

## Advance Steel 2011 / SP2

---



Tento dokument popisuje vylepšení **Service Packu 2** pro **Advance Steel 2011**.

## VÝPISY

- [4241] Opravené obrázky profilů C a U ve výpisech ořezů.
- [4790] Opravené hodnoty trubek ve výpisech ořezů.
- [4808] Obsah výpisu nezávisí na místních nastaveních Windows.
- [4866] Byl opraven speciální případ, kdy se kotvy neobjevovaly v rozložených výpisech kotev.
- [5091] Dílenské šrouby se zobrazují korektně také v výpisech, které jsou vytvořeny z extraktů modelu, které nejsou založeny na hlavních dílech.
- [5106] Neopoložkované kotvy jsou uvedeny ve výpisech na výkresech s „-“.
- [5114] Odstraněno upozornění při vytváření extraktu modelu pokud neopoložkované objekty mají vlastnost nepoložkovat.
- [5619] Opraveny kóty B a C ve výpisech ořezů.
- [5822] Byl vyřešen speciální problém s nesprávným množstvím šroubů.

## VÝKRESY

- [1878] Díry, které nejsou na hlavním plechu, jsou také zobrazovány ve výkresech.
- [2570], [4844] Šrouby zakrývající díry již nejsou uvažovány při výpočtu nezbytných pohledů.
- [4003] Manuální úhlové kóty se korektně aktualizují.
- [4013] Šikmé kóty drží svoje umístění i po aktualizaci výkresu.
- [4084] Radiální kóty drží svoje umístění i po aktualizaci výkresu.
- [4114] Šikmé kóty drží svoje umístění i po přidání dalšího kótovaného bodu.
- [4150] Opraveny nadpisy dokumentů při dávkovém tisku.
- [4431] Body manuálních kót jsou zachovány i v případě, že kóta končí na šikmých ořezech pásnic.
- [4762], [4953] Možnost vypnout vynášecí čáry více popisům naráz.
- [4765] Opraveny body radiálních kót na zkružených nosnících se záporným zkrácením.
- [4843] Možnost změnit šířkový faktor více popisům naráz.
- [4850] Byl vyřešen problém se stabilitou při současném otevření detailu a modelu.
- [4859] Reference rastru jsou zachovány během aktualizace a lze jim nastavit typ čáry.
- [4868] Ve výkresech lze používat uživatelské atributy údajů projektu.
- [4882] Manuálně přidané body k automatickým kótám jsou při aktualizaci zachovány.
- [4892] Byly opraveny situace, kdy body manuálních kót přesahovaly hranice výkresového prostoru.
- [4894] Byl vyřešen problém s nastavením defaultů a odstraněním starých kótovacích bodů po aktualizaci.
- [4895] Body manuálních kót zakrytých objektů jsou po aktualizaci zachovány.
- [4909] Reference rastru se vykreslují také ve výkresech hlavních dílů vytvořených procesem.
- [4914] Byla vyřešena speciální situace, kdy se nevytvářely reference rastru.
- [4926], [5443], [5643] Byly vyřešeny speciální případy se stabilitou při vytváření výkresů z modelu jednoho uživatele.
- [4992] Manuální kóty drží svoje umístění i po aktualizaci výkresu.
- [5089] Pohledy detailů s omezenou hloubkou Z jsou označeny správně jako požadující aktualizaci při změnách modelu zasahujících pouze oblast pohledu.
- [5134] Manuální kóty roštů fungují správně.

- [5152] Opraven typ zobrazení úprav pro svary na stavení výkresových stylů přehledových výkresů.
- [5184] Kóty úkosů se po aktualizaci zachovávají.
- [5233] Byl vyřešen speciální případ týkající se přidání kótovacího bodu.
- [6319] Byl vyřešen problém s měřítkem při exportu do PDF.

## **GRAITEC ADVANCE MANAGER**

- [4963] Aplikace Preference podporuje také speciální znaky v názvech funkcí.

