

Advance Steel 2009 / SP2



Tento dokument obsahuje pouze popis vylepšení v **Servis Packu 2** pro **Advance Steel 2009**.

MODELOVÁNÍ

- Obecné průřezy hliníkových systémů pracují na 64bitové platformě a lze je ukládat do knihovny.
- Celkový počet prvků je korektní, i když elementy mají různou vlastnost Sestava.
- Kruhový plech pracuje korektně.
- Nosník z ohýbaného plechu s ořezy lze modifikovat pomocí uzlů.
- Byl opraven speciální případ, kdy Advance Steel automaticky nedetekoval kolizi mezi ohýbaným plechem a plechem.
- Rozdělení plechu s ořezy na hranách již nevytváří nadbytečné ořezy.
- Posunutí jednotlivé osy rastru již nezpůsobuje chyby.
- Byl opraven speciální problém při vytváření úpravy pro svar.
- Chování kotevních šroubů pracuje podobně jako v Advance Steelu 8.1.
- Délka polynovníků s rotací je korektní.
- Příkaz "Rozdělení podle počtu nebo vzdálenosti" nyní pracuje i v imperiálních jednotkách.

PŘÍPOJE

- Přípoj čelní plech pracuje na 64bitové platformě.
- Přípoje pro připojení jedné nebo dvou vaznic lépe podporují profily METSEC Z a C.
- Přípoj čelní deska bere do úvahy hodnotu danou pro horizontální vzdálenost šroubů od kraje pro profily C a U.
- Přípoj kotvení zábradlí pracuje s typem spojení "Outer tube".
- Byly aktualizovány doplňkové vzpěry používané v přípojích pro tenkostěnné zastudena válcované UK profily.
- Oboustranný přípoj úhelníkem dává správný výsledek pro šikmé nosníky.
- Byl opraven problém, kdy přípoj Trubkové ztužidlo – diagonály nepracoval korektně.

NÁVRH PŘÍPOJE

- Spojení souosých nosníků čelním plechem: Návrh přípoje podle EC3 správně uvádí v automaticky vytvořeném reportu správné rozměry plechu.

VÝPISY MATERIÁLU

- Rozložené šrouby se správně zobrazují ve výpisech.
- Strukturovaný výpis se šrouby vykazuje správný počet šroubů.
- Uzavření dialogu Jednotky šablony DStV šablony ve výpisech nezobrazuje chybovou hlášku.

TVORBA VÝKRESŮ

- Pro texty popisů lze zadat faktor šířky menší než 1 (např. 0.8).
- Správce dokumentů automaticky umísťuje výkres vymazaného dílu do větve "Objekt modelu vymazán".
- Správce dokumentů korektně aktualizuje výpisy materiálu na výkresu i v případě, že uživatel přesune detail z jednoho výkresu do jiného.
- Přidání úpravy pro svar na plechu korektně umísťuje jeho dílenský výkres ve Správci dokumentů do kategorie "Potřebná aktualizace".
- Změna vlastností kót během jejich vytváření mohlo způsobovat pád; toto bylo opraveno.
- Generování přehledového výkresu z modelu, který obsahuje Xrefy, dává správný výsledek.
- Byl opraven jeden problém se zobrazením zkružených nosníků na výkresech.
- Dialogový panel "Průvodce nastavením potřebných pohledů" dovoluje výběr několika řádek a vymazání řádek v jednom kroku.
- Rozložení výkresu ze Správce dokumentů neodstraňuje z výkresu tabulku revizí.
- Proces "Vybrané hlavní díly s jednotlivými díly" nevytváří znovu dílenské výkresy, pokud tyto byly již předtím vytvořeny.
- Byl vyřešen problém, kdy v určitém případě mohly zmizet po aktualizaci výkresu některé objekty.
- Popis roštu zobrazuje správnou hmotnost.
- Změna měřítka pohledu zobrazujícím ohýbaný plech již neduplikuje popisy v pohledu.
- Automaticky vytvořený trojúhelník sklonu používá defaultní kótovací styl.
- Výkresový styl konfigurovaný uživatelem a založený na "Výběru typu bodu" vytváří automaticky očekávané kóty.
- Kolena jsou v dílenském výkresu správně zobrazována.
- Variabilní rošty jsou na výkresech vyšrafovány (je-li požadováno).

DSTV-NC

- Výpis DStV korektně vypisuje rozložené šrouby.
- Soubory NC-DXF korektně zobrazují řezy udělané na ohýbaných pleších.
- Byl opraven problém, kdy v určitém případě byla nesprávně zapsaná mezera v bloku Signature (SI).

IMPORT/EXPORT

- Import souboru ve formátu CIS/2 nebo IFC2x3, který byl vytvořen Advance Steelem, importuje šrouby a vytváří v dílech odpovídající díry.
- Číslo výkresu dílu může být součástí exportovaného souboru KISS.

RŮZNÉ

- Správce AdvanceSteel (Management Tools): Ikona “Znovunahrání DB v AS” nyní funguje.
- Příkaz Advance Steel diagnostika lépe detekuje nekorektní ohýbané plechy.
- Default “Název ohýbaného plechu” nyní ovlivňuje pouze ohýbané plechy.