

Advance Stahlbau 2009 / SP1



Dieses Dokument beschreibt den Inhalt des **Service Pack 1** für **Advance Stahlbau 2009**.

MODELL

- Die Gitterrostschraffur bleibt entlang der Gitterrostobjektrichtung.
- Der Advance-Kopierbefehl arbeitet richtig mit imperialen Einheiten, wenn als Wert 1/16 Zoll gewählt wird.
- Die Festlegung einer hohen Anzahl von Teilungspunkten arbeitet für ein gedrehtes Kantblech korrekt.
- Das Zusammenfügen von Blechen oder die Erzeugung eines Bleches aus einer Polylinie ist nicht möglich, wenn eine der Blechseiten kürzer als 1 mm wäre.
- Die Auswahl eines Materials für ein Profil ist beim Schließen der Dialogbox gesichert.
- Das Verschieben von Objekten von weit außerhalb nach 0,0,0 arbeitet korrekt.

ANSCHLÜSSE

- Der Anschluss "Laschenstoß" erzeugt korrekte Innenflanschbleche an Kombiträgern.
- Knotenblech, 2 Diagonalen:
 - Die Erzeugung des Knotenbleches ist korrekt für jede Orientierung der gewählten Diagonalen.
 - Einige Parameter, die nicht grau hinterlegt sein sollten (wenn die Option "Knotenblech parallel" gewählt war), sind verfügbar.
- Der Anschluss "Knotenblech an Stütze und Fußplatte" funktioniert korrekt, wenn ein T-Profil gewählt wird.
- „Schrauben auf Risslinie“:
 - Es arbeitet korrekt an Winkel-Profilen.
 - Das Ergebnis für die Seite der Kürzung ist stimmig.
- Der Anschluss "Fußplatte" benutzt die Schraubenlänge, die in der Datenbank definiert ist.
- "Bühnenstöße" Fahnenblechanschluss:
 - Der horizontale Schraubenabstand für "Anordnen am Blech" ist korrekt.
 - Die Schraubenlänge wird korrekt berechnet, wenn ein U-Profil mit einem I-Profil verbunden wird.
 - Alle Möglichkeiten von Blechtypen erzeugen das korrekte Ergebnis.
- Beidseitige Endplatte: Einstellungen können in Anwendertabellen gespeichert werden
- Der Anschluss "Pendelstütze" erzeugt Langlöcher falls vom Anwender gefordert.
- Der Anschluss "Schnitt am Objekt" vergibt den richtigen Schweißnahtwert an die erzeugte Schweißnaht.
- "Allgemeine Körnerpunkte": Die Erzeugung von Körnerpunkten mit Abstand ist jetzt korrekt.
- "Wendeltreppen":
 - Der Name "Default" kann in der Tabelle von Anschlüssen verwendet werden.
 - Der Anschluss "Endplatte von innen" funktioniert korrekt im Falle eines innenliegenden Trägers.
- Anschluss "Geländer": Der "Blech mit Schrauben" Anschlusstyp als Pfostenverbindung hat ein korrektes Offset für das Blech im Fall, dass das Geländer auf einem schrägen Träger ist (z. Bsp. an einer Treppenwanne)
- "Verkleidungen":
 - Öffnungen in den Flächen werden korrekt aus den Fassadenprofilen geschnitten.
 - Eine Änderung der Fassadenorientierung von "horizontal" zu "vertikal" erzeugt das korrekte Ergebnis.

- Der Versuch des Aufrufens von Anschlusseigenschaften erzeugte manchmal Fehlermeldungen, das wurde behoben.
- Der Name “-“ kann in der Tabelle von Anschlüssen verwendet werden.

ANSCHLUSS - BEMESSUNG

- Knotenblech, 2 Diagonalen: Die Anchlusserzeugung entsprechend EC3 berechnet die korrekte Mindestschweißnahtlänge.
- Anschluss "Giebelwand": Die Anchlusserzeugung entsprechend AISC berechnet die korrekten Mindestschraubenabstände.
- Vouten-Anschluss: Anschlussbemessung nach EC3 arbeitet korrekt, wenn die Kräfte am Knoten von Advance Design über das GTC-Format importiert wurden.

LISTEN

- Der Export einer Stückliste zu MS-Excel erzeugt ein korrektes Ergebnis mit allen "Regions- und Sprachoptionen".
- Sichern einer Stückliste als rdf-Datei erzeugt keine Fehlermeldung mehr.
- Eine Stückliste kann erfolgreich am Modell registriert werden, auch, wenn sie nicht im BOM-Verzeichnis vorhanden ist.
- Ein besonderer Fall, wenn Stücklisten nicht vom Modell erzeugt werden konnten, ist behoben.
- In einem Fall, wo die Stücklisten aus selektierten Teilen des Modells erzeugt wurden, werden geänderte Teile bei der Aktualisierung der Listen integriert.
- "Datum der Konstruktion" und "Datum des Auftrages" aus den Projektdaten können in den Stücklisten benutzt werden.
- Die Schraubenliste gibt den korrekten Längenwert für die Muttern wieder.
- Die Kopfbolzenqualität ist für die Listen richtig.
- Jedes spezifische Datumsformat wird in den Stücklisten angezeigt.
- Das H-Teil ist richtig in der DSTV-Liste.

