

WAS IST NEU in Advance Stahlbau

8.1

MODELLIERUNG

FERTIGUNGSPLÄNE

STÜCKLISTEN und NC-DATEIEN

STAHL

PROFESSIONELLE ANWENDERFREUNDLICHE
MODELLIERUNG,
DIE AUTOMATISCH ÜBERSICHTS- UND
WERKSTATTZEICHNUNGEN ERZEUGT



INHALTSVERZEICHNIS

Technologie.....	6
Technologie 1: Microsoft Vista Kompatibel	6
Technologie 2: AutoCAD® 2008 Kompatibel	6
Technologie 3: 64 Bit-Technologie.....	6
Technologie 4: XRef	6
Technologie 5: Gleichzeitige Installation mehrerer Versionen	6
Modellierung.....	7
Modell 1: Konische Kantbleche	7
Modell 2: Polyträger zusammenfügen	7
Modell 3: Schweißnahtvorbereitung am Kantblech	7
Modell 4: Advance Stahlbau Kopieren	8
Modell 5: Der Button "Advance Stahlbau Eigenschaften" wurde verbessert.....	8
Modell 6: Benutzerdefinierte Eigenschaften für zusammengesetzte Träger verfügbar	8
Modell 7: Selbsthaltende Dialogbox für Benutzerdefinierte Eigenschaften	8
Modell 8: Träger Eigenschaften – Aufwand zur Darstellung der Seite	8
Modell 9: Eigenschaften Polyträger – Rolle.....	9
Modell 10: Suche Objekte nach – Anschluß.....	9
Modell 11: Suche Objekte nach – Geschwindigkeit verbessert	9
Modell 12: Orbit Funktion – verbesserte Geschwindigkeit.....	9
Modell 13: Neue Schraubennorm DIN EN 14399-4.....	9
Anschlüsse und Strukturelemente	10
Anschlüsse 1: Bibliotheken Verbesserungen	10
Anschlüsse 2: Neuer Anschluß – Endplatte, biegesteif	10
Anschlüsse 3: Neuer Anschluß – Zugstabsysteme	10
Anschlüsse 4: Neuer Anschluß – Giebelwände.....	11
Anschlüsse 5: Neue Anschlüsse – Schnitt am Objekt	11
Anschlüsse 6: Neuer Anschluß – Träger Stoß	11
Anschlüsse 7: Schnelle Anschlüsse – Abstandseinstellungen für Schnelles Parameter Anpassen	12
Anschlüsse 8: Schnelle Anschlüsse – Kopf- und Fußplatte an Stützen.....	12
Anschlüsse 9: Schnelle Anschlüsse – neue Optionen in der Dialogbox für allgemeine Parameter.....	12
Anschlüsse 10: Bühnenstöße – neue Optionen für Schnitt & Positionierung.....	12
Anschlüsse 11: Bühnenstöße – Einstellmöglichkeiten für Fasen an Steifen.....	13
Anschlüsse 12: Schräger Winkelanschluß – neue Optionen für Schnitte	13

Anschlüsse 13:	Knotenblechblech- Anschlüsse – zusätzliche Verstärkungsbleche.....	13
Anschlüsse 14:	HSS Verband - Anschlüsse – zusätzliche Verstärkungsbleche	14
Anschlüsse 15:	CANAM- Anschlußmakros – mehr verfügbare Profile	14
Anschlüsse 16:	Element Kontur – einige Verbesserungen.....	15
Anschlüsse 20:	Ausklinkung, parametrisch – neue Optionen für den Ausrundungsradius.....	15
Anschlüsse 21:	Laschenstoß - Verbesserungen	16
Anschlüsse 22:	Beidseitiger Winkelanschluß – Verbesserungen	17
Anschlüsse 23:	Senkrechte Pfetten Blech – Pull-Down Menü für Schraubendurchmesser & Schraubenanzahl.....	17
Anschlüsse 24:	Pfettenschuh, 2 Pfetten – neue Optionen für die Schraubenabständen im Hauptträger	18
Anschlüsse 25:	Pfettenverbindung – neue Optionen bei den Schraubenabständen im Hauptträger	18
Anschlüsse 26:	Voutenflansch – Entfernen des Flanschblechs.....	18
Anschlüsse 27:	Steifen – neue Optionen für Nahttyp und -größe.....	19
Anschlüsse 28:	Steifen – für T - Profile	19
Anschlüsse 29:	Körner Anschlüsse – Verwendung neuer Voreinstellungen.....	20
Anschlüsse 30:	Die Schrumpf-Option steht auch für Träger aus Strukturelementen zur Verfügung.	20
Anschlüsse 31:	Die Option Naht "durchgehend" steht zur Verfügung	21
Treppen und Geländer		22
Treppen 1:	Treppen – neue Optionen für die Beschriftung.....	22
Treppen 2:	Treppen – neue Optionen für den Abstand des Podests vom Anschlußpunkt.....	24
Treppen 3:	Treppen – neue Scheißnahtoptionen.....	25
Treppen 4:	Treppen – neue Optionen für Fasen an Stufen	26
Treppen 5:	Treppen – Benutzerdefinierte Stufen können mit Winkel oder Blech an die Wange angeschlossen werden	26
Geländer 1:	Geländer – können aus Geschweißten Flachstahlträgern erstellt werden.....	27
Geländer 2:	Geländer – neuer Bogenendtyp und neue Optionen für senkrechte Endstücke	27
Geländer 3:	Geländer – "Geländerabschluß" Verbesserung der Höhenbestimmung.....	28
Geländer 4:	Geländer – die Formel "1.5 x Durchmesser" kann nun für Geländerenden verwendet werden	28
Geländer 5:	Geländer – Option Geländer aus Winkeln drehen	29
Geländer 6:	Geländer – Optionen für horizontale und mittlere Geländerstangen können getrennt bestimmt werden	29
Geländer 7:	Geländer – neue Option "Winkel mit Anschweißende" als Pfostenverbindung.....	30
Geländer 8:	Geländer – neue Option für vertikale Füllstäbe.....	30
Geländer 9:	Geländer – Verbesserung bei der Pfostenausrichtung.....	31
Geländer 10:	Geländer – Fase am Pfostenende	31
Geländer 11:	Geländer – neue Option für Deckbleche am Ende der Geländerpfosten.....	32
Geländer 12:	Geländer – neue Optionen für Pfostenverbindungen	32
Geländer 13:	Geländer – neue Optionen für Fußleisten.....	33
Wendel 1:	Wendeltreppen – Verbindung zwischen Stufen und Wange.....	34

