO-A4.dwg" wurde für Belgien geändert.
- Französische Prozesse funktionieren nun auch für niederländische Projekte.
- Zeichnungsstile für Treppen und Geländer wurden in die niederländische Installation eingefügt.
- "Zurück" in Zeichnungen arbeitet nun fehlerfrei.
- Verbesserung für die Auswahl von "Trägerendbearbeitungen" von Trägern.
- Die Kantbleche werden korrekt in Übersichtszeichnungen dargestellt.
- Sichtbare Löcher werden korrekt dargestellt.
- Zweimaliges Aktualisieren der Zeichnung arbeitet nun auch fehlerfrei.
- Die Lochabstände werden dem Schrumpfwert für Träger angepaßt.

MODELL

- Japanische und Südafrikanische Profile sind nun in Advance verfügbar.
- Keine weiteren Fehlermeldungen beim Auflösen von zusammengesetzten Trägern.
- Keine weiteren Fehler für mehrere Kürzungen an einem Ende eines Polyträgers.
- Der Objektfangpunkt - "Lotrechte" arbeitet auf dem Advance Raster.
- "Lotrecht" Trägerfangpunkt funktioniert jetzt einwandfrei im imperialen System.
- Für Träger in "exakter" Darstellung sind alle Griffpunkte sichtbar und anwählbar.
- Der Kopierbefehl löscht alle Quellenobjekte beim Spiegeln.

- Der Kopierbefehl mit Drehung funktioniert nun auch für Treppen mit Geländern.
- Die Lage der Schrauben ändert sich nicht beim Kopieren.
- Eine polygonale Öffnung in einem Blech funktioniert nun einwandfrei.
- Der Polygonkonturbefehl erzeugt keine falschen Konturen.
- Advance Befehle unterstützen jetzt auch alte AutoCAD 2 D Polylinien.
- In einer kreisförmigen Schraubenanordnung werden die Löcher als Langlöcher richtig angeordnet.
- Löschen von zusammengesetzten Trägern aus Anschlüssen funktioniert korrekt.
- "Audit" listet Fehlfunktionen und vergibt dem Träger eine ID Nummer und eine Beschreibung der Anwendung die zur Fehlfunktion führte.
- Kein Absturz beim Erstellen von Blechkantungen die Schweißnahtvorbereitungen haben.
- Kein Absturz nach "Zurück" im 2 D Modus beim Verschieben von Trägern in manchen Fällen.
- Das Bogenmaß wird richtig auf die erforderliche Seite auf einem gebogenen Träger plaziert.
- Gekantetes Blech: Einige Probleme mit gespiegelten Platten sind korrigiert worden.
- Gekantetes Blech: Probleme mit nicht gelöschten oder übertragenen Merkmalen sind korrigiert worden.
- Gekantetes Blech: Probleme mit gespiegelten Löchern sind korrigiert worden.
- Kantblechabhängigkeiten sind jetzt im Falle von kollinearen Kanten besser berechnet.
- Gebogene Träger aus einer 2 D Polylinie funktioniert jetzt besser.
- Dach und Wand: Öffnung durch Polylinie werden richtig erzeugt.
- Löcher werden neu berechnet, wenn sich die Bezugsplattendicke ändert.
- "Verbundene Objekte anzeigen" kann jetzt all die verbundenen Elemente einschließlich Schweißpunkte von Anschlüssen markieren.

POSITIONIEREN

- Keine weitere Fehlermeldung nach der Positionierung.
- Identische Platten wurden durch ein bestimmtes Problem nicht als identisch anerkannt. Dies wurde behoben.
- Neue Positionierungsmöglichkeiten sind verfügbar, z.B. nach einer Zusammenbaugruppe.