## **IMPORT/EXPORT**

- Rozšířeno mapování materiálů a profilů pro export souborů KISS.
- [531], [5243] Při importu souborů STD se opět objevuje dialog pro mapování.
- [4929] V souborech PSS opraveny délky nosníků se šikmými ořezy.
- [5798] Do nového souboru PSS se správně zapisují informace o oválných děr..

## **PŘÍPOJE**

- Aktualizovány tabulky přípoje mezzanine floor pro profily BW Industries “M Beams” a Ayrshire Warley C profily.
- Aktualizace Kingspan Antisag multi-channel.
- Přípoj deskou na stojině nosníku: opraveno umístění v případě připojení polynovníku.
- [3948] Vaznice SE: opravena vzdálenost reference.
- [4744] Připojení úhelníkem: volba “jednotlivě vpravo” funguje správně.
- [4809] Čelní deska štítového sloupu: šrouby lze umístit na roztečné osy také pro případ vybočení.
- [4891] Styčnickový plech na sloup a patní plech lze vytvořit s více podporovanými profily.
- [4907] Čelní plech: opraven směr přesahu.
- [4912] Žebřík: je možné nastavit rozměr vzdálenosti rovnou s maximální akceptovanou hodnotou.
- [4920] Plošinový přípoj z plechu: layout plechu “Hrana šroubu” již nevytváří kolize.
- [4999] Čelní plech: do knihovny se uchovává nastavení rozměr směru přesahu.
- [5019] Zábradlí: změna typu svaru montážní/dílenský styku madlo – madlo se zachovává.
- [5022] Byl vyřešen speciální problém, kdy nebylo možné vytvořit přípoj „Čtyři diagonály – střední styčnickový plech”.
- [5036] Madlo zábradlí funguje s profily s excentricitou.
- [5067] Výztuhy lze vytvořit na úhelnících.
- [5095] Aktualizované vzdálenosti šroubů v přípojích pro tenkostěnné profily Ultra Beam.
- [5161] Schodiště: Byl opraven problém se stabilitou při změně úhlu stupňů.
- [5342] Žebřík: Opraveno připojení ke stěně pro nastavení ohnutí výstupu na 0.
- [5373] Přípoj deskou na stojině nosníku: Opraveno umístění svarů mezi plechem a hlavním nosníkem.

## MODELOVÁNÍ

- [4658] Vylepšená rychlost příkazu “USS podle objektu” po výběru objektu.
- [4749] Úchopové body průsečík a zdánlivý průsečík funguje s objekty Advance Steelu.
- [4984] Pro profily Ayrshire CN jsou dostupné body odsazení v polovině.
- [5631] Rozdělení pole zahluubených děr zachovává definici děr.
- [5800] Byl vyřešen problém se stabilitou při používání orbitu a příkazu „zpět“.

## RŮZNÉ

- [4980] Dávkový tisk ze Správce dokumentů zachovává výchozí tiskárnu ze souboru DWG.
- [5045] Opraveny německé názvy profilů „Obdélníkové duté profily – zatepla“
- [5077] Byl opraven problém se stabilitou vypůjčení objektů funkcionality „Multi User“ nad AutoCADem 2009.
- [5147] Opravené názvy kotev HILTI HAS.
- [5239] Všechny nové defaulty ze Service Pack 1 lze přizpůsobit.
- [5483] Opravené tabulky Preference v české verzi.
- [5599] Aktualizovaný modul ruských výpisů.

## POLOŽKOVÁNÍ

- [4833] Prvky připojené k trnům s hlavou, které jsou vyjmuty z položkování, mohou získat číslo hlavního prvku.
- [4886] Byl opraven specifický problém, kde symetrické ohýbané plechy nedostaly stejná čísla.
- [5035], [5385] Byl opraven specifický problém, kde zrcadlené dílce nedostaly stejná čísla.

---

### Poznámka:

Číslo v závorkách [xxx] je číslo problému v systému GRAITEC Helpdesk.