Wendel 2: Wendeltreppen – "Flachstahl" ist als Pfostenprofil verfügbar.....	35
Wendel 3: Wendeltreppen - Verbesserte Geschwindigkeit.....	35
Positionierung	36
Positionierung 1: Erweiterte Funktionalität der "Mit Zeichnungsnummer" Methode	36
Dokumentenmanager.....	37
DM 1: Stapelzerlegung: Auswahl der AutoCad® Version.....	37
DM 2: Schraubenbemaßung vom Anwender wird nach einem Update besser verwaltet.....	38
DM 3: Stapelplotten Einstellungen	38
DM 4: Listen Vorschau – Suchen-Funktion	38
Zeichnungen	39
Zeichnung 1: Automatische Ermittlung notwendiger Ansichten.	39
Zeichnung 2: Bessere Anordnung der Beschriftung	40
Zeichnung 3: Farbe von Mehrfach-Beschriftung.....	40
Zeichnung 4: Verbesserungen bei Neigungsdreiecken	40
Zeichnung 5: Änderungstabelle	40
Zeichnung 6: Kantprofil Zeichnungen.....	41
Zeichnung 7: Kantprofil Abwicklung	41
Zeichnung 8: Der Text der Abwicklung kann editiert werden.	41
Zeichnung 9: Schnitterzeugung durch Voreinstellung gesteuert.....	41
Zeichnung 10: Ansicht Endplatte – größere Flexibilität.....	41
Zeichnung 11: Schnitte – entfallen für bestimmte Teile	42
Zeichnung 12: Die Variable "Dicke" ist für den Titeltext von Ansichten verfügbar.....	42
Zeichnung 13: Verbesserungen bei Nahtdicken.....	42
Zeichnung 14: Schweißnahteigenschaften – benutzerdefinierter Text im Reiter "Zusatzangaben".....	42
Zeichnung 15: Erzeugung Bogenbemaßung - Vereinfachungen	42
Zeichnung 16: Bessere Ergebnisse beim Verschieben von Bogenbemaßung.	43
Zeichnung 17: Ausschalten verdeckter Kanten auf Zeichnungen.....	43
Zeichnung 18: Reduktion der Speicherauslastung beim Erzeugen einer 3D Ansicht.	43
Zeichnung 19: Einstellungen im Detail Explode für Polyträger	43
Zeichnungsstil Verwaltung.....	44
ZSM 1: Der Button "Komprimieren" wurde verbessert.....	44
ZSM 2: Lochbemaßung nicht senkrecht zur Normalen.....	44
ZSM 3: Verbesserte geometrische Darstellung für gebogene Träger.....	44
ZSM 4: Neue "Modell Objekt Gruppen" sind sofort sichtbar	44
ZSM 5: Zeichnungsstile Beschriftungseinstellungen - Verbesserungen der Benutzeroberfläche.....	44

STÜCKLISTE	45
Listen 1: Verbesserungen der Speicherausnutzung bei Zeichnungen mit Stückliste	45
Listen 2: Vorlagen per Voreinstellung	45
Listen 3: Variable "Anwenderattribute" stehen für DSTV-Listen zur Verfügung.	45
Listen 4: Stücklistenvorlagen aus dem Projektpfad	45
Listen 5: Datumsanzeige auf der Liste	45
Listen 6: Verbesserte Geschwindigkeit der Dialogbox im Stücklisteneditor	46
Listen 7: DSTV-Liste mit britischen Schrauben	46
Einstellungen im Management Tool	47
MT 1: Neue Voreinstellungen für Körner und Galvanisierungsbohrungen	47
MT 2: Neue Voreinstellung für Summenmaße	47
MT 3: Neue Voreinstellung für die Unterdrückung von Nullen in Stücklisten	47
MT 4: Verbesserte Farbwahl für die Voreinstellung "Farbe markierter Objekte".	47
MT 5: Voreingestelltes Verzeichnis für Import/Export PSS-Dateien – ein Pfad kann gesetzt werden	48
MT 6: Legt den voreingestellten Clippingtyp fest – neue Option.....	48
Import/ Export.....	49
Import/ Export 1: Werkzeugkasten verbessert	49
Import/ Export 2: GTC – überträgt Verbindungsmittel.....	49
Import/ Export 3: GTC Synchronisation – gebogenen Träger.....	49
Import/ Export 4: GTC Synchronisation – Kantprofil.....	49
Import/ Export 5: IFC 2x3.....	50
Import/ Export 6: Schreiben CIS/2	50
Import/ Export 7: PSS Profilumschlüsselung wurde verbessert.....	50
Import/ Export 8: KISS Export Verbesserung	50
Import/ Export 9: Anschluß Import (CM66 –Französische Anschlußausbildung) wurde verbessert	50
Import/ Export 10: Anschluß Ausbildung (EC3) – neue Option für Schrauben.....	51
Import/ Export 11: Neue Voreinstellung beim Speichern mit Proxy	51
NC-Dateien	52
NC-Dateien 1: Sonderprofile	52
Bemerkung.....	53

Technologie

Technologie 1: Microsoft Vista Kompatibel

Advance Stahlbau ist kompatibel zu Microsoft Vista.

Technologie 2: AutoCAD® 2008 Kompatibel

Advance Stahlbau ist kompatibel zu AutoCad® 2008.

Technologie 3: 64 Bit-Technologie

Entweder kann die 32-bit oder die 64-bit Version von Advance Stahlbau 8.1 installiert werden.

Technologie 4: XRef

XRef`s können zwischen Advance Stahlbau Modellen verwendet werden.

