

## Advance Stahlbau 2009 / SP2

---



Dieses Dokument beschreibt den Inhalt des **Service Pack 2** für **Advance Stahlbau 2009**.

## **MODELL**

- Das Aluminium-System-Profil funktioniert auf der 64-bit Plattform und kann in der Bibliothek abgelegt werden.
- Die Gesamt-Anzahl von Elementen ist richtig, wenn der Anwender die Elemente in verschiedene Baugruppen legt.
- Die Funktion "Rundes Blech" arbeitet korrekt.
- Ein Kanträger mit Bearbeitungen kann über die Griffpunkte modifiziert werden.
- Ein spezieller Fall, bei dem Advance Stahlbau die Kollision zwischen einem Kantblech und einem Blech nicht automatisch anzeigte, wurde behoben.
- Das Teilen von Blechen mit Schnitten am Rand erzeugt keine unnötigen zusätzlichen Schnitte.
- Das Verschieben einer Einzelachse im Raster führt nicht mehr zu Fehlermeldungen.
- Ein spezielles Problem bei der Erzeugung von Schweißnahtvorbereitungen an Blechen wurde behoben.
- Ankerschrauben verhalten sich in gleicher Weise wie in Advance Stahlbau 8.1.
- Die Länge von Polyträgern mit Rundungen ist korrekt.
- Das Kommando "Teilen und Messen" arbeitet mit imperialen Einheiten.

## **ANSCHLÜSSE**

- Der Anschluss Endplatte funktioniert auf der 64-bit Plattform.
- Der Einzel- und Doppelpfettenanschluss unterstützt nun besser METSEC Z- und C-Profile.
- Der Einseitige Endplatten-Anschluss berücksichtigt den Wert für den Randabstand der horizontalen Schrauben, wenn der Träger ein C- oder U-Profil ist.
- Die Geländerbefestigung arbeitet mit der Verbindung "Anderes/Äußeres Rohr".
- Die UK-Kalt-Gewalzten-Streben in den Anschlüssen wurden aktualisiert.
- Der Doppelwinkel-Anschluss produziert ein korrektes Ergebnis bei geneigten Trägern.
- Ein Fall, in dem der Anschluss HSS-Verband - 2 Diagonalen am Flansch nicht funktionierte, wurde korrigiert.

## **ANSCHLUSS - BEMESSUNG**

- Stirnplattenstoß: Die Anschlussbemessung nach EC3 ermittelt die korrekten Blechabmessungen für den automatisch erzeugten Report.

## **LISTEN**

- "Aufgelöste Schrauben" werden in der Stückliste korrekt angezeigt.
- Die "Strukturierte Liste mit Schrauben" beinhaltet die richtige Schraubenanzahl.
- Das Schließen des Fensters für Einheiten in Stücklistenvorlagen für DStV-Vorlagen zeigt keine Fehlermeldung mehr an.

## **DETAILLIEREN**

- Benutzer können einen Breitenfaktor kleiner 1 (z.B. 0.8) für Beschriftungen einstellen.
- Der Dokumentenmanager platziert automatisch die Zeichnung eines gelöschten Elements in den "Modellobjekte gelöscht"-Ordner.
- Der Dokumentenmanager aktualisiert die Stücklisten auf einer Zeichnung korrekt, wenn Teile vom Benutzer von einer Zeichnung in eine andere verschoben werden.
- Eine zusätzliche Nahtvorbereitung an einem Blech platziert die dazugehörige Werkstattzeichnung im Dokumentenmanager in die Kategorie "Update erforderlich".
- Änderungen der Abmessungseigenschaften während der Erstellung führten zum Absturz; dies wurde korrigiert.
- Die Ableitung einer Gesamtübersicht aus einem Modell, in dem auch Xrefs dargestellt sind, führt zu korrekten Ergebnissen.
- Ein spezielles Problem bei der Darstellung von gebogenen Trägern auf Zeichnungen wurde korrigiert.
- Das Menü "Einstellung notwendiger Ansichten" erlaubt die Auswahl und das Löschen mehrerer Zeilen in einem Schritt.
- Das Auflösen einer Zeichnung über den Dokumentenmanager blendet die Revisionstabelle auf der Zeichnung nicht aus.
- Der Prozess "selektierte Hauptteile mit Einzelteilen" behält die vorab erzeugte Werkstattzeichnung bei.
- Ein spezieller Fall, bei dem beim Aktualisieren einer Zeichnung einige Elemente der Zeichnung verloren gehen, wurde gelöst.
- Beim Einfügen einer Beschriftung bei einem Gitterrost in der Zeichnung wird das genaue Stückgewicht erzeugt.
- Der Wechsel des Maßstabs für die Ansicht eines Kantblechs kopiert nicht die Beschriftungen in dieser Ansicht.
- Ein von Advance Stahlbau automatisch erzeugtes Steigungsdreieck benutzt den voreingestellten Bemaßungsstil.
- Ein Anwender-Zeichnungsstil mit einer entsprechenden "Punkttyp-Auswahl" erzeugt automatisch die gewünschten Bemaßungen.
- Rohrbögen werden in Werkstattzeichnungen korrekt dargestellt.
- Variable Gitterrostelemente werden in Zeichnungen schraffiert dargestellt (wenn erforderlich).

## **DSTV-NC DATEN**

- Die DStV-Stückliste zeigt aufgelöste Schraubengarnituren an.
- NC-DXF-Daten zeigen den exakten Schnitt von Kantblechen.
- Ein besonderer Fall, in dem eine Beschriftung im Signaturblock fehlerhaft war, wurde behoben.

## **IMPORT/EXPORT**

- Beim korrekten Import von CIS/2- oder IFC2x3-Dateien in Advance Stahlbau werden Schrauben importiert und die dazugehörigen Löcher in den Teilen erzeugt.
- Die Zeichnungsnummer eines Teils kann in eine exportierte KISS-Datei übernommen werden.

## **SONSTIGES**

- Management Tool: Der Button "Einstellungen in Advance laden" funktioniert.
- Der Advance Stahlbau Audit-Befehl erkennt inkorrekte Kantbleche besser.
- Die Voreinstellung "Name Kantblech" wirkt sich nur auf Kantbleche aus.