

Advance Steel 2011 / SP2



Dokument opisuje usprawnienia, jakie wprowadza **Service Pack 2** dla **Advance Steel 2011**.

ZESTAWIENIA

- [4241] Aktualizacja rysunków profili C oraz U w listach z podcięciami
- [4790] Prawidłowe wartości dla rur na listach z podcięciami
- [4808] Zawartość zestawień nie zależy od ustawień regionalnych Windows
- [4866] Rozbite kotwy są zawsze wyświetlane w zestawieniach materiałowych
- [5091] Śruby wstawiane na warsztacie są zawsze prawidłowo opisywane w zestawieniach dla ekstraktów, które nie bazują na elemencie wysyłkowym
- [5106] Kotwy bez numeru pojawiają się w zestawieniach ze znakiem “_”
- [5114] Informacja o usuwaniu podczas tworzenia ekstraktu z modelu dla obiektów bez numeru nie pojawia się przy numeracji
- [5619] Poprawa wymiarów B oraz C dla list podcięć
- [5822] Rozwiązano szczególny problem z błędną ilością śrub w zestawieniach

RYSUNKI

- [1878] Śruby znajdujące się na podrzędnej części blachy giętej również są widoczne w detalach
- [2570], [4844] Śruby, które zasłaniają otwory nie są rozważane podczas kalkulacji niezbędnych widoków
- [4003] Wymiary ręczne kąta są prawidłowo aktualizowane
- [4013] Wymiary pochyłe zachowują swoje położenie po aktualizacji rysunków
- [4084] Wymiary promienia zachowują swoje położenie po aktualizacji rysunków
- [4114] Wymiary pochyłe zachowują swoje położenie po dodaniu dodatkowego punktu wymiarowego do linii wymiarowej.
- [4150] Prawidłowe tytuły dokumentów podczas kolejki do druku
- [4431] Ręcznie dodane punkty wymiarowe dla końcowych podcięć pasa nie są usuwane przy aktualizacji
- [4762], [4953] Możliwość jednoczesnego wyłączenia linii prowadzących dla kilku wybranych etykiet
- [4765] Prawidłowe wymiary promienia dla zakrzywionych profili z ujemnymi skróceniami
- [4843] Możliwość jednoczesnej zmiany współczynnika szerokości dla kilku wybranych etykiet
- [4850] Usunięto problem niestabilności pojawiający się podczas jednoczesnego otwarcia plików modelu i rysunku
- [4859] Odniesienia do siatki są zachowane podczas aktualizacji i można dla nich użyć ustawień różnego rodzaju linii
- [4868] Atrybuty użytkownika projektu mogą być użyte na rysunkach
- [4882] Ręcznie dodane punkty wymiarowe do automatycznych łańcuchów wymiarowych nie są usuwane przy aktualizacji
- [4892] Naprawiono problem błędnego przesuwania ręcznie dodanych punktów wymiarowych
- [4894] Usunięto problem usuwania starych punktów wymiarowych podczas aktualizacji
- [4895] Ręcznie dodane punkty wymiarowe na obiektach zasłoniętych są zachowywane po aktualizacji
- [4909] Odniesienia do siatki są detalowane na rysunkach elementów wysyłkowych tworzonych przez procesy rysunkowe

- [4914] Usunięto szczególny problem z problemem generacji odniesienia siatki budowli na rysunku
- [4926], [5443], [5643] Usunięto problem z tworzeniem rysunków w szczególnym przypadku
- [4992] Wymiary ręczne zachowują swoje położenie po aktualizacji
- [5089] Widoki węzłów o ograniczonej głębokości patrzenia Z są oznaczone, jako nieaktualne tylko po zmianach w obszarze widoku węzła w modelu
- [5134] Wymiary ręczne dla krat pomostowych działają prawidłowo
- [5152] Prawidłowy typ prezentacji w ustawieniach stylu rysunkowych dla przygotowania pod spawanie na rysunkach poglądowych
- [5184] Wymiary ukosowania są zachowane podczas aktualizacji
- [5233] Naprawiono błąd pojawiania się zbędnych punktów wymiarowych w szczególnym przypadku
- [6319] Prawidłowe skalowanie podczas eksportu do PDF