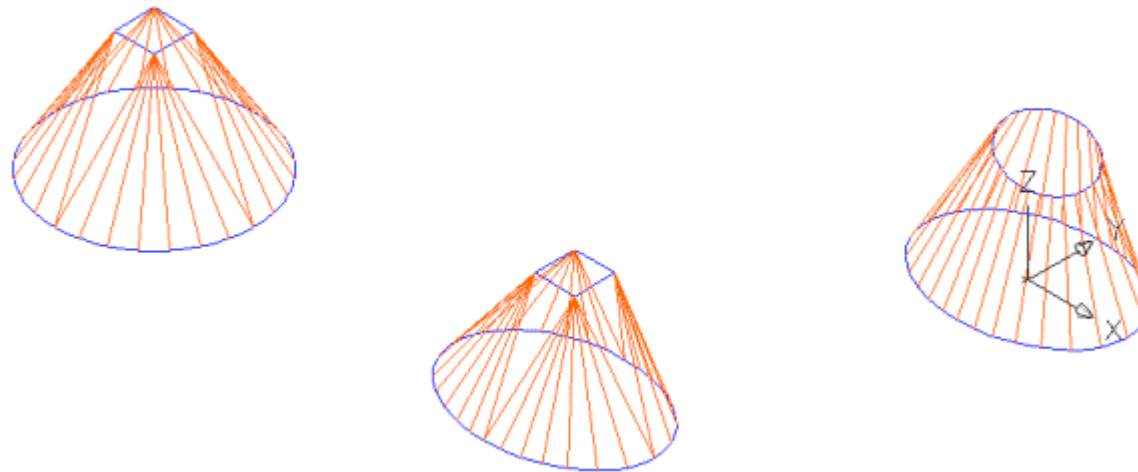
Technologie 5: Gleichzeitige Installation mehrerer Versionen

Mehrere Advance Stahlbau Versionen können gleichzeitig auf einem Rechner installiert sein.
Es können zum Beispiel Version 7.1 und 8.1 zusammen installiert sein.
Dies ermöglicht es, mehrere Versionen (z.B. Version 7.1 und 8.1) gleichzeitig laufen zu lassen.

Modellierung

Modell 1: Konische Kantbleche

Es können konische Kantbleche erzeugt werden.



Modell 2: Polyträger zusammenfügen

Advance Stahlbau Polyträger können verbunden werden.

Modell 3: Schweißnahtvorbereitung am Kantblech

Eine Schweißnahtvorbereitung kann korrekt zu einem Kantblech hinzugefügt werden.

Modell 4: Advance Stahlbau Kopieren

Die Advance Stahlbau Kopierfunktion überträgt die meisten Informationen, wenn ein Element (z.B. ein Träger) kopiert wird.

Modell 5: Der Button "Advance Stahlbau Eigenschaften" wurde verbessert

Eine Modellrolle kann vergeben werden, wenn mehrere Träger mit dem Button "Advance Stahlbau Eigenschaften" ausgewählt wurden.

Modell 6: Benutzerdefinierte Eigenschaften für zusammengesetzte Träger verfügbar

Die "Benutzerdefinierten Eigenschaften" sind in der Eigenschaften-Dialogbox für zusammengesetzte Träger verfügbar.

Modell 7: Selbsthaltende Dialogbox für Benutzerdefinierte Eigenschaften

Die Benutzerdefinierten Eigenschaften können zur Wiederverwendung für die nächste Objekterstellung selektiert werden (Selbsthaltender Dialog), so wie alle anderen Reiter in den Eigenschaften-Dialogboxen von Trägern und Blechen.

Modell 8: Träger Eigenschaften – Aufwand zur Darstellung der Seite

Der gewählt Standard (z.B. LRFD oder ASD) bleibt nach dem Schließen und erneutem Öffnen der Dialogbox erhalten.

Die Träger-Dialogbox öffnet sich mit den aktuellen Optionen, die in den "Design Einstellungen" (für Schnelle Anschlüsse - Allgemeine Parameter Einstellungen) gemacht sind.

Modell 9: Eigenschaften Polyträger – Rolle

Für Polyträger kann eine Rolle vergeben werden.

Modell 10: Suche Objekte nach – Anschluß

Die Möglichkeit, einen Anschluß durch Suchfilter zu finden, wurde geschaffen.

Die Länge des Feldes wurde vergrößert, so daß der gesamte Namen des gesuchten Anschlusses angezeigt werden kann.

Modell 11: Suche Objekte nach – Geschwindigkeit verbessert

Die Geschwindigkeit der Suchfunktion beim Suchen nach Blechen wurde erhöht.

Modell 12: Orbit Funktion – verbesserte Geschwindigkeit

Ein neuer Button (für den neuen "AstM4QuickDrawMode" Befehl) steht im Standard Werkzeugkasten zur Verfügung.



Dies Funktion setzt eine "EIN/AUS" Variable, die, wenn sie auf "EIN" gesetzt ist, die Objekte im Orbit schneller anzeigt.

Modell 13: Neue Schraubennorm DIN EN 14399-4

Neue Schrauben gemäß DIN EN 14399-4 stehen zur Verfügung.

Anschlüsse und Strukturelemente

Anschlüsse 1: Bibliotheken Verbesserungen

Werden Anschlußwerte in der Bibliothek gespeichert, kann das Zeichen "%" wie folgt verwendet werden:

- % steht für alle Profile
- HEA% steht für alle HEA
- UC203x203x% steht für alle UC203x203 Profile, unabhängig von der Breite

Anschlüsse 2: Neuer Anschluß – Endplatte, biegesteif

Ein neuer Anschluß ersetzt die "alte" biegesteife Endplatte.

Dieser Anschluß besteht für folgende Situationen:

- Zwischen 2 Trägern und zwischen Träger und Stütze
- Mit gebogenen Trägern und geschweißten Trägern
- Der Nebenträger kann am Flansch oder am Steg des Hauptträgers angeschlossen sein.
- Schräge und geneigte Situationen im Modell.

Die Schnellen Anschlüsse mit der Anschlußausbildung nach US-Regeln können diesen Anschluß verwenden.

Anschlüsse 3: Neuer Anschluß – Zugstabsysteme

Die neue Anschlüsse sind mit mehr Optionen verfügbar als die alten.

Dies bezieht sich auf Hersteller wie PFEIFER, BESISTA, MACALLOY, DEHA ,usw.

Anschlüsse 4: Neuer Anschluß – Giebelwände

Ein neuer Anschluß ersetzt den "alten" Giebelwandanschluß.

Der neue Anschluß bietet mehr Flexibilität und zusätzliche Optionen, wie Körner und Verzinkungslöcher.

Dieser Anschluß kann auch verwendet werden, wenn die Stütze ein geschweißter Träger oder der Hauptträger (Riegel) ein gebogener Träger ist.

Die Schnellen Anschlüsse mit der Anschlußausbildung nach US-Regeln können diesen Anschluß verwenden.

Anschlüsse 5: Neue Anschlüsse – Schnitt am Objekt

Ein neuer Anschluß ersetzt den "alten" Schnitt am Objekt.

