

Advance Concrete 2014 Service Pack 1



Tento dokument popisuje vylepšení v aktualizaci **Service Pack 1** pro **Advance Concrete 2014**.

OBECNÉ

- Interakce mezi Advance Concrete a Advance Steel. Prvky Advance Steel jsou viditelné ve výkresech Advance Concrete a naopak.
- Automatické vrácení licence při zavření aplikace funguje také v Advance Concrete (nastavení v GAM).
- Potíže se stabilitou při prvním spuštění aplikace po opravě instalace.
- Opraven problém se stabilitou při zavření DWG výkresu po vymazání výkresu z průzkumníku projektu.
- Možnost "Zakázat Smartbar" je obecným nastavením a je platné pro všechny projekty.
- Je opraven problém se stabilitou při vložení bloku pomocí příkazu z palety nástrojů.
- Zlepšení výkonu při spouštění příkazů Advance Concrete na Advance CADu.

LOKALIZACE

Následující problémy byly vyřešeny.

- Jsou přeloženy palety nástrojů a dialog konfigurace palet nástrojů.
- Aktualizované "značky prutů" v UK instalaci.
- Některé chyby překladu ve všech instalacích.
- Problém s měřítkem v polské šabloně (DWT)
- Problém s aktualizacemi "live update"
- Kódy tvaru 9.20 a 9.21 jsou ve francouzské instalaci opraveny.
- Nové šablony tabulek prutů v české instalaci.
- Francouzské šablony tabulek pro výztuž: síť PAF 10 je vyhodnocována ve francouzských šablonách tabulek.

MODEL

Následující problémy byly vyřešeny.

- Víceuživatelské prostředí: V konkrétním případě jsou všechny prvky umístěny do hladiny 0.
- Potíže se stabilitou během příkazu 3D orbit.
- Zobrazení základů a prvků v suteréním podlaží v 3D orbitě.
- Priorita desek je správně použita k zobrazení modelu.
- V konkrétním případě nefungoval správně příkaz "Izolovat".
- Příkaz ořež nepracuje s prvky, které jsou připojené k referenčním povrchům (horní nebo dolní povrch).
- Zlepšení výkonu pro prvky modelu připojené k referenčním povrchům.
- Zobrazení otvorů v deskách ve stínovaném režimu.
- Jsou dostupné uchopovací body pro ACIS prvky připojené ke konstrukčním prvkům.
- Několik problémů s funkcí "zobrazovat chyby modeláře" (např. kruhová stěna s otvorem nebo otvor mimo stěnu)
- Problém měřítkem symbolů v definiční čáře řezu.
- Problémy s viditelností kruhových stěn.

VÝKRESY

Následující problémy byly vyřešeny.

- Režim více výkresů: styl textu definovaný v modelu je správně přenesen do externích výkresů.
- Potíže se stabilitou při vytváření výkresu výztuže.
- Problém se speciálními znaky (např. Polskými nebo Českými) použitými v názvu výkresů.
- Funkce "zobrazit podle typu" je opravena pro výkresy výztuže v režimu externích výkresů.
- Výkresy výztuže s technologií externích výkresů: změny ve vlastnostech provedené během vytváření výkresu jsou správně zachovány pro další výkresy.
- Výkresy výztuže: ve výkresech výztuže jsou správně započteny sousední prvky.
- Izometrické zobrazení: bylo provedeno několik vylepšení v zobrazení.
- Viditelnost symbolů desek v horních/dolních pohledech.
- Překrývající se výztuž pokud jsou dva výkresy výztuže seskupeny.
- Všeobecné zlepšení chování aktualizace. Příznak aktualizace se objeví pouze u výkresů, které potřebují aktualizaci.
- Průsečná kóta již nedetekuje symbol desky.
- Půdorys: je opraveno chování šraf. Šrafy koretně sledují prvky na obraze.
- Několik problémů se stabilitou při aktualizaci a přejmenování výkresů.
- Symboly vybrané z rozevíracího seznamu v Smartbaru si drží formaci textu.
- Vynášecí čára symbolu je viditelná během jeho vytváření.
- V symbolu množstevního vykladení se "vyplněná šipka" zobrazí správně.
- Symbol v kótě vykladení je správně aktualizován.
- Problém s neviditelnými čísly položek v kótě vykladení.
- Několik problémů se stabilitou u kót (přímé kóty, výškové kóty)
- Průsečná kóta rozpoznává modifikace rastru.
- Atributy použité ve výškové kótě jsou správně vyhodnocovány i po zkopírování kóty.
- Technologie externích výkresů: Změny v nastavení kót jsou správně přeneseny z hlavního modelu do propojených (externích) výkresů.
- Inverze výškové kóty funguje podle očekávání.
- Asociativní kóta správně vyhodnocuje otvory ve stěně.
- Kótovací styl pro kótu vykladení správně vyhodnocuje nastavení rozdílných šipek.

