

## Advance Steel 2010 / SP4

---



Tento dokument popisuje hlavní vylepšení **Service Packu 4** pro **Advance Steel 2010**.

**Advance Steel 2010 SP4 je kompatibilní s AutoCADem 2011!**



## **KOMPATIBILITA S AutoCADem 2011**

Advance Steel 2010 SP4 je kompatibilní s poslední verzí AutoCAD®u: **AutoCADem 2011**.

### **VÝPISY**

- [760] Množství v sestavě je správné pomocí tokenu “%Num”.
- [1099] Rozměry pro tokeny stojina/pásnice jsou správné pro zrcadlené elementy.
- [1660] Opravené zobrazení hmotnosti složených profilů
- [1817] Byl vyřešen problém s prázdnými řádky ve výpisu z konkrétního modelu.

### **DETAILING**

- V přehledových výkresech se již neduplikují čáry rastru.
- [491] Zvláštní díly se zobrazují ve výkresech detailů vytvořených výběrem výřezu.
- [561] Nastavení XY výřezu již nepožaduje zadat výřez.
- [707] Barva detailu reflektuje definici výkresového stylu.
- [922] ACIS tělesa z Xrefu se zobrazují na přehledových výkresech.
- [997] Byl opraven problém, kdy ve speciálním případě se nezobrazovali objekty styku.
- [1158] Vypnuté popisy rastru zůstávají vypnuté i po aktualizaci výkresu.
- [1159] Modifikace úhlových kót pomocí uzlových bodů protahuje body korektně.
- [1206] Symboly řezných rovin manuálně vytvořených řezů se korektně aktualizují po reuspořádání výkresu.
- [1389] Byla opravena chyba, že se v určitém případě neaktualizovali výpisy vložené na výkres.
- [1396] Systémové osy zachovávají svojí polohu po aktualizaci výkresu.
- [1422], [1423] Aktualizace kót nemění polohu textu kóty.
- [1437] Byl vyřešen problém se stabilitou určitého modelu zákazníka.
- [1440] Symboly orientace zachovávají svoje umístění po aktualizaci výkresu.
- [1503] Byl vyřešen problém, kdy se v určitém případě přehledové výkresy neaktualizovali.
- [1529] Zvláštní díly se zobrazují na výkresech detailů i po jejich posunutí.
- [1530] Výchozí nastavení pro zobrazení imperiálních jednotek jsou předávány výpisům ve výkresech.
- [1536] Generování výkresů procesem počítá s výběrem rozsahu čísel položek.
- [1554] Byl odstraněn problém se zobrazováním textu imperiálních zlomkových kót.
- [1557] Šablona trubky se speciální případu uživatele vytváří správně.
- [1615] Je opět možné dělat rozviny čtvercových trubek.
- [1717] Byl vyřešen konkrétní problém se zobrazením nosníku.
- [1765] Byl vyřešen speciální případ, kdy čelní desky byly otočeny vzhledem k modelu.
- [1816] Metoda umístění popisu “Uspořádat ve středu objektu” funguje korektně.
- [1817] Změna prototypu na starších verzích AutoCADu zachovává rámeček výkresu.
- [1821] Vylepšené chování barvy rastru ve výkresech.
- [1844] Symboly severky a výškových kót se zobrazují ve výkresech vytvořených zadáním výřezu.
- [1847] Zobrazení symbolu průběžného svaru zůstává po aktualizaci správné.

## **SOUBORY DSTV-NC/CAM**

- [1398] Soubory CAM se znovu vytváření ve formátu ANSI.
- [1546] Opraven výstup DXF pro nosníky z ohýbaného plechu s úpravami.

## **IMPORT/EXPORT**

- [1795] Export souborů PML zapisuje souřadnice plechů.
- [1917] Byl vyřešen problém s mapováním UPN profilů.

## **PŘÍPOJE**

- Rámový roh šroubovaný s náběhem: žebrové výztuhy lze vytvářet bez omezení.
- Trubkové ztužidlo: Rozvržení vzdáleností "Čtvercově k hlavnímu" funguje korektně.
- [590] Kotvení schodiště: Opraveny rozměry svislého profilu.
- [1017] Rámový roh šroubovaný s náběhem: funguje se zkruženým vazníkem.
- [1075] Plošinový T-přípoj s plechy: oprava ve svaření při nevložení výztuh.
- [1126] Přípoj ztužidla styčnickovým plechem: oprava speciálních případů v odsazení styčnickových plechů.
- [1154] Přípoj trubek se sendvičovými plechy funguje i na odsazených nosnících.
- [1168] Střední přípoj trubek se sendvič. plechy umožňuje vypnout víčko.
- [1251], [1419] Přípoj čelní deskou umožňuje otočit šrouby.
- [1254] Byl vyřešen problém se stabilitou spirálového schodiště.
- [1300] Schodiště: typ stupně 1 již nevytváří dvojité díry.
- [1338] Kotvení schodiště: opraveno prodloužení svislého profilu podle USS
- [1384] Přípoj dvou vaznic plechem: opravené rozmístění šroubů
- [1364], [1492] Přípoje ztužidel styčnickovým plechem mají opravené rozměry víčka.
- [1392] Bylo vyřešeno neočekávané chování nástroje pro kopírování.
- [1485] Přípoj čelní deskou: opravené umístění svaru u profilů U.
- [1541] Přípoje trubkových ztužidel mají opravené nastavení vzdáleností.
- [1612] Spojení vaznic parametricky: opravené parametry šroubů
- [1728] Připojení jedné vaznice plechem: standardní úchytky Metsec fungují korektně
- [1755] Přípoj Dvojitý nosník ke sloupu vytváří podložkové plechy pod menší nosník.
- [1775] Oboustranný přípoj úhelníkem: Úhelníky se korektně posunují podle nastavení střídání.
- [1781] Trubkové ztužidlo s jednoduchou diagonálou: svary spojují zamýšlené objekty.
- [1735] Přípoj 4 diagonál styčnickovým plechem funguje v US instalaci.
- [1850] Přípoj úhelníkem, správné označení vzdáleností zkrácení
- [2006] Ohybově tuhá čelní deska nevytvářela oválné díry.

## **POSOUZENÍ PŘÍPOJŮ**

- Přípoj čelní deskou používá při posouzení kombinaci normálové a smykové síly.
- [1165] Oprava v přípoji čelní deskou pro použité vzdálenosti šroubů.
- [1276] Úprava v textu zadání sil.

## **MODELOVÁNÍ**

- [1015] Osy rastru se zobrazovali i v aktivních pohledech na model.
- [1172] Opraven problém se stabilitou určitého modelu.
- [1223], [1376], [1492] Opraveno několik problémů s příkazem pro kopírování.
- [1277] “Zobrazit pouze vybrané objekty” zobrazuje také ohyby ohýbaných plechů.
- [1309] Překrývající se díry jsou mazány příkazem Diagnostika.
- [1447] Byl vyřešen určitý problém, kdy se špatně vytvářel plech z křivky.
- [1527] Opravené šrouby pro rozdílné svěrné délky ve speciální databázi zákazníka.
- [1637] Vyřešen speciální případ s ořezáváním plechů podle USS.
- [1746] Funguje přesunutí Metsec profilů do hladiny pro zastudena válcované profily.
- [1753] Vyřešen stabilitní problém se zobrazením zvláštních dílů v průzkumníku modelu.

## **POLOŽKOVÁNÍ**

- [1675] Vylepšeno rozpoznávání shodnosti plechů vytvořených podle křivky s oblouky.

---

### Poznámka:

Číslo v závorkách [xxx] je reference GRAITEC Helpdesk.