Dieser neue Anschluß enthält 3 Unterregeln:

- Gehrung
- Sägeschnitt – Flansch
- Sägeschnitt – Steg

Der neue Anschluß kann an geraden und an gebogenen Trägern, Polyträgern, zusammengesetzten Trägern und geschweißten Trägern eingesetzt werden

Die Option Schnelle Parameter Anpassung kann diesen Anschluß verwenden.

Anschlüsse 6: Neuer Anschluß – Träger Stoß

Es steht ein neuer Anschluß zur Verfügung, der zwei Stützen verbindet.

Anschlüsse 7: Schnelle Anschlüsse – Abstandseinstellungen für Schnelles Parameter Anpassen

Ein Abstandswert kann direkt in der Dialogbox für Schnelles Parameter Anpassen gesetzt werden.

Diese Einstellungen überschreiben die Werte, die dem Verbandsanschluß zugeordnet sind.

Anschlüsse 8: Schnelle Anschlüsse – Kopf- und Fußplatte an Stützen

Die Schnellen Anschlüsse können so eingestellt werden, daß die Anschlüsse der "Kopfplatte" (oben auf den Stützen) und der "Fußplatte" (unten an den Stützen) automatisch erzeugt werden.

Anschlüsse 9: Schnelle Anschlüsse – neue Optionen in der Dialogbox für allgemeine Parameter

Eine neue Option mit dem Namen "Oberkante Stahl zur ersten Schraube" ist im Dialog Allgemeine Parameter verfügbar.

Die ist hilfreich für "Bühnenstoß-" und "Durchgehende Fahnenblech-" Anschlüsse.

Anschlüsse 10: Bühnenstöße – neue Optionen für Schnitt & Positionierung

Ein Geradschnitt am Steg des Nebenträgers verwendet die neue Option im Reiter "Deckblech Ausbildung", die die Fertigung für die Werkstatt einfacher macht.

Es wird ein Körner in der Mitte des Fahnenblechs auf der selben Seite wie der selektierte Nebenträger erzeugt, indem die neue Option "Erzeuge Markierung" im Reiter "Nähte" verwendet wird.

Anschlüsse 11: Bühnenstöße – Einstellmöglichkeiten für Fasen an Steifen

Die Fase / Eckbearbeitung wird auch an die Steifen weitergegeben.

Anschlüsse 12: Schräger Winkelanschluß – neue Optionen für Schnitte

Ein Geradschnitt am Steg des Nebenträgers verwendet die neue Option im Reiter "Deckblech Ausbildung", die die Fertigung für die Werkstatt einfacher macht.

Anschlüsse 13: Knotenblechblech- Anschlüsse – zusätzliche Verstärkungsbleche

Das Verstärkungsblech wurde mit neuen Optionen versehen.

Dieses Blech wird gegenüber des Knotenblechs angeordnet.

Dies gilt auch für folgende Anschlüsse:

- "Knotenblech an Stütze und Fußplatte"
- "Knotenblech eine Diagonale"
- "Knotenblech zwei Diagonalen"
- "Knotenblech drei Diagonalen"

Anschlüsse 14: **HSS Verband - Anschlüsse – zusätzliche Verstärkungsbleche**

Das Verstärkungsblech wurde mit neuen Optionen versehen.

Dieses Blech wird auf der Außenseite des HSS Verbands angeordnet.

Dies gilt auch für folgende Anschlüsse:

- "HSS Verbände mit Doppelblech"
- "HSS Verbände mit Doppelblech – zusätzliche Teile"

Anschlüsse 15: **CANAM- Anschlußmakros – mehr verfügbare Profile**

Folgende Profile sind im Pull-Down Menü für Diagonal- und Vertikalstäbe verfügbar:

- AISC HSS Quadrat
- AISC HSS Rechteck
- CISC HSS Quadrat
- CISC HSS Rechteck

Anschlüsse 16: **Element Kontur – einige Verbesserungen**

- Am Nebenträger wird eine Ausklinkung mit dem Anschluß "Element Kontour" erzeugt.

Der Schnitt berücksichtigt den Profilradius.

- "Element Kontour" akzeptiert Mehrfachselektion für schneidende Träger.
- "Element Kontour" arbeitet auch zwischen einem geraden und einem gebogenen Träger.
- "Element Kontour" arbeitet auch bei zwei zusammengesetzten Trägern und bei einem (normalen) und einem zusammengesetzten Träger.

Anschlüsse 20: **Auslinkung, parametrisch – neue Optionen für den Ausrundungsradius**

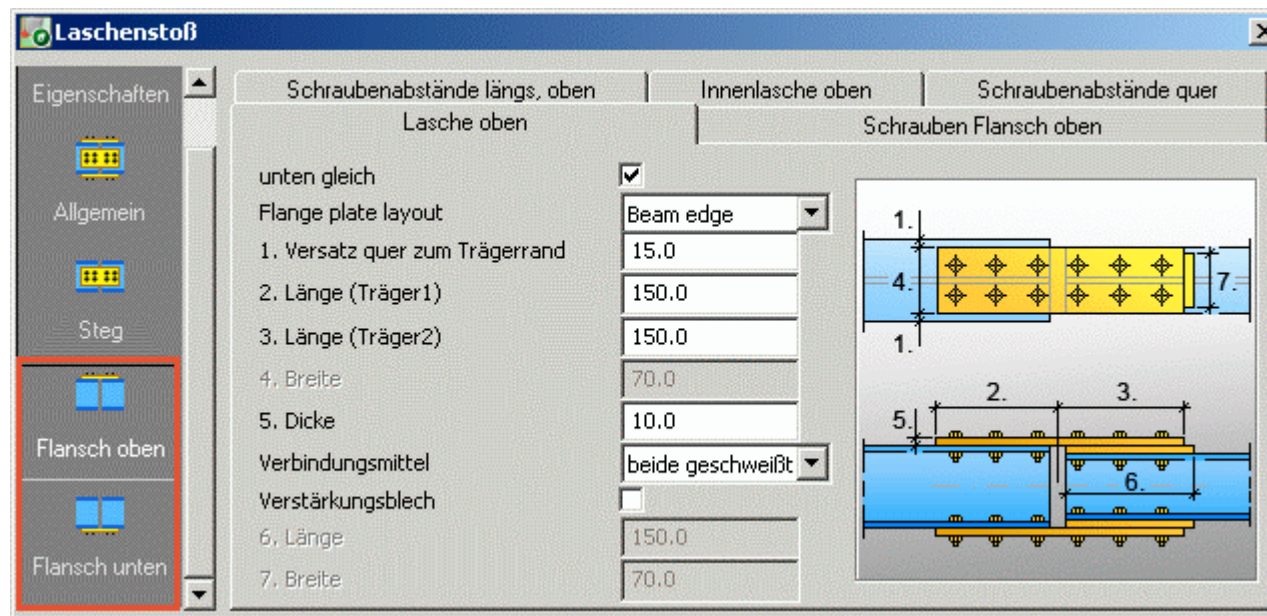
Der Auslinkungsradius am Nebenträger kann durch eine neue Option festgelegt werden.

