

Advance Steel 2011 / SP2



Dieses Dokument beschreibt die Verbesserungen für **Advance Steel 2011** mit **Service Pack 2**

STÜCKLISTEN/MATERIALLISTEN

- [4241] Korrigierte Bilder für C- und U-Profile in Sägelisten.
- [4790] Korrigierte Werte für Rohre in Sägelisten.
- [4808] Listeninhalt ist nicht von den regionalen Einstellungen in Windows abhängig.
- [4866] Ein besonderer Fall, bei dem der Anker nicht in der Liste mit aufgelösten Ankern erschienen ist, wurde korrigiert.
- [5091] Werkstattschrauben erscheinen nun auch korrekt in Listen, die aus einem Modellextrakt heraus erzeugt worden sind, der nicht auf Zusammenbauteilen basiert.
- [5106] Nicht positionierte Anker erscheinen in Listen auf Zeichnungen mit einem "-"
- [5114] Warnmeldungen während der Erzeugung von Modellextrakten bezüglich nicht positionierter Objekte, die aus der Positionierung ausgeschlossen worden waren, wurden entfernt.
- [5619] Korrigierte B und C Abmessungen in Sägelisten.
- [5822] Ein besonderes Problem, bei dem die Schraubenanzahl nicht richtig war, wurde gelöst.

DETAILLIERUNG

- [1878] Löcher, die nicht auf dem Hauptteil des Kantteils liegen, werden auch im Detail dargestellt.
- [2570], [4844] Schrauben, die Löcher verdecken, werden nicht mehr bei der notwendigen Berechnung der Ansicht berücksichtigt.
- [4003] Manuelle Winkelbemaßungen werden korrekt aktualisiert.
- [4013] Geneigte Bemaßungen behalten ihre Position nach einem Zeichnungsupdate bei.
- [4084] Radienbemaßungen behalten ihre Position nach einem Zeichnungsupdate bei.
- [4114] Geneigte Bemaßungen behalten ihre Position, nachdem ein zusätzlicher Maßpunkt zur Maßlinie hinzugefügt worden ist, bei.
- [4150] Korrigierte Dokumententitel für Stapelplot-Dokumente.
- [4431] Manuelle Maßpunkte werden auch dann beibehalten, wenn der Bemaßungsendpunkt durch einen Flanschschnitt abgeschnitten worden ist.
- [4762], [4953] Möglichkeit, die Führungslinie für Mehrfachbeschriftungen zu sperren.
- [4765] Korrigierte Radienbemaßungspunkte auf gebogenen Trägern mit negativen Kürzungen.
- [4843] Möglichkeit, den Breitenfaktor für Mehrfachbeschriftungen auf einmal zu ändern.
- [4850] Ein Stabilitätsproblem, wenn Details und Modell gleichzeitig geöffnet waren, ist gelöst.
- [4859] Achsreferenzen werden während der Aktualisierung beibehalten und können spezifische Linientypeinstellungen erhalten.
- [4868] Benutzerprojektdaten können als Attribute für Detailzeichnungen verwendet werden.
- [4882] Manuell zu einer automatisch erstellen Maßlinie hinzugefügte Maßpunkte bleiben nach einem Update erhalten.
- [4892] Situationen, in denen die manuellen Maßpunkte über den Papierbereich hinaus verwiesen, wurden korrigiert.
- [4894] Ein Problem mit den Standardeinstellungen und dem Entfernen von alten Maßpunkte nach einem Update ist behoben.
- [4895] Manuelle Bemaßungen von verdeckten Objekten bleiben nach einem Update erhalten.
- [4909] Achsreferenzen werden auch für Hauptteilzeichnungen, die mit einem Prozeß erstellt werden, erzeugt.
- [4914] Ein besonderer Fall, in dem Achsreferenzen nicht entstehen konnten, konnte gelöst werden.

- [4926], [5443], [5643] Besondere Stabilitätsprobleme bei der Erstellung von Zeichnungen in einem Kundenmodell wurden gelöst.
- [4992] Manuelle Bemaßungen behalten ihre Position nach einem Update bei.
- [5089] Detailansichten mit beschränkter Z- Richtung werden korrekt mit „Update erforderlich“ markiert, wenn Modelländerungen innerhalb des Bereichs der Ansicht vorgenommen wurden.
- [5134] Manuelle Bemaßungen für Gitterroste funktionieren korrekt.
- [5152] Korrigierter Darstellungstyp in den Zeichnungsstileinstellungen für Schweißnahtvorbereitungen auf Übersichtszeichnungen.
- [5184] Fasenbemaßungen bleiben nach einem Update erhalten.
- [5233] Ein besonderer Fall, in dem ein zusätzlicher Maßpunkt hinzugefügt wurde, ist gelöst.
- [6319] Eine Skalierungsproblem beim Export nach PDF ist gelöst.