IMPORT/EXPORT

- ZPM: Export/Import eines angepaßten Prozesses funktioniert jetzt gut.
- CIS / 2: Spalten werden richtig importiert.
- CIS / 2: Die Schraubeninformation wird richtig importiert/exportiert (Schraubentyp, Material und Durchmesser). Die Schraubengarnitur wird mit Anzahl von Scheiben und Muttern exportiert.
- CIS / 2: Kantträger behalten Schweißinformationen nach Import/Export.
- Es ist jetzt möglich, Strukturen aus Autodesk Revit zu importieren. Ein Knopf für den Import ist in dem "Import/Export" flyout von der Werkzeugeiste "zusätzliche Funktionen" erstellt worden.
- Packet 22 (Löcher) wird unterstützt

- Löcher/Konturen werden in SDF Dateien "übertragen".
- Exportieren nach Fabtrol (KISS Datei) mit Befehl "AstM4CommAstorToKiss"

LISTEN

- Die Fuß und Zoll Darstellung in den Stücklisten ist verbessert worden. Es ist jetzt möglich, die Null für Fuß und Zoll zu zeigen/zu unterdrücken, wie in den AutoCAD Bemessungseinstellungen.
- Eine neue Kategorie ist im Dokumentenmanager hinzugefügt worden: "Aktualisierung in BOM gefordert"
- Trägerliste sortiert die Träger nach der Positionsnummer.
- Platten haben immer ein Gewicht in den Listen.
- Das Sortieren im Stücklisten Wizard entspricht jetzt den erstellten Listen (imperial und metrisch).
- Eine Zeichnungsliste konnte in gewissen Situation nicht aktualisiert werden; dies ist behoben.
- Die Zuordnung der Schrauben (strukturierte Liste) zum Träger wird durch den Schraubenkopf gesteuert.
- Ein Problem mit falscher Kürzung, die eine negative Trägerlänge in den Listen verursacht, ist korrigiert worden.
- Die Gewichts Berechnung für die Rahmenecke ist korrigiert worden. Die Stückliste zeigt nun immer die richtigen Werte an.

NC und DXF DATEIEN

- Einige NC Dateien wurden in mancher Software nicht gelesen; dies ist korrigiert worden.
- In gewissen Situation vermißte der "nc.dxf" einen Code, der erforderlich war, um Löcher in benutzerspezifisch erzeugten Profilen richtig anzuordnen; dies ist korrigiert worden.
- NC Daten für gespiegelte Profile, Platten mit Schrägen, Träger mit Ausklinkungen und geneigte Ausklinkungen sind richtig.
- Der AK Block (äußere Kontur) erschien nicht in NC Dateien
- Die Kopfzeilendaten sind richtig.
- Die Koordinaten der internen und externen Konturen sind richtig.
- NC-DXF Daten können jetzt in imperialen Einheiten erzeugt werden.
- Es ist auch möglich, einen SI Block (Signierung) einer dxf Datei für eine Platte zuzufügen.

MANAGEMENT TOOLS

- Eine neue BOM Vorlage für Dach und Wandverkleidung.
- Management Tool: Vorlagen Wizard - Advance Vorlagen sind nicht mehr veränderbar.
- Keine leeren Einheiten im Management Tool.