Anschlüsse 21: Laschenstoß - Verbesserungen

Die Steg- und Flanschbleche werden behandelt wie "Rechteckige Bleche" (anstatt wie Polybleche ").

Die Stegbleche haben die Einstellung 1 (anstatt 0.5) zu ihrer Referenzebene am Trägersteg.

Eine bessere Gruppierung der Reiter für die Laschen durch einen neuen Schalter "Flansch oben" und einen für "Flansch unten" vereinfacht die Bedienung.



Eine neue Option zur Staffelung von Schrauben ist verfügbar.

Neue Optionen der Blechgröße für geschweißte Stegbleche stehen zur Verfügung.

Anschlüsse 22: **Beidseitiger Winkelanschluß – Verbesserungen**

Die Einstellungen für vertikale Schrauben können für beide Seiten getrennt definiert werden.

Die Schrauben sind nun dem Hauptträger bei geneigten Verbindungen richtig zugeordnet.

Die Möglichkeit, Schrauben zu staffeln, wurde für geneigte Anschlüsse fertiggestellt.

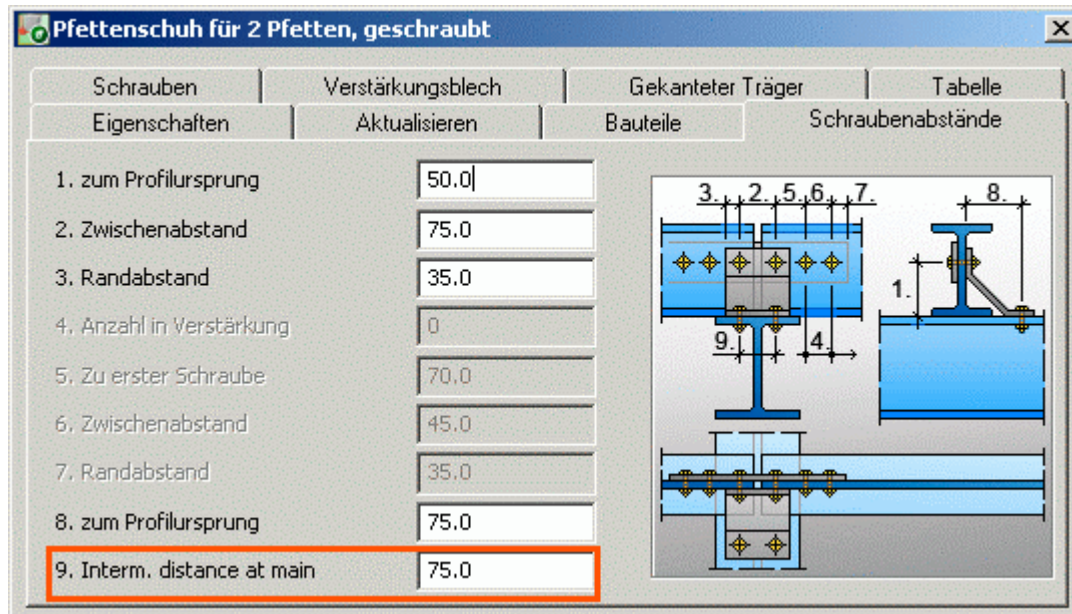
Anschlüsse 23: **Senkrechte Pfetten Blech – Pull-Down Menü für Schraubendurchmesser & Schraubenanzahl**

Der Anschluß "Vertikales Pfetten Blech" enthält ein Pull-Down Menü mit den verfügbaren Schraubendurchmessern.

Die Anzahl der Schrauben kann auf 2 oder 4 festgesetzt werden.

Anschlüsse 24: Pfettenschuh, 2 Pfetten – neue Optionen für die Schraubenabständen im Hauptträger

Eine neue Option zur Festlegung des Schraubenabstandes am Hauptträger (z.B. am Riegel) ist verfügbar.



Eigenschaften	Aktualisieren
1. zum Profilursprung	50.0
2. Zwischenabstand	75.0
3. Randabstand	35.0
4. Anzahl in Verstärkung	0
5. Zu erster Schraube	70.0
6. Zwischenabstand	45.0
7. Randabstand	35.0
8. zum Profilursprung	75.0
9. Intern. distance at main	75.0

Anschlüsse 25: Pfettenverbindung – neue Optionen bei den Schraubenabständen im Hauptträger

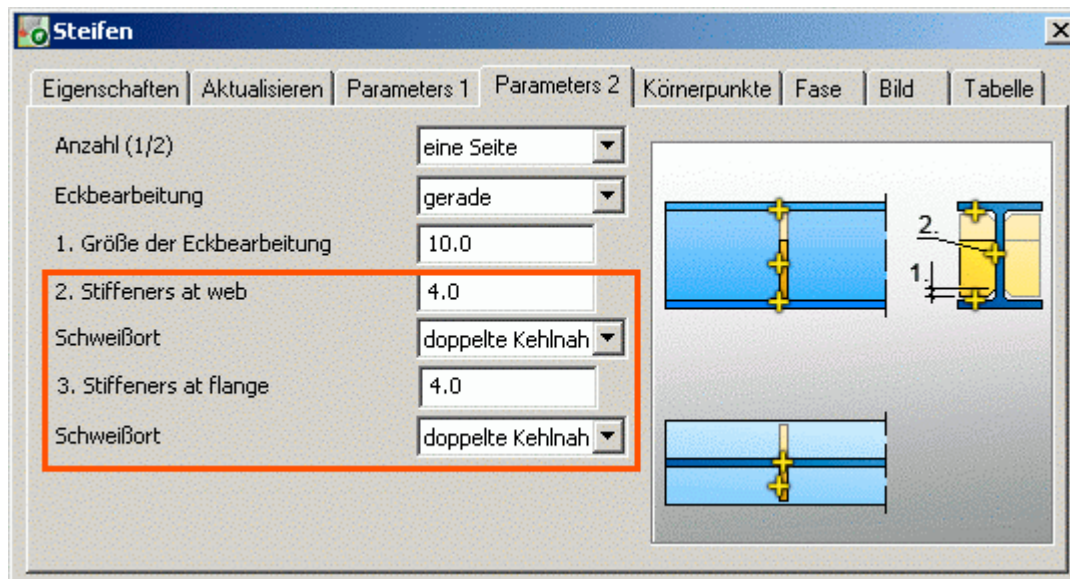
Eine neue Option zur Festlegung des Schraubenabstandes am Hauptträger (z.B. am Riegel) ist verfügbar.