VÝZTUŽ

Následující problémy byly vyřešeny.

- Atribut <MultiplicationFactor> je správně použit na sub-entity proměnného vykladení.
- Příkaz kopie vlastností funguje také na kóty vykladení.
- Vyztužovací styl: několik problémů s chybně umístěnými pruty po aktualizaci výkresů.
- Vyztužovací styl pro výtahovou šachtu (nesprávné zobrazení prutů).
- Vyztužovací styly již nevytváří neočekávané kolize.
- Přečíslování sítí: v konkrétním případě několika zmrazených prutů, nebylo správně rozpoznáno číslo nejmenší položky.
- 3D pohled: rozdílný výstup 3D prohlížeče výztuže v AutoCADu a Advance CADu.
- 3D pohled: některé ohýbané sítě nebyly v 3D prohlížeči viditelné.
- Výkaz: potíže se stabilitou při editaci výkazu.
- Výkaz: ve výkazu jsou zobrazeny všechny prvky se seskupeného výkresu.
- Výkaz: modifikace zobrazení rozkreslení ve výkazy (dvojklik).
- Výkaz: zobrazení rozkreslení pro přímé pruty s háky a vykladení řezu.
- Výkaz: tabulky obsahují ohýbané sítě a pruty
- Výkaz: tabulky vytvořené z rozvržení použitím správce materiálů.
- Výkaz: zlepšení výkonu při vytváření výkazů výztuže.
- Výkaz je správně aktualizován, je-li změněna vzdálenost prutů v proměnném vykladení.
- Kladení ohýbaných sítí zadáním čísla položky.
- Ohýbané sítě v externích výkresech používají knihovnu prutů korektně.
- Problém s výkonem při úpravě ohýbané sítě v konkrétním případě.
- Sítě: zobrazení "ohraničujícího kvádrů" zobrazí nechtěnou šrafu.
- Pokud jsou v definici prutu zapnuty háky nebo kotvení, je vynášecí čára rozkreslení prutu zobrazeny s malým odskokem.
- V konkrétním případě bylo zarovnání rozkreslení vzhledem k definici nesprávné.
- Vykladení řezu v běžných metrech: přípona "bm" je správně použita.
- Vykladení řezu: zobrazení rozkreslení prutů
- V konkrétním případě bylo nesprávně zobrazena výztuž (např. nesprávné šrafy nebo chybějící šrafy u bodových prutů).
- Pruty jsou správně aktualizovány změnami provedenými v knihovně prutů (např. délka háků).
- V konkrétním případě změnily koncové symboly prutu barvu.
- Protážení prutu (příkaz protáhni z palety nástrojů).
- Úseky prutu mohou být uzamčeny i pokud je zapnuté uchopení objektů.
- Vykladení řezu je korektně aktualizováno i pokud je prvek vymazán z výkresu.

ROZVRŽENÍ

Následující problémy byly vyřešeny.

- V některých konkrétních případech došlo při umístění výkresu na rozvržení k nechtěnému odskoku.
- Pro rozvržení s vypnutými rámečky je opravena funkce zoom maximálně.
- Při vytvoření rozvržení z výkresu je výkres umístěn do středu rozvržení.
- Potíže se stabilitou při přejmenování rozvržení s více než 30 znaky.
- Problémy se stabilitou při změně vlastností výkresu v rozvržení.
- Problém s měřítky rámečků a rozpisek v polské instalaci.

VÝMĚNA DAT

Následující problémy byly vyřešeny.

- Export do DWG: několik problémů se stabilitou pokud rozvržení obsahuje OLE objekty.
- Export do DWG: zobrazení milimetrů v exponentu textu kót v exportovaném DWG.
- Export do DWG: nastavení barvy kótovací čáry je korektně exportováno do DWG souboru.
- Export do DWG: několik chyby v auditu exportovaného DWG souboru.
- Export do PDF / DWF: zobrazení připojených prvků je vylepšeno (na referenční úroveň).
- Je vylepšen export zakřivených prvků a desek do Advance Design.
- Synchronizace modelu mezi Advance Concrete a Advance Design rozpoznává změny délek podle očekávání.
- Potíže se stabilitou při exportu rozvržení do DWG v konkrétním případě.

Advance Steel, Advance Concrete, Autodesk, AutoCAD, DWF and Revit are registered trademarks or trademarks of Autodesk, Inc. and/or its subsidiaries and/or affiliates in the USA and/or other countries. Graitec and Graitec Advance are registered trademarks of the Graitec group. All other brand names, product names or trademarks belong to their respective holders. Autodesk, Inc. and its subsidiaries Graitec SA and Graitec GmbH, reserve the right to alter product and services offerings, and specifications and pricing at any time without notice, and are not responsible for typographical or graphical errors that may appear in this document. © 2013 Autodesk, Inc., Graitec SA, and Graitec GmbH. All rights reserved.