ANSCHLÜSSE und STRUKTURELEMENTE

- Einige Anschlussaktualisierungsprobleme sind korrigiert.
- Geschraubte Endplatte: Bessere Schweißstellenplatzierung bei Anschlüssen an gebogenen Trägern.
- Laschenstoß: Schweißnahtstandort ist jetzt verfügbar.
- Bühnenstöße: Bei geneigten und verzogenen Verschraubungen werden die Schrauben richtig ausgerichtet.
- Bühnenstöße: Eine neue Form für Blech "beide Flansche - Gerade" ist hinzugefügt worden.
- Bühnenstöße: Die Schrauben werden bei gebogene Trägern richtig plaziert.
- Flachstahlverbände: Das Bild ist korrigiert worden, um alle Parameter zu zeigen.
- Flachstahlverbände: Es ist jetzt möglich negative Wert für die Knotenblechüberstände zu setzen.
- Flachstahlverbände: Eine zusätzliche Option, um den Winkel an die Knotenblechkante zu stellen, ist bereitgestellt worden.
- Der neue Anschluss "senkrechte Pfetten Platte" ist der "Pfetten" Werkzeugleiste zugefügt worden.
- Korrektur im "Knotenblech mit drei Diagonalen" Anschluss.
- Schräge Winkelanschluß: löschte den Träger in einem gewissen Fall; dies ist korrigiert worden.
- Schräge Winkelanschluß: Der Träger wird richtig geschnitten.
- Winkelanschluß: Verbesserte Abstandsberechnung.
- Winkelanschluß: Schrauben erzeugen die Löcher im Winkel richtig.
- Winkelanschluß: Die Verbindung kann von einem Modell zu einer anderen ohne irgendwelche Schwierigkeiten kopiert werden.
- Winkelanschluß: Die Fasenbearbeitung wurde korrigiert.
- Winkelanschluß: Langlöcher ziehen jetzt die Lochtoleranz in Betracht.
- Winkelanschluß: Es werden nun keine Kollisionen mehr erzeugt.
- Winkelanschluß: Die Langlöcher werden richtig vom Abstand ausgerichtet.
- Winkelanschluß: Es ist nun möglich den Ort der Schweißnaht in den Anschlußparametern zu bestimmen.
- Der HSS Verband ist erweitert worden. Es ist nun möglich das Laschenblech auszuschalten sowie die Schrauben zwischen den Blechen.
- HSS Verbandsmitte verbindet Mitglieder richtig.
- Sägewinkel ohne Platte: Die durch den Anschluss definierte Schweißnahtdicke kann richtig auf die Schweißnahteigenschaften übertragen werden.
- HSS einfacher Verband: Die Knotenblechgröße verändert sich nicht dramatisch durch Definitionsänderung von "Überstand" nach "Gesamt".
- Gedrehte Fußplatte: Die Einheiten für den Winkel sind korrigiert worden.
- Steife: Die Rippe wird im schrägen Träger richtig plaziert.
- Steife: Die Rippe ist berechnet mit der vorhandenen Voreinstellung.
- Steife BKS: Die Schweißstellen werden richtig plaziert.
- Einseitige Endplatte: Keine doppelten Schrauben mehr.
- Geländer werden richtig an einem kurzen Teil eines Trägers ausgerichtet.
- Treppenfundament: Die zusätzlichen Endplattendimensionen sind berechnet, aber die Größe kann von den Parametern modifiziert werden.
- Gebogener/verschnittener Handlauf: Die Option "Formel 1,5 x D" arbeitet gut an gebogenen Verbindung.

- Gebogener/verschnittener Handlauf: Schweißnahtstandort ändert sich richtig, entsprechend den Einstellungen.
- Verkleidungen: Ändern der Verlegerichtung von Senkrecht zu Waagrecht funktionierte teilweise nicht; dies ist korrigiert worden.
- Verkleidungen: Die Option "Gesamtlänge aufrunden" funktioniert jetzt.
- Ecke Fußplatte: Ein Fehler für Ausgleichsplatte ist korrigiert worden.
- Fußplatte mit Traverse: Jetzt ist es möglich, die Plattengröße durch Trägerwerte oder durch Länge und Breite zu bestimmen.

SONSTIGES

- Anwender ohne Administratorenrechte dürfen mit gemeinsamen Datenbanken in einer Netzwerkumgebung arbeiten.
- Eine neue Option um eine geschaffene Modellansicht umzubenennen "*_hype_invisboxview*" ist verfügbar.
- Ein Fortschrittsanzeige ist hinzugefügt worden, um den Status anzuzeigen, wenn die neuen Kopierfunktion viele Objekte kopiert.
- Keine weiteren Abbrüche bei Verwendung des "Zurück" Befehl.
- Die russischen Buchstaben können auch für die automatischen Achsenbezeichnungen verwendet werden.
- Ein kleines GUI-Problem ist im Prozessmanager gelöst worden.
- Markierungsbefehl "*AstM4CommShowMarkings*" arbeitet auch mit Anschlußkästen.
- Manche Probleme beim Programmieren in LISP sind korrigiert worden.
- "Anwenden" Knopf für Zeichnung Prozeß Manager.
- Fehlerbehebung in der Zeichnungsstilkonvertierung von 5.1 zu 6.1.
- Modell-Browser: Besseres Anzeigen der eingestellten Präfixes in dem Modelbrowser.