Anschlüsse 26: Voutenflansch – Entfernen des Flanschblechs

Das Flanschblech kann entfernt werden, indem der Wert für seine Dicke auf "0" gesetzt wird.

Anschlüsse 27: Steifen – neue Optionen für Nahttyp und -größe

Die Anschlüsse "Steife, BKS" und "Steife, senkrecht" enthalten Optionen zur Definition von Nahttyp und -dicke für die "Steifen am Steg" und die "Steifen am Flansch".



Anschlüsse 28: Steifen – für T - Profile

Die Anschlüsse "Steife, BKS" und "Steife, Senkrecht" können auch für ein T – Profile verwendet werden.

Anschlüsse 29: Körner Anschlüsse – Verwendung neuer Voreinstellungen

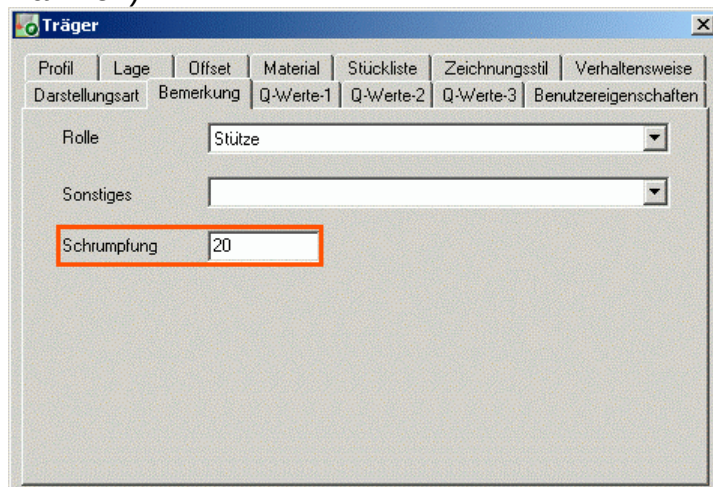
Die Körner Anschlüsse verwenden die (neue) "Voreinstellung Durchmesser für Körner".

Dies gilt auch für:

- Allgemeine Körnerpunkte
- Körnerpunkte
- Einfache Körnerpunkte

Anschlüsse 30: Die Schrumpf-Option steht auch für Träger aus Strukturelementen zur Verfügung.

Die "Schrumpf"- Option (Zeichnung) steht auch für Träger, die als Strukturelement erzeugt wurden, zur Verfügung (z.B. für Rahmen).



Anschlüsse 31: Die Option Naht "durchgehend" steht zur Verfügung

Bei allen Anschlüssen, für die die Nahtdefinition nicht direkt in der Dialogbox des Anschlusses zur Verfügung steht, ist die Option Naht "durchgehend" in der Dialogbox der Nahteigenschaften (außerhalb des Anschlusses) verfügbar.

Treppen und Geländer

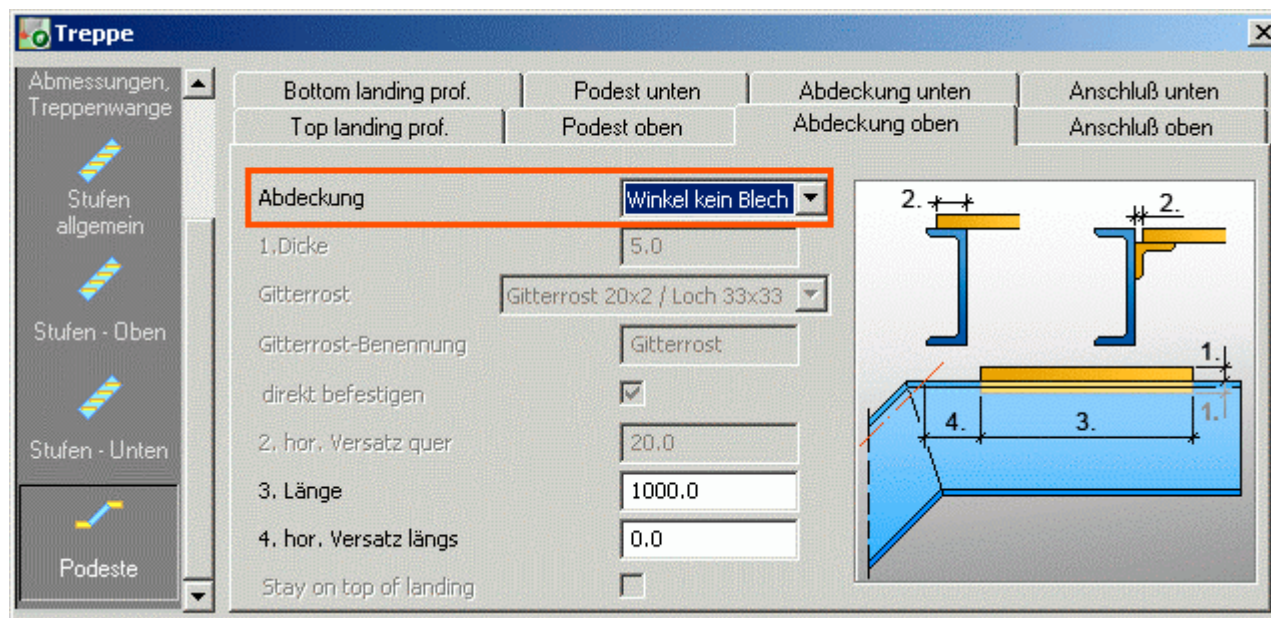
Treppen 1: Treppen – neue Optionen für die Beschriftung

Mehrere neue Optionen sind für die Treppe verfügbar:

- Die "Winkel ohne Blech" Option:

