

# Advance Stahlbau 2010 SP2

---



Dieses Dokument beschreibt den Inhalt des **Service Pack 2** für **Advance Stahlbau 2010**.

**Advance Stahlbau 2010 SP2 ist kompatibel mit Windows 7!**



## STÜCKLISTEN

- Neue Sortierungsoption in den Zeichnungslisten
- Die Anpassungen der Stücklistenvorlagen bleiben nach dem Abspeichern immer erhalten
- Stücklisten für gebogene Träger (wie z.B. bei der Wendeltreppe verwendet) können erstellt werden
- Ein spezielles Problem in den UK-Stücklisten wurde behoben

## DETAILLIEREN

- Beim Befehl "Zeichnung auflösen" bleibt die Liste in der neuen Zeichnung enthalten.
- Stabilitätsprobleme mit der Zeichnungserstellung und der Aktualisierung von speziellen Modellen wurden behoben.
- Stabilitätsprobleme mit der Erstellung und Bearbeitung von Beschriftungen wurden behoben.
- Maßstabsungenauigkeiten bei Zeichnungen mit den „Kamera-Befehlen“ wurden korrigiert
- Die Breitenfaktoreinstellung funktioniert bei Detailbeschriftungen
- Die Nordpfeildarstellung verursacht keine Vergrößerung des Ansichtsfensters mehr. Rasterlinien erscheinen wieder in Knotendetails
- Die Beschriftung von Rasterlinien kann ausgeschaltet werden
- Advance Concrete Objekte können auf Zeichnungen dargestellt werden
- AutoCAD Objekte können auf Zeichnungen dargestellt werden
- Werkstattzeichnungen zeigen die „umgebenden Bauteile“ bei der ersten Zeichnungserstellung und nicht erst nach einer Aktualisierung
- Probleme beim Hinzufügen von weiteren Ansichten oder Details auf existierende Zeichnungen wurden behoben.
- Prozesse aus zusätzlich geladenen Länder-AddIn's können verwendet werden.
- Gitterroste werden in den Schnitten berücksichtigt
- Der Schriftkopf behält die Ausrichtung des Textes bei
- Automatische Textstilbelegung für Höhenkoten
- Die Prozessoption „Je Hauptteil“ wurde an ältere AS-Versionen angepasst
- Detailansichten behalten ihre Position auch nach Änderungen auf jeden Fall
- Eine Aktualisierung verändert den Namen der Zeichnung nicht mehr
- Die Abwicklung eines gebogenen Trägers zeigt auch die Löcher im Träger
- Die Voreinstellung für die Ansichtspositionierung funktioniert
- Körnerpunkte werden auf Übersichtszeichnungen dargestellt
- Sehr selten kam es dazu, dass das UCS (Anwenderkoordinatensystem) eine falsche Werkstattzeichnung erzeugte. Dieser Fehler ist behoben.
- Eine Veränderung der Schriftart wird auf den Text übertragen.
- Das Verschieben eines Detailrahmens durch Drag&Drop verschiebt auch den Titeltext und die Beschriftung
- Xref's können wieder für die Detaillierung verwendet werden
- Details können per Drag&Drop von einer Zeichnung auf eine andere verschoben werden
- Kopfbolzen werden auf Zeichnungen wieder normal dargestellt

## **DSTV-NC/CAM DATEN**

- Schraubenlöcher in der Nähe von Kantblechecken werden korrekt in die NC-Datei geschrieben.
- Scribing funktioniert auch bei Blechen.
- Die richtige Sägelänge wird in die CAM-Datei eingetragen.
- Stabilitätsprobleme bei der Erstellung spezieller CAM-Daten wurden behoben
- NC-DXF-Dateien von Blechen werden unter "Update erforderlich" sortiert, wenn sich das Lochbild verändert hat.

## **IMPORT/EXPORT**

- Die GTC-Synchronisierung arbeitet auch bei Verbundbalken richtig.
- In Einzelfällen fehlte beim KISS-Export die Zeichnungsnummer. Dies wurde behoben.
- Stabilitätsprobleme beim Datelexport wurden gelöst.
- Der PSS-Export sortiert die Hauptteilgruppen richtig zu.

## **ANSCHLÜSSE**

- Strukturelement Windverband: Rohre wurden zur Auswahl hinzugefügt
- Strukturelement Windverband: Gruppen- und Bauteilinformationen können an die beteiligten Elemente vergeben werden.
- Strukturelement Pfetten: Südafrikanische Profile wurden hinzugefügt.
- Bühnenstöße: Stabilitätsprobleme wurden behoben.
- Bühnenstöße: runde Eckkonturen werden wie ausgewählt modelliert.
- Bühnenstöße: die untere Bearbeitung „Kürzen und Ausrichten“ wurde für schräge Anschlüsse verbessert
- Bühnenstöße: Alle erforderlichen Informationen werden in der Anschlussbibliothek gespeichert.
- Winkelanschluss: verbesserte Kürzung am Nebenträger
- Winkelanschluss: Die Länge für Langlöcher wird in der Dialogbox angezeigt
- Der Trägerabstandsbehl arbeitet auch mit dem britischen Maßsystem
- Einige Kollisionen durch Aussteifungen in verschiedenen Anschlüssen wurden entfernt.
- Stabilitätsprobleme in verschiedenen Anschlüssen wurden behoben.
- Rohrverbindung: Rechteckige Profile erhalten keine runde Endplatte
- Rohrverbindung: verbesserte Fußringplattenerstellung
- Gehrung: arbeitet korrekt bei versetzten Trägern (offset)
- Stirnplattenstoß: die untere Schweißnaht kann unabhängig definiert werden.
- Flanschvouten können an T-Profilen verwendet werden
- Die Ausklinkungsfunktion an U-Profilen wurde überarbeitet
- Gerade Treppe: Die Auftrittsgröße ist für obere und untere Gitterroststufen auswählbar
- Wendeltreppe: Es ist jetzt möglich, den oberen Handlauf zu verlängern
- Geländer: Ein Problem mit der Ausrichtung des mittleren Handlaufs wurde beseitigt.

