

Advance Steel 2010 / SP4



Dieses Dokument beschreibt die wichtigsten Verbesserungen in **Service Pack 4** für **Advance Steel 2010**.

Advance Steel 2010 SP4 ist AutoCAD 2011 kompatibel!



AutoCAD 2011 Anpassung

Advance Steel 2010 SP4 ist mit der neuesten Version von AutoCAD®: **AutoCAD 2011** kompatibel.



STÜCKLISTEN

- Die Anzahl in der Variable „%Num“ wird richtig ausgegeben
- Die Abmessungen von Flansch und Steg bei gespiegelten Elementen sind richtig
- Das Gewicht für Zusammengesetzter Träger wird richtig angezeigt.
- Ein Problem mit leeren Linien in einer Liste für ein bestimmtes Kundenmodell wurde korrigiert.

DETAILLIEREN

- Kopierte Rasterlinien erscheinen nicht mehr auf der Übersichtszeichnung
- Sonderteile werden auch in Detailknoten durch Selektion und Auswahlfenster angezeigt
- Die Einstellungen für die XY-Abmessungen verlangen keine Selektion des Zeichnungsfensters mehr
- Die Farbeinstellungen des Zeichnungsstiles für die Beschriftungen werden berücksichtigt
- ACIS-Körper aus Xref-Elementen werden in den Übersichtszeichnungen dargestellt.
- Gelöschte Achsenbeschriftungen bleiben nach der Zeichnungsaktualisierung gelöscht
- Bei Änderungen an Winkelbemaßungen bleibt die Bemaßung am Bauteil
- Die manuell gesetzten Schnittsymbole werden nach der Zeichnungsaktualisierung korrekt platziert.
- In seltenen Fällen wurde die Materialliste auf den Zeichnungen nicht aktualisiert; dies wurde behoben
- Die Systemlinien behalten Ihre Position bei einer Aktualisierung der Zeichnungen
- Beim Aktualisieren behält die Beschriftung der Maßketten ihre Position
- Ein Stabilitätsproblem bei einigen Kundenmodellen ist gelöst
- Ausrichtungszeichen behalten nach der Zeichnungsaktualisierung ihre Position
- In seltenen Fällen konnten Übersichtszeichnungen nicht aktualisiert werden; dies wurde korrigiert
- Sonderteile werden auch nach ihrem Verschieben in Knotendetails dargestellt
- Fehlereinstellungen für die Darstellung von imperialen Einheiten sind zu den Stücklisten auf den Zeichnungen weitergeleitet worden.
- Die Prozesse berücksichtigen den Auswahlbereich.
- Bemaßungen mit gebrochenen Zahlen werden richtig dargestellt

- Rohrschablonen aus einem speziellen Kundenfall können erstellt werden
- Es ist wieder möglich, die Abwicklung von rechteckigen Hohlprofilen auf eine Zeichnung abzuleiten.
- Ein spezielles Problem mit einer Trägerdarstellung wurde gelöst.
- In einem besonderen Fall wurden die Ansichten der Endplatten genau zu einem Modell gedreht. Fehler wurde korrigiert.
- Beschriftungsanordnung – „In der Mitte des Objekts anordnen“ funktioniert richtig
- Beim Verändern von Prototypen auf alte ACAD Betriebssysteme wird der Zeichnungsrahmen beibehalten.
- Das Verhalten der Rasterfarben in den Zeichnungen wurde verbessert.
- Kompass- und Ebenen-Symbole werden auf den Zeichnungen von Pickboxen dargestellt.
- Die Darstellung der durchgehenden Schweißnahtsymbole bleibt nach der Aktualisierung richtig.

DSTV-NC/CAM-FILES

- CAM-Dateien können wieder im ANSI-Format erstellt werden
- Korrigierte DXF-Ausgabe für gekantete Träger mit Bearbeitungen

IMPORT/EXPORT

- PML-Export schreibt die Koordinaten der Platten
- Ein Problem mit der Abbildung von UPN-Profilen wurde gelöst.

ANSCHLÜSSE

- Rahmenecke mit Voute: Die Steifen können ohne Beschränkungen definiert werden
- Windverband: Abstandsdefinition „viereckig zur Mitte“ funktioniert einwandfrei
- Rahmenecke mit Voute: funktioniert an gebogenen Dachsparren
- Plattform Blech: Zusätzliche Schweißnähte sind verfügbar
- Knotenblech, 1Diagonale: Ein seltener Fall, bei dem die Eckbleche versetzt waren, wurde korrigiert
- HSSVerband Anschluss funktioniert auch an Trägern mit einem Offset
- HSSVerband Mitte erlaubt das Ausschalten der Registerkarten Platte
- Endplatte von innen: Invertierung der Schrauben möglich
- Ein Stabilitätsproblem beim Wendeltreppenmakro wurde behoben
- Treppen: Stufentyp 1 erschafft keine Doppellöcher mehr
- Treppenanker: Korrigierte vertikale Fußausdehnung nach Versatz des BKS
- Verbindungen für Kaltgewalzte Träger: korrigierte Schraubenanordnung
- Eckblechverband hat korrekte Deckblech Dimensionen
- Ein unerwartetes Verhalten des Verbindungskopiertools ist behoben
- Endplatte von innen: korrigierte Schweißnahtposition an C-Profilen
- Rohrverbände haben korrigierte Abstandseinstellungen
- Pfettenstoß mit U-Profil: Die Schraubenparameter wurden korrigiert.
- Pfettenanschluss: Metsec Stollen sind hinzugefügt worden.

- Mittelgiebelstütze: erzeugt ein Distanzblech unter dem kleineren Träger
- Beidseitiger Anschluss mit Doppelwinkel: Winkel werden zu den Staffeleinstellungen richtig bewegt.
- 1-Rohr-Verband: Schweißnähte verbinden die vorgesehenen Objekte.
- Vier Diagonale- mittleres Knotenblech: Diese Verbindung funktioniert auch in der US-Installation.
- Winkel: Abstand zwischen dem Steg und den Schrauben korrigiert.
- Moment Endplatte: erzeugt keine ovalen Löcher

ANSCHLUSSBEMESSUNG

- Stirnplatten-Verbindung benutzt eine kombinierte Axial-und Querkraftprüfung
- Endplatte von innen: Korrektur für die benutzten Schraubenabstände
- Textfehler wurden behoben

MODELLIERUNG

- Rasterlinien werden bei den aktiven Modellansichten angezeigt
- Ein selten auftretendes Stabilitätsproblem beim Löschen von Trägern bei einem Kundenmodell wurde behoben
- Einige Probleme mit dem Befehl „Kopieren“ wurden korrigiert
- „Zeige nur gewählte Objekte“ zeigt auch die Kantbleche korrekt
- Überlappende Löcher werden durch den „Audit“-Befehl gelöscht
- Bestimmte Bleche an Polylinien konnten nicht erzeugt werden, dies wurde behoben
- Ein Problem mit „Schneide Blech am BKS“ wurde gelöst.
- Auch Metsec-Profile werden auf dem Layer für kaltgewalzte Profile abgelegt.
- Ein Stabilitätsproblem, mit einem besonderen Teil der Anzeige im Modell-Browser wurde gelöst.

POSITIONIERUNG

- Verbesserte Erkennung der gleichen Platten, die mit Polygonen mit Bögen hergestellt wurden.