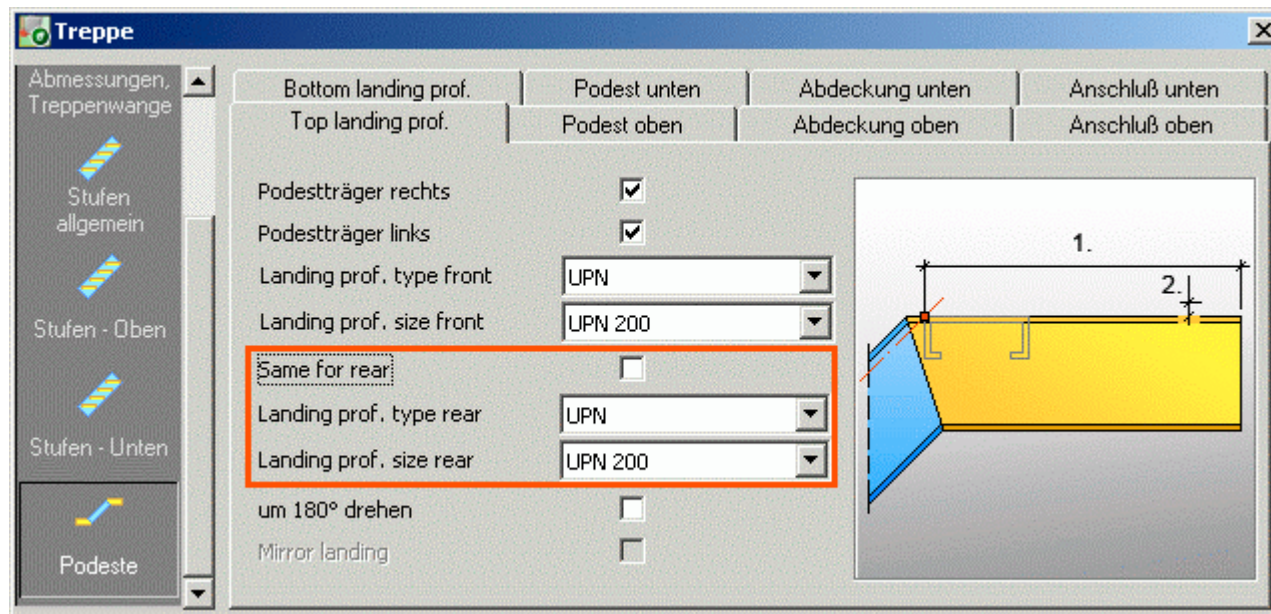
Es gibt eine neue Option für das obere und untere Podest, so daß das Podest mit Winkel, aber ohne Blech erzeugt werden kann.

Diese neue Möglichkeit heißt "Winkel ohne Blech" und findet sich unter "Deckblech aus".



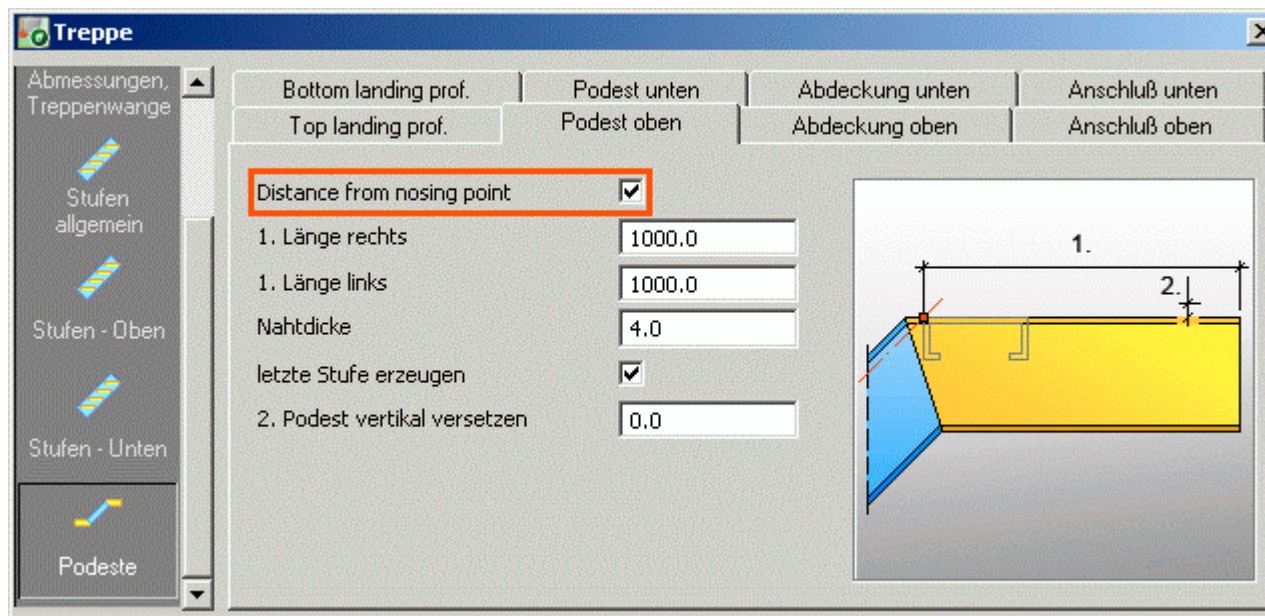
- Verschiedene Profile für vorderes und hinteres Podest

Das für das vordere Podest verwendete Profil kann sich vom Profil zum hintere Podest unterscheiden.



Treppen 2: Treppen – neue Optionen für den Abstand des Podests vom Anschlußpunkt

Eine neue Option, um zu entscheiden, ob das Deckblech am Podest am Ansatzpunkt beginnt, steht zur Verfügung.



