

Advance Stahlbau 2010 / SP3



Dieses Dokument beschreibt den Inhalt des **Service Pack 3** für **Advance Stahlbau 2010**.



STÜCKLISTEN

- Stabilitätsprobleme bei der Erstellung von Stücklisten wurden behoben
- “Sägeschnittliste mit Bildern” korrigierte Informationen für T-Profile
- Korrigierte Einheiten in den Vorlagen
- Mehr Möglichkeiten für die Abwicklungen bei gebogenen & polygonalen Trägern

DETAILLIEREN

- In seltenen Fällen bekamen die Positionsnummern im Schriftkasten ein zusätzliches Komma. Dieser Fehler wurde behoben.
- Seltenes Fehlverhalten des Clippings wurde behoben.
- Manche Zeichnungen wurden durch das Hinzufügen eines 3D-Details in den Update-Ordner verschoben. Dies wurde beseitigt.
- Ein Problem mit den imperialen Maßeinheiten wurde behoben.
- In seltenen Fällen wurde der grüne Detailrahmen viel zu groß dargestellt. Dieses Fehlverhalten wurde abgestellt.
- Ein Stabilitätsproblem beim Erstellen von Übersichtszeichnungen in manchen Modellen wurde beseitigt.
- Die “ESC”-Taste unterbricht die Zeichnungserstellung.
- Die Rasterbeschriftung in Kamera-Details wurde korrigiert
- Prozesse, die vom BKS abhängig sind, arbeiten korrekt.
- Der fehlende Linientyp für verdeckte Kanten wird nun automatisch nachgeladen.
- Die Voreinstellung für die nachträgliche Beschriftung nach “Rolle” oder “Typ” hat keine Auswirkungen auf die manuelle Beschriftung mehr.
- Polygonale Bleche können in ihrer Orientierung besser auf die Zeichnungen abgeleitet werden
- Sonderteile werden korrekt in Übersichtszeichnungen dargestellt
- Die Lochdarstellung und Beschriftung wurde verbessert
- Kopfbolzen werden in Übersichtszeichnungen dargestellt
- Die Eigenschaften von runden Blechen werden automatisch beschriftet
- Das Umbenennen von Zeichnungen nach der Revision bringt das gewünschte Ergebnis
- Das Löschen einer Zeichnung löscht auch die dwg-Datei
- Bessere Längenberechnung bei abgewickelten Trägern
- Der Aufruf eines Zeichnungsstiles aus der Zeichnungsstilverwaltung bringt das gleiche Ergebnis wie über einen Button
- Schrauben können manuell nachträglich beschriftet werden
- Automatische Bemaßung für gebogene Träger
- Spezielle Maßstäbe können in den Zeichnungsprozessen verwendet werden
- Ein Stabilitätsproblem beim Erstellen der Werkstattzeichnungen wurde behoben
- ACIS-Körper in XREF's werden in Übersichtszeichnungen dargestellt

DSTV-NC/CAM FILES

- Polygonale Bleche werden korrekt in den NC-DXF-Daten dargestellt.
- Kleine Radien werden korrekt in den NC-DXF-Daten dargestellt.
- Für CAM-Dateien wurde ein Unicode entwickelt, um verschiedene Eigenschaften darzustellen.
- Der Pfad und der Name für Ayrshire CAM Dateien in ACAD 2010 wurden korrigiert.
- Der AK-Block für Bleche wird entsprechend den Voreinstellungen erstellt

IMPORT/EXPORT

- STAAD Import: Das Auswahlménú für unbekannte Profile erscheint wieder.
- Stabilitätsprobleme beim GTC-Import wurden korrigiert.
- Der SDNF-Import von STRUCAD wurde verbessert

ANSCHLÜSSE

- Die Momentenverbindung funktioniert auch an steilen Anschlusssituationen
- Windverbände können auch an U-Profilen als Hauptteil angeschlossen werden.
- Laschenstoss: Die Reihenanzahl der Schrauben ist jetzt definierbar.
- Windverbände werden standardmäßig durch Werkstatt-Schweißnähte angebracht.
- Gehrungsverbindungen arbeiten in weiteren Anschlusssituationen.
- Beim Steigleitermakro können auch rechteckige und quadratische Hohlprofile für die Wandverbindung ausgewählt werden.
- Die Gitterrostklasse wird im Treppenmakro korrekt abgespeichert.
- Beim Knotenblech für 3 Diagonalen können alle Schraubenabstände definiert werden
- Ein Fehlverhalten beim doppelten Pfettenanschluss wurde korrigiert
- Geländer: Verbesserungen am mittleren Handlauf
- Im Endplattenanschluss erscheinen keine zu großen Bleche in speziellen Fällen mehr

LÄNDERANPASSUNGEN

- Tschechische Übersetzungskorrektur
- Russische Modelle aus älteren AS-Versionen können in die aktuelle Version konvertiert werden.
- Die Gitterrost-Modellrolle ist für die Präfix-Einstellungen verfügbar.
- Südafrikanische Rohrprofile wurden aktualisiert.

MODELLIERUNG

- Konturbearbeitungen in Gitterroststufen werden für die Gewichtsrechnung berücksichtigt.
- Die Voreinstellung für die Abwicklung von Kantprofilen ist wieder aktiv.
- Stabilitätsprobleme bei der AUDIT-Prüfung wurden behoben.
- Ein Problem beim Verschneiden von Blechen untereinander wurde behoben.
- Gitterroste können auch zu Schweißnaht- und Schraubverbindungen hinzugefügt und wieder entfernt werden.
- Die Achsnummerierung bei Rastersequenzen mit mehr als 10 Achsen wurde korrigiert.
- Advance Kopieren ist auch für 3D-Polylinien möglich
- Korrigierte Sägelängenberechnung für komplett geteilte Träger
- Besseres kopieren von Anschlussvorlagen

POSITIONIERUNG

- Das Verhalten bei der nachträglichen Nummerierungsmethode "Baugruppe" wurde korrigiert.
- Bessere Gleichteilererkennung bei speziellen Blechen