GRAITEC ADVANCE MANAGER

- [4963] Die Vorzugsgrößen unterstützen auch Sonderzeichen im Namen der Modellrollen.

IMPORT/EXPORT

- Erweiterte Material- und Profizuordnung für KISS- Dateien.
- [531], [5243] Beim Import von STD- Dateien erscheint wieder der Mapping- Dialog.
- [4929] Korrigierte Längen in PSS- Dateien für Träger mit Sägeschnitten.
- [5798] Langlochinformationen werden korrekt in die neue PSS- Datei geschrieben.

ANSCHLÜSSE

- Aktualisierte Mezzanin- Anschlusstabellen für BW Industries "M Beams" und Ayrshire Warley C- Profile.
- Scherblech: Korrekte Positionierung bei der Verbindung mit einem Poly- Träger.
- [3948] SE Pfetten: Korrigierte Abstandsreferenz.
- [4744] Befestigungswinkel: Die Option „rechte Seite“ arbeitet korrekt.
- [4809] GiebelwandEndplatte: Schrauben können auch für geneigte Situationen auf den Risslinien erzeugt werden..
- [4891] VerbandAnBlech kann auf mehr Profile angewendet werden.
- [4907] Endplatte: Korrigierte Projektionsrichtung.
- [4912] Steigleiter: Es ist nun möglich, den Abstand der Käfige gleich dem maximal erlaubten Wert zu setzen.
- [4920] PlattformBlech: Die Definition der Blechhöhe „Durch Schrauben“ erzeugt keine Kollision mehr.
- [4999] Endplatte: Die Einstellungen der Bibliotheken behalten die Projektionsbemaßungsrichtung bei.
- [5019] Geländer: Beim Ändern des Handlaufs behält die Naht am Handlauf ihre Lage.
- [5022] Eine besondere Situation, in der der Anschluß „Vier Diagonalen – mittleres Knotenblech“ nicht erzeugt werden konnte, wurde gelöst.
- [5036] Geländerhandläufe arbeiten mit Profilen, die ein Offset haben.
- [5067] Steifen können in Winkelprofilen erzeugt werden.

- [5095] Aktualisierte Schraubenabstände für Ultra Beam- Profile in Anschlüssen mit kalt gewalzten Profilen.
- [5161] Treppe: Ein Stabilitätsproblem bei der Änderung des Neigungswinkels wurde korrigiert.
- [5342] Steigleiter: Die Wandanschlüsse werden auch korrekt erzeugt, wenn die Neigung der Ausstiegsholme = 0° ist.
- [5373] Scherblech: Korrigierte Anordnung der Nähte zwischen Blech und Hauptträger.

MODELLIERUNG

- [4658] Verbesserte Geschwindigkeit für den Befehl „BKS am Objekt“ nach der Objektauswahl.
- [4749] Die Fangpunkte „Schnittpunkt“ und „angenommener Schnittpunkt“ arbeiten zwischen zwei AS- Objekten.
- [4984] Bei Ayrshire CN Profilen ist ein mittlerer Offset- Punkt verfügbar.
- [5631] Das Aufheben der Gruppierung eines Lochbildes aus Senklöchern behält die Lochdefinition bei.
- [5800] Ein Stabilitätsproblem bei der Verwendung des Orbit- Befehls nach "Undo" ist gelöst.

SONSTIGES

- [4980] Stapelplotten aus dem Dokumenten Manager heraus behält den Standard- Drucker aus der DWG- Datei bei.
- [5045] Korrigierte deutsche Profilenames für "Rechteckhohlprofile - warm"
- [5077] Eine Instabilität mit der Funktion „Auschecken“ im Multi User unter AutoCAD 2009 ist korrigiert.
- [5147] Korrigierte Ankernamen für Hilti HAS Anker.
- [5239] Alle neuen Voreinstellungen aus Service Pack 1 können bearbeitet werden.
- [5483] Korrigierte Tabelle der Vorzugsgrößen in der tschechischen Version.
- [5599] Aktualisiertes russisches Stücklistenmodul.

POSITIONIERUNG

- [4833] Elemente, die mit von der Positionierung ausgeschlossen Kopfbolzen verbunden sind, können eine Hauptteilnummer bekommen.
- [4886] Ein besonderer Fall, bei dem symmetrische Kantbleche nicht die gleiche Positionsnummer bekommen hatten, ist korrigiert.
- [5035], [5385] Ein besonderer Fall, bei dem gespiegelte Baugruppen nicht die gleiche Positionsnummer bekommen hatten, ist korrigiert.

Hinweis:

Die Nummern in Klammern [xxx] sind die Referenznummern des GRAITEC Helpdesk.