GRAITEC ADVANCE MANAGER

- [4963] Preferowane rozmiary uwzględniają polskie znaki w nazwach funkcji modelu

IMPORT/EKSPORT

- Rozbudowane mapowanie materiałów i profili dla format wymiany KISS
- [531], [5243] Okno mapowania pojawia się podczas importu plików STD
- [4929] Prawidłowe długości dla profili z podcięciami w plikach PSS
- [5798] Prawidłowy zapis podłużnych otworów w nowych plikach PSS

POŁĄCZENIA

- Aktualizacja bibliotek połączeń mezzanine dla profili "M Beams" BW Industries oraz profili Ayrshire Warley C
- Aktualizacja systemu Kingspan Antisag
- Blacha ścinana: Prawidłowe położenie podczas połączenia z polibelką
- [3948] Makro płatwi: Poprawa odniesienia systemu
- [4744] Kątownik: Opcja "pojedynczy prawa" działa poprawnie
- [4809] Belka na słupie z blachą końcową: Możliwość położenia śrub na normowej linii otworów nawet dla pochyłych sytuacji
- [4891] Blacha węzłowa do słupa i blachy czołowej stopy obsługuje więcej rodzajów profili
- [4907] Blacha czołowa: Prawidłowe kierunki przedłużeń
- [4912] Drabina z koszem: Możliwość ustawienia rozstawu obręczy równego maksymalnej akceptowalnej wartości
- [4920] Platforma T blacha: Układ blachy "przez śruby" nie powoduje kolizji
- [4999] Blacha czołowa: Wartości zapisane w bibliotece zachowują kierunki przedłużeń
- [5019] Poręcz: Zmiana typu spoiny dla połączenia poręcz-poręcz zachowuje miejsce wstawienia spoiny
- [5022] Blacha węzłowa – 4 przekątne: Połączenie tworzone jest w każdej sytuacji
- [5036] Uchwyt poręczy działa dla profile z offsetem
- [5067] Można wstawiać żebra na kątownikach

- [5095] Aktualizacja rozstawów śrub dla profili Ultra Beam w połączeniach zimnogiętych.
- [5161] Schody: Usunięto problem niestabilności przy zmianie typu stopnia
- [5342] Drabina z koszem: Poprawa połączenia ze ścianą, gdy kąt gięcia od strony wyjścia ustawiony na 0
- [5373] Blacha ścinana: Poprawa położenia spoin pomiędzy blachą a głównym profilem

MODELOWANIE

- [4658] Poprawa szybkości działania polecenia „U UW przy obiekcie” po wyborze obiektu
- [4749] Punkty uchwytów przekroju działają dla dwóch wybranych obiektów AS
- [4984] Dla profili Ayrshire CN dostępne są punkty środkowych offsetów
- [5631] Rozbicie grupy otworów stożkowych zachowuje właściwości otworów
- [5800] Lepsza stabilność podczas używania orbity oraz funkcji „Cofnij”

RÓŻNE

- [4980] Drukowanie z poziomu Zarządcy Dokumentów zachowuje domyślną drukarkę z pliku DWG
- [5045] Prawidłowe nazwy niemieckich profili dla “rur o przekroju prostokątnym”
- [5077] Rozwiązano problem niestabilności pojawiający się podczas używania funkcji “Podłącz” w trybie Multi User na AutoCAD 2009
- [5147] Prawidłowe nazwy kotew HILTI HAS
- [5239] Wszystkie nowe ustawienia standardowe wprowadzone w Service Pack 1 mogą być dostosowywane
- [5483] Prawidłowe preferowane rozmiary dla wersji czeskiej programu
- [5599] Aktualizacja modułu zestawień wersji rosyjskiej

NUMERACJA

- [4833] Elementy połączone ze sworzniami z łbem, które są wyłączone z numeracji mogą otrzymać numer pozycji
- [4886] Naprawiono problem, gdy identyczne blachy gięte otrzymywały różne numery pozycji
- [5035], [5385] Naprawiono przypadek, gdy lustrzane element wysyłkowe otrzymywały różne numery

Uwaga:

Numer w nawiasach [xxx] stanowią numer referencyjny GRAITEC Helpdesk.