

## Advance Métal 2010 / SP3

---



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le **Service Pack 3** pour **Advance Métal 2010**.



## **NOMENCLATURES**

- Quelques problèmes de stabilité avec la création des nomenclatures ont été corrigés
- Les informations pour les profils en T sont correctement gérées dans la liste des coupes biaisées avec schéma
- L'unité pour la masse linéaire est corrigée dans les nomenclatures
- Des améliorations ont été apportées pour les poutres cintrées et polypoutres dont l'option « profil dépliable » a été cochée

## **PLANS**

- Dans certains cas spécifiques, une virgule pouvait apparaître avant le repère de fabrication dans les cartouches, cela a été corrigé
- La représentation des lignes de brisures est correctement gérée
- L'ajout d'une vue 3D sur un plan de fabrication existant n'exige plus une mise à jour dans le gestionnaire de documents
- Un problème sur la précision des unités impériales a été corrigé
- Un cas spécifique où le cadre de vue devenait trop grand est corrigé
- Un cas particulier d'instabilité a été résolu sur la création d'un plan d'ensemble
- La touche "Echap" du clavier permet de stopper la création des plans
- Les dénominations des axes de grille sont correctement affichées pour les plans de caméra
- Les Process basés sur le SCU fonctionnent correctement
- Les types de ligne utilisés pour les lignes cachées sont automatiquement chargés
- Les valeurs par défaut existantes pour ajouter des labels selon le « Type » ou le « Rôle » ne sont plus prises en considération pour l'ajout de label manuel
- Amélioration de l'orientation des tôles polygonales sur les plans pour des cas spécifiques
- Les pièces spéciales sont entièrement représentées sur les plans d'ensemble
- Amélioration de la représentation des trous ainsi que de leurs labels
- Les goujons sont correctement représentés sur les plans d'ensemble
- Les découpes circulaires sont automatiquement cotées pour les plats pliés
- Renommer des plans après une révision donne le résultat souhaité
- La suppression de plans dupliqués supprime également le fichier dwg
- Le calcul de la longueur développée des poutres pliées a été amélioré
- Résultat identique pour la création d'un plan en passant, soit par un icône, soit par le gestionnaire des styles de dessin
- Les boulons peuvent être cotés manuellement sur un plan en utilisant les différents accrochages
- Correction de la cotation automatique des poutres cintrées
- Il est possible d'utiliser des échelles différentes à l'intérieur d'un process
- Un problème spécifique de stabilité pour la création des plans de fabrication est corrigé
- Les objets ACIS situés dans des fichiers Xréf sont représentés sur les plans d'ensemble

## **FICHIERS DSTV**

- Les tôles polygonales sont correctement représentées dans les fichiers DXF
- Les petits rayons sont correctement représentés dans les fichiers DXF
- Amélioration des Unicodes pour afficher correctement les caractères dans les fichiers CAM
- Correction du nom et du chemin par défaut pour les fichiers CAM Ayrshire dans AutoCAD 2010
- Création correcte du bloc AK pour les tôles selon la variable du Management Tools

## **IMPORT/EXPORT**

- Import STAAD: la boîte de dialogue de conversion s'affiche correctement lors de l'import de profils non reconnus
- Quelques cas particuliers d'instabilité lors d'import GTC sont corrigés
- Amélioration de l'import d'un fichier SDNF provenant de StruCAD

## **ASSEMBLAGES**

- L'assemblage « Moment avec Plats » crée correctement les coupes sur les barres
- L'assemblage « Contreventement par tendeur de câble » fonctionne sur une poutre principale en U
- Eclissage: il est possible de modifier le nombre de lignes de boulons
- L'assemblage « Contreventement par tendeur de câble » crée par défaut des soudures atelier
- La fonction « Bissectrice » peut-être appliqué dans plus de cas spécifique
- Des tubes carrés et rectangulaires peuvent être utilisés dans la macro "Echelle à crinoline" pour les fixations au mur
- La macro escalier enregistre correctement le type de caillebotis dans la bibliothèque
- L'assemblage « Gousset pour 3 barres » prend en considération toutes les distances des boulons
- Un problème pouvant survenir lors de la mise en place d'un assemblage par double échantignole est corrigé
- Macro Garde-corps: améliorations pour les sous-lisses
- L'assemblage "Platine d'extrémité" ne crée plus de jeu incohérent dans certaines situations

## **LOCALISATION**

- Les modèles Russes créés sur une ancienne version peuvent être convertis sur la version actuelle
- Le rôle Caillebotis est disponible pour le paramétrage des préfixes
- Les tubes Afrique du Sud ont été mis à jour

## **MODELISATION**

- Les découpes dans le caillebotis sont prises en considération pour le calcul du poids
- La variable permettant de choisir la méthode de calcul pour le développé des tôles est à nouveau utilisée
- Un problème de stabilité avec l'audit sur un projet spécifique est corrigé
- Un problème avec la fonction "Tôle suivant bissectrice" est corrigé
- Les fonctions « Connexions - ajouter objets » et « Connexions - supprimer objets » peuvent être utilisées sur les objets caillebotis
- Les dénominations pour les grilles comportant plus de 10 séquences sont correctes
- Amélioration de la copie Advance pour fonctionner avec les polylignes 3D
- Amélioration du calcul de la longueur "coupe machine" pour les jarrets en ½ profil
- Amélioration de la copie d'assemblage par la fonction "Créer un exemple"

## **REPERAGE**

- Un problème avec la méthode d'après repérage "Groupe d'assemblage" est corrigé
- Amélioration du repérage pour des tôles à géométrie spécifique