

## Advance Steel 2011 / SP2

---



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le Service Pack 2 pour Advance Steel 2011.

## **MODELISATION**

- Amélioration des performances pour la commande "SCU sur objet" après sélection d'un objet.
- Les accrochages "Intersection" et "Intersection projetée" fonctionnent correctement entre deux objets Advance Steel.
- Dissocier un groupe de boulons avec trous fraisés conserve bien les propriétés des trous.
- Un problème de stabilité lors de l'utilisation de la commande orbite après une annulation AutoCAD a été corrigé.

## **ASSEMBLAGES**

- Assemblage par plat sur âme: position correcte pour un assemblage sur une polypoutre.
- Assemblage par plat sur âme: correction du placement du point de soudure entre la tôle et la poutre principale.
- Assemblage par cornière: l'option "cornière à droite" fonctionne correctement.
- Poteau sous poutre par platine d'extrémité: les boulons peuvent être positionnés sur les lignes de trusquinage même si les éléments sont en biais.
- Assemblage "Platine d'extrémité": l'orientation des décalages est correcte.
- Assemblage "Platine d'extrémité": les paramètres de la bibliothèque conservent bien l'orientation des différents décalages.
- Assemblage par platine sur aile: les dimensions des platines définies par l'option "par boulons" ne créent plus de collision.
- L'assemblage "Gousset sur profil et platine" peut être généré sur des sections tubulaires.
- Gousset central 4 barres: la mise en place est correcte pour toutes les situations géométriques.
- Les raidisseurs peuvent être créés sur des cornières.
- Garde corps: lors de la modification de la main courante, la situation de la soudure (Atelier ou Chantier) est bien conservée.
- Escalier droit: un problème de stabilité lors de la modification des chanfreins sur des supports de marche en cornière a été corrigé.
- Echelle à crinoline: il est possible de régler la dimension de sortie égale à la dimension maximale acceptée.
- Echelle à crinoline: correction de la fixation sur un mur pour une sortie droite.
- Assemblage "Raccord pour main courante ou sous lisse" fonctionne sur des profils avec un décalage.
- Structure paramétrable Pannes: correction de la distance de référence.

## **REPERAGE**

- Les objets connectés avec des goujons qui ont été exclus du repérage peuvent recevoir un repère d'assemblage.
- Un cas particulier où des profils pliés symétriques n'obtenaient pas le même repère est corrigé.
- Un cas particulier où des assemblages copiés par miroir n'obtenaient pas le même repère a été corrigé.

## NOMENCLATURES

- Images corrigées pour les profils C et U dans les nomenclatures pour coupes biaisées.
- Dimensions B et C (ou b et c) correctes dans les feuilles de coupes.
- Valeurs correctes pour les tubes dans les nomenclature pour coupes biaisées.
- Le contenu des listes ne dépend pas des paramètres régionaux.
- Un cas particulier pour lequel les ancrages n'étaient pas gérés par la liste des ancrages décomposés a été corrigé.
- Les boulons "atelier" sont également affichés sur les différentes listes créées à partir d'un fichier d'extraction basé sur les pièces d'expédition.
- Les ancrages non repérés sont désignés par le caractère "-" sur les nomenclatures sur plan.
- Suppression du message d'avertissement lors de la création d'un extrait du modèle pour des objets exclus du repérage.
- Un problème particulier où la quantité de boulon était incorrecte a été corrigé.

## PLANS

- Les cotations d'angle manuelles sont correctement mises à jour.
- La position des cotations linéaires inclinées est conservée après une mise à jour.
- La position des cotations radiales est conservée après une mise à jour ou une modification d'un plan.
- Les cotations linéaires inclinées conservent leur position lors de l'ajout d'un point de cotation.
- Les cotations manuelles sont conservées même si les points d'extrémités sont pris sur les ailes d'une coupe biseau.
- Les points de cotation ajoutés manuellement sur une chaîne de cotation automatique sont conservés après une mise à jour.
- Les points de cotation ajoutés manuellement sur des objets cachés sont conservés après une mise à jour.
- Les cotations ajoutées manuellement sur les plans conservent leur position après les mises à jour.
- Les cotations des pièces biaisées sont conservées après une mise à jour.
- Les cotations radiales sont correctes sur les poutres cintrées ayant un raccourcissement négatif.
- Un problème de stabilité lorsqu'un plan et un modèle sont ouverts en même temps a été résolu.
- Les références des axes de trame sont conservées après une mise à jour et peuvent recevoir des paramètres spécifiques pour les types de ligne.
- Les références des axes de trame sont représentées même pour les plans d'assemblage créés par un processus.
- Un cas particulier où des références d'axes de trame ne pouvaient pas être créées a été résolu.
- Les attributs utilisateur d'un projet peuvent être utilisés dans la définition des labels sur un plan.
- Possibilité de modifier le facteur de largeur du texte pour plusieurs labels sélectionnés.
- Possibilité de supprimer l'affichage de la ligne de rappel pour plusieurs labels sélectionnés.
- Les situations où des points de cotation ajoutés manuellement sont décalés en dehors de l'espace papier ont été corrigées.

- Un problème de mise à jour des cotations manuelles, lié à la variable "Efface dim. manuelles incorrectes lors de la mise à jour" a été résolu.
- Les vues avec une profondeur limitée suivant Z seront mises à jour seulement si la modification du modèle touche un objet compris dans la profondeur.
- Les cotations manuelles pour le caillebotis fonctionnent correctement.
- Le style de représentation des préparations de soudure pour les plans d'ensemble dans le gestionnaire des styles de dessin est correctement affiché.
- Les noms des plans sont correctement indiqués lors de l'envoi à l'impression par le gestionnaire de documents.
- Les trous qui ne sont pas situés sur la face principale d'une tôle pliée sont correctement représentés sur les plans.
- Les boulons masquant les trous ne sont plus pris en considération pour le calcul des vues nécessaires.
- Un problème concernant les échelles lors de l'export en PDF a été corrigé.

## **GRAITEC ADVANCE MANAGER**

- Le réglage des dimensions préférées supporte également les caractères spéciaux présents dans le nom des rôles.

## **IMPORT/EXPORT**

- Base de conversion complétée pour l'export au format KISS.
- La boîte de dialogue de conversion apparaît correctement (si nécessaire) lors de l'importation d'un fichier STAAD Pro.
- Les longueurs des profils ayant des coupes baises sont correctes dans les fichiers de type PSS.
- Les informations sur les trous oblongs sont correctement générées dans les fichiers de type PSS.

## **DIVERS**

- L'envoi à l'impression par le gestionnaire de documents conserve bien l'imprimante par défaut déclarée dans le fichier dwg.
- Un problème d'instabilité avec la commande "Décharger" sous AutoCAD 2009 est corrigé.
- Correction de la dénomination pour les chevilles HILTI HAS.
- Les nouvelles variables du Management Tools installées par le Service Pack 1 peuvent être modifiées.