

## **Advance Steel 7.1 / SP2**

---



Tento dokument obsahuje pouze popis vylepšení v Servis packu 2 pro Advance Steel 7.1.

### **POLOŽKOVÁNÍ**

- Posunutí objektu nezpůsobí ztrátu čísla položky při použití dodatečné metody položkování "Číslo JD (pro hlavní díl) = Číslo dílce"

### **PŘÍPOJE**

- "Oboustranný přípoj úhelníky": Přípoj již nevytváří dvojité díry.

### **VÝPISY MATERIÁLU**

- Extrakt modelu pro výpisy nyní pracuje při vytvoření výběrem.
- Vlastnost dílu "Použit pro výpis materiálu" je korektně použita.
- Byly opraveny problémy s výpisem při vytváření výkresů jednotlivých dílů.



## **TVORBA VÝKRESŮ**

- Duplikované detaily stejných dílů jsou vytvářeny na oddělené výkresy.
- Manuálně vytvořené obloukové kóty se nyní korektně aktualizují při změně měřítka výkresu
- Byly opraveny problémy s tvorbou výkresů zkružených nosníků.
- Byl vyřešen problém s vytvářením výkresů dílců procesy na A0.

## **IMPORT/EXPORT**

- PSS/ Oprava problému při exportu.

## **DSTV-NC SOUBORŮ**

- Byl vyřešen problém s NC soubory, který se týkal zvláštních případů profilů z ohýbaných plechů.