

Advance Steel 2010 / SP3



Tento dokument popisuje nejdůležitější vylepšení v **Service Packu 3** pro **Advance Steel 2010**.



VÝPISY

- Byly vyřešeny problémy se stabilitou při vytváření výpisů
- Opravené informace pro T-profilu v “Výpis řezných údajů s obrázkem”
- Opravené jednotky šablony
- Zlepšené chování možnosti “rozvin” zkružených a poly-nosníků

TVORBA VÝKRESŮ

- Byl vyřešen specifický případ, kdy číslo položky v razítku dostalo další čárku
- Byl vyřešen speciální případ s nekorektním zobrazením výřezů
- Byl opraven případ, kdy přidání 3D pohledů na dílenské výkresy zařadilo výkresy do větve “Potřebující aktualizaci”
- Byl opraven problém s přesností imperiálních jednotek
- Byl opraven specifický případ, kdy zelený rámeček detailu se stal příliš velký
- Byl opraven problém se stabilitou při vytváření přehledových výkresů ve specifických projektech
- “ESC” přerušuje vytváření výkresů
- Správné zobrazení popisů rastru ve výkresech z kamery
- Proces závislý na USS funguje korektně
- Chybějící typy čar pro skryté hrany jsou automaticky načítány
- Stávající defaulty pro popisy podle “typu” nebo “funkce” již nejsou pro manuální popisy brány v úvahu
- Vylepšení definice orientace na výkresu pro specifické případy polygonálních plechů.
- Zvláštní díly se plně zobrazují v přehledových výkresech
- Vylepšení zobrazování a popisování děr
- Trny s hlavou jsou opět v přehledových výkresech zobrazovány
- Úpravy kruhového plechu jsou automaticky kótovány
- Přejmenování výkresů po revizích dává očekávaný výsledek
- Vymazání výkresu odstraní také soubor DWG
- Vylepšení výpočtu délky nosníku z ohýbaného plechu
- Stejně chování při vytváření výkresu mezi stylem volaným z ikony nebo ze Správce výkresových stylů
- Šrouby lze okótovat manuálně pomocí uchopení “bod”
- Automatické kótování zkružených profilů
- Je možné mít zvláštní nastavení měřítek v procesech výkresů
- Byl vyřešen problém se stabilitou při vytváření dílenských výkresů
- V přehledových výkresech se zobrazují objekty těles ACIS umístěných v externích referencích

SOUBORY DSTV-NC/CAM

- Polygonální plechy se v souborech NC-DXF zobrazují korektně
- Malé poloměry se v souborech NC-DXF zobrazují korektně
- Vylepšení zobrazení unicode znaků pro CAM soubory
- Opravená výchozí cesta a název souborů Ayrshire CAM v AutoCADu 2010
- Vytváření bloku AK pro plechy je podle nastavení defaultu

IMPORT/EXPORT

- Import STAAD: pro neznámé profily se opět objevuje dialog pro konverzi
- Byly opraveny problémy se stabilitou s GTC importem
- Vylepšen import ze StruCADu

PŘÍPOJE

- Moment spoj funguje ve strmých situacích
- Ztužidlo funguje s profily U jako s hlavními prvky
- Splice: je možné editovat "počet řad"
- Ztužidlo vytváří defaultně dílenské svary
- Spoj s pokosem funguje ve více případech
- Žebřík s ochranným košem podporuje obdélníkové a čtvercové trubky pro úchyty ke stěně
- Makro pro schodiště již ukládá do knihovny třídu roštů korektně
- Připojení 3 diagonál styčnickovým plechem počítá uvažuje všechny vzdálenosti šroubů
- Neočekávané chování v přípoji pro spojení 2 vaznic
- Zábradlí: zlepšení v oblasti středního madla
- Čelní deska již nevytváří ve specifických situacích zvětšující se mezeru

LOKALIZACE

- Oprava v českém překladu
- Ruské modely ze starších verzí lze konvertovat do novějších
- Funkce Rošty jsou k dispozici na nastavení prefixů
- Aktualizované jihoafrické profily trubek

MODELOVÁNÍ

- Otvory v roštích jsou uvažovány při výpočtu hmotnosti
- Default pro metodu rozvinu ohýbaného plechu se opět používá
- Byl vyřešen problém se stabilitou s auditem ve speciálním projektu
- Byl opraven problém s funkcionalitou “plate miter”
- Přidání a odebrání objektu ze spojení funguje také s objekty roštů
- Opraveno číslování os rastru pro sekvence s více než 10 osami
- Vylepšená Advance kopie při práci s 3D křivkami
- Vylepšený výpočet délky ořezu pro nosníky oříznuté v plné hloubce
- Vylepšeno vytváření přípoje podle předlohy

POLOŽKOVÁNÍ

- Byl opraven problém s dodatečnou metodou položkování “Dílec”
- Zlepšeno chování při položkování speciálních plechů