DETAILLIEREN

- Dokumentenmanager:
 - Ein besonderer Fall, wenn die Statusprüfung zu einem Absturz führte, ist behoben.
 - Wenn ein Detail von einer Zeichnung mit weiteren Details gelöscht wurde, so überprüft der Dokumentenmanager jetzt den Zeichnungsstatus richtig.
 - Es gab Beispiele, wo die aktualisierte Zeichnung nicht in den "Aktuell" Bereich verschoben wurde; dieses Problem wurde behoben.
- Fehlende Linien an Zusammenbauzeichnungen wurden korrigiert.
- Lochachsen werden in Werkstattzeichnungen von gekanteten Blechen korrekt angezeigt.
- Bessere automatische Anordnung von Bemaßungen zur Vermeidung von Überlappungen im Falle von linearen Summenmaßen.
- Richtige automatische Bemaßung von Achsen in der Umgebung.
- Korrekte Trägerdarstellung auf Werkstattzeichnungen für Träger, die an einer Polylinie erzeugt wurden.

- Die Änderung des Ansichtsmaßstabes auf einer Zeichnung beeinflusst nicht die Anordnung von geneigten Bemaßungen.
- Die Änderung des Ansichtsmaßstabes oder das Drehen einer Ansicht von einem abgewinkelten Rohr arbeitet korrekt.
- Das Einfügen von Neigungsdreiecken in der Zeichnung zeigt korrekte Werte.
- Die Erzeugung von Beschriftungen für Kantprofile in Zeichnungen zeigt den korrekten Inhalt.
- Jeder Präfix, der nachträglich für die Nummerierung vergeben wurde, erscheint richtig im Titel der Werkstattzeichnung.
- Die automatische Anordnung von Ansichten wurde auf Zusammenbauzeichnungen verbessert.
- Die Erzeugung von manuellen Schnittansichten in den Zeichnungen arbeitet in allen möglichen Situationen korrekt.
- In einem besonderen Fall, wenn eine Schnittansicht auf einer Zeichnung erzeugt wurde, wurde ein Schnittname wiederholt, dies wurde behoben.
- In einigen Fällen wurden die Schnittsymbole nach der Aktualisierung sehr weit weg platziert, dies wurde korrigiert.
- In besonderen Fällen konnten keine Ansichten auf Übersichtsplänen erzeugt werden, dies wurde korrigiert.
- AutoCAD-Elemente (wenn ausgewählt) werden in den Übersichtszeichnungen dargestellt.
- Gitterroste werden in Übersichtszeichnungen korrekt dargestellt.
- Wenn ein Kantblech schon auf einer Zeichnung dargestellt war, konnte Advance Stahlbau keine weitere Zeichnung mit demselben Kantblech erzeugen; wurde behoben.
- Die Werkstattzeichnungserzeugung von Kantblechen brachte eine Fehlermeldung in einigen Fällen; dies wurde behoben.
- Einige Fälle, wenn der Zeichnungsdateiname nach der Aktualisierung sich veränderte, wurden behoben.
- "Kopfzeile Seite aktualisieren" arbeitet korrekt mit den Projektdaten, wenn der Anwender das Modell und die Zeichnungen unter einem anderen Namen speichert.
- Der Höhenknotenwert ist korrekt, wenn ein Prozess für Kameras benutzt wird.
- Das Raster wird richtig auf den Zeichnungen dargestellt, wenn die Rasterabmessungen durch den Anwender verändert wurden.

DSTV-NC DATEN

- Die Erzeugung von DSTV-NC-Dateien für Sonderteile arbeitet jetzt korrekt.

IMPORT/EXPORT

- Eine Warnmeldung erscheint, wenn der Import einer Datei fehlschlug.

SONSTIGES

- Änderungen von Schraubeneigenschaften im Schraubeneditor führten zum Absturz; wurde korrigiert.
- Ein Problem mit der Anzeige der Schraubenlängenkonfiguration wurde behoben.
- Die Werte für DSTV-Listen im BOM-Editor bleiben beim Sichern erhalten.
- Flacheisenprofile werden korrekt in der Trägerdialogbox der französischen Version von Advance Stahlbau aufgelistet.
- Ein Problem beim Mischen von Advance Stahlbau 8.1 Profildatenbanken mit Anwenderprofilen in Advance Stahlbau 2009 Datenbanken wurde korrigiert.
- Ein Fall, in dem Quick connections (Schnelle Verbindungen) den gleichen Anschluss zweimal am selben Platz erzeugt haben, wurde behoben.
- In einigen besonderen Fällen wurden bei der Überprüfung der Konstruktion Warnmeldungen für Schraubenabstände ausgegeben, obwohl eine Korrektur nicht notwendig war – wurde behoben.