- Steigleiter: Es gibt jetzt die Option, die Sprossen zu drehen, wenn es Winkel sind.
- Mezzanine-Profilreihe: HiSpan Pfettenaufhängung 19x1 wurde hinzugefügt
- Verkleidungen: Es ist wieder möglich, nachträglich eine Öffnung in eine bestehende Wand- oder Deckenverkleidung zu setzen.
- HSS-Anschlüsse mit Futterblechen erzeugen keine Kollisionen mehr
- Die Namen der METSEC-C Profile wurden im Pfettenmakro korrigiert.
- Steigleiter: Für die Sprossen sind weitere runde, quadratische und rechteckige Profile auswählbar
- Verstärkungsbleche an den Diagonalen erzeugen keine Kollision mehr mit der Endplatte.
- Rohrverbände: Das Schraubenbild kann auch rechtwinklig / parallel zum Hauptträger angeordnet werden.
- Verschiedene Korrekturen in den Anschlüssen für kaltgewalzte Profile.

## **ANSCHLUSSBEMESSUNG**

- Die Anslusseigenschaften für die Bemessung werden "Fett"-gedruckt dargestellt.
- Knotenkräfte werden von der Anschlussbemessung erkannt.
- Verschiedene Korrekturen bei den Schraubennachweisen
- Die Anzeige des "NV"-Koeffizienten im Report wurde korrigiert.

## **LÄNDERANPASSUNGEN**

- Russische Profile wurden aktualisiert
- Voreinstellungen für die Modellansichten in der tschechischen Version wurden aktualisiert
- Das Management Tool zeigt die japanischen Schriftzeichen korrekt an.
- Französische Übersetzungsfehler wurden korrigiert.
- Der Advance-Kopierbefehl funktioniert jetzt auch in der polnischen Version wieder korrekt.
- Die Bibliothek des beidseitigen Winkelanschlusses hat jetzt wieder alle Spalten in der UK-Version.
- Übersetzungskorrekturen in der rumänischen Version.
- Übersetzungskorrekturen in der tschechischen Version.

## **MODELL**

- Sonderteile können unter Windows 7 und XP in der 64-bit-Version verwendet werden.
- Bei den Gitterrosten kann die Stützweite für die Längenberechnung und die Ausrichtung berücksichtigt werden.
- Darstellungsprobleme mit den "Schnellen Ansichten" auf Objekte und Anschlüsse wurden behoben.
- Es ist wieder möglich, Kantprofile aufzulösen.
- Definierte Modellansichten sind nicht mehr aktiv nach einem neuen Öffnen oder einer Aktualisierung des Modells.

- Ein Absturzfehler bei gekanteten Blechen mit mehr als 800 Kantungen wurde behoben.
- Die Filterfunktion kann auch für Kantbleche mit verschiedenen Eigenschaften verwendet werden.
- Gebogene Träger und Träger auf Polylinien können auch in kleinen Winkeln unterteilt werden.
- Probleme mit der Kollisionsüberprüfung wurden behoben.
- Es ist möglich, einen Abstand für zusammengesetzte Hohlprofile anzugeben.
- Erzeugen durch Vorlage mehrfach funktioniert auch bei mehreren verschiedenen Nebenträgern.
- Der Befehl "rundes Blech" funktioniert wieder in der 64bit-Version.
- A problem with the hole tolerance for threaded holes is corrected

## **SONSTIGES**

- Das Mischen der Datenbanken aktualisiert die Handlaufdatenbank korrekt.
- Einige Voreinstellungen wurden sinnvoller zugeordnet.
- Die Auswahl der Ayrshire CN Profile greift auf die richtige Profilgröße zu.
- Advance Steel 2010 startet korrekt mit ACAD 2010 und Windows 7.
- Ein Startfehler in allen ACAD-Plattformen wurde behoben.
- Der 3Ddwf Export von Advance Steel wurde verbessert.
- Management Tool: Elemente aus den Schraubengarnituren können ohne Probleme gelöscht werden.
- Die Gitterrostkonvertierung von AS2009 zu AS2010 erfolgt jetzt schnell und korrekt.
- Der Modellbrowser erlaubt eine mehrfache Selektion.
- Der Dokumentenmanager erlaubt das Öffnen einer Zeichnung durch einen Doppelklick.
- Das Problem mit den Gitterrosten in der 10-to-Lizenz ist behoben.
- Das Speichern mit Proxy-Grafiken ist wieder möglich.

## **POSITIONIEREN**

- Die Elementmarkierung bleibt jetzt auch nach einer Neupositionierung erhalten.
- Ein Präfix kann automatisch an ein Kantblech vergeben werden.
- Die nachträgliche Nummerierungsmethode "Et.Nummer = HT.Nummer" arbeitet korrekt mit der Positionierungsmethode „mit Zeichnungsnummer“ zusammen.