Treppen 3: Treppen – neue Scheißnahtoptionen

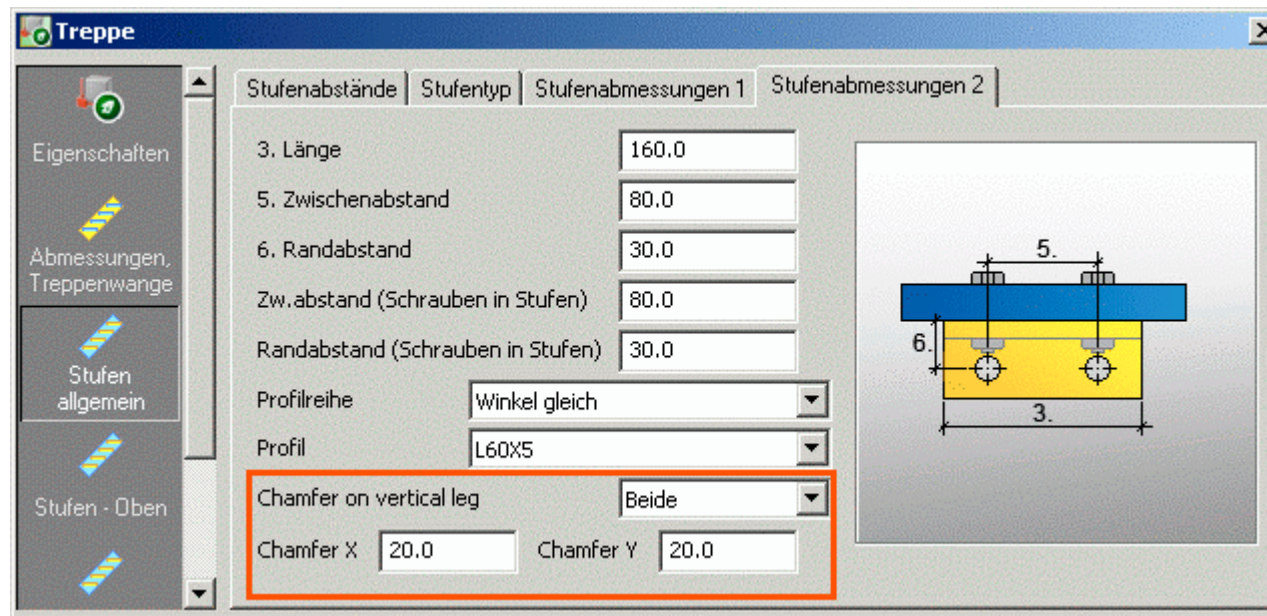
Eine neue Option, Stufen mit einem Winkel an eine Wange anzuschließen, steht zur Verfügung. Dies gilt für Stufentyp 3, 7, 13, 15, 18, und 21.

Dazu stehen zur Verfügung: "Werkstatt-Werkstatt", "Baustelle-Baustelle", "Werkstatt-Baustelle", "Baustelle-Werkstatt".



Treppen 4: Treppen – neue Optionen für Fasen an Stufen

Eine Fase kann zum Winkelanschluß für Stufen hinzugefügt werden.
Dies gilt für folgende Stufentypen: Typ 3, Typ 4, Typ 7, Typ 13, Typ 15, Typ 18 und Typ 21.



Treppen 5: Treppen – Benutzerdefinierte Stufen können mit Winkel oder Blech an die Wange angeschlossen werden

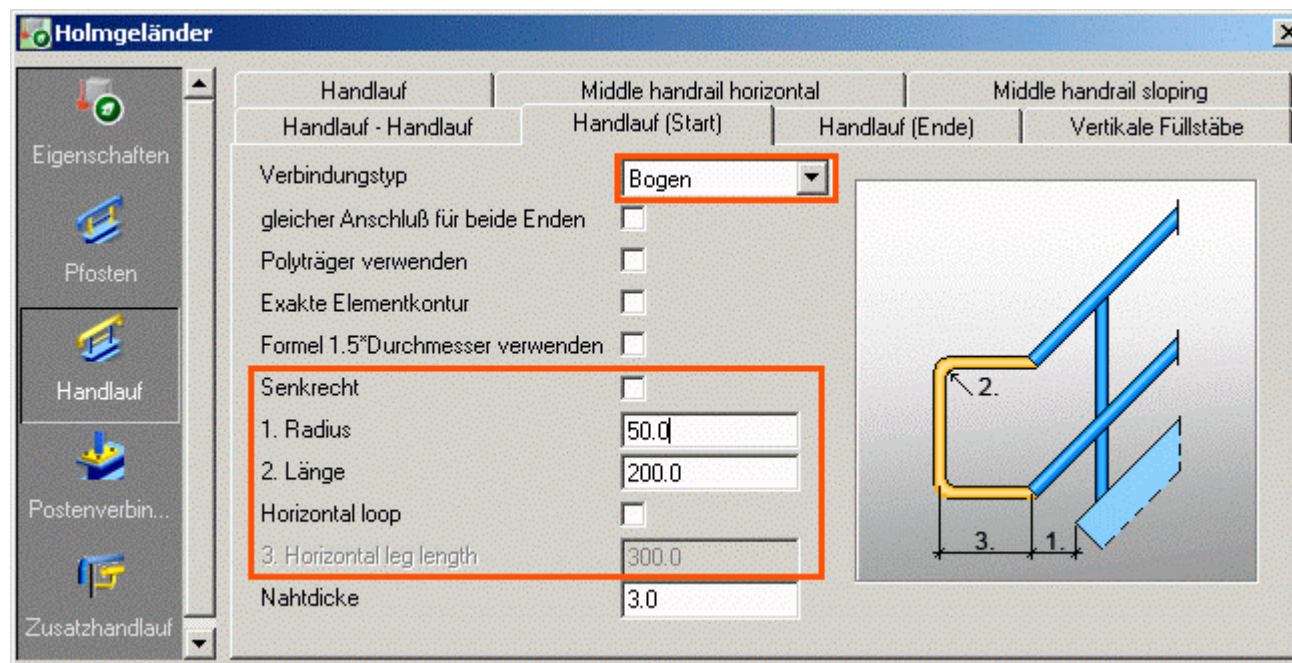
Wird eine benutzerdefinierte Stufe (Stufentyp 22 in der Regel "Treppe") verwendet, kann die Verbindung zwischen Stufe und Wange mit Naht, Winkel oder Blech ausgebildet werden.

Geländer 1: Geländer – können aus Geschweißten Flachstahlträgern erstellt werden

Das Geländer kann aus geschweißten I-Trägern, symmetrisch oder asymmetrisch, gebildet werden.

Geländer 2: Geländer – neuer Bogenendtyp und neue Optionen für senkrechte Endstücke

Ein Geländerende Typ "gebogen" kann mit der Regel "Geländer" erzeugt werden.



Zusätzlich kann der "rückläufige" Teil des "gebogenen Endes" senkrecht zum Handlauf sein, indem die neue Option "Senkrecht" (verfügbar für alle Endtypen) verwendet wird.

Geländer 3: Geländer – "Geländerabschluß" Verbesserung der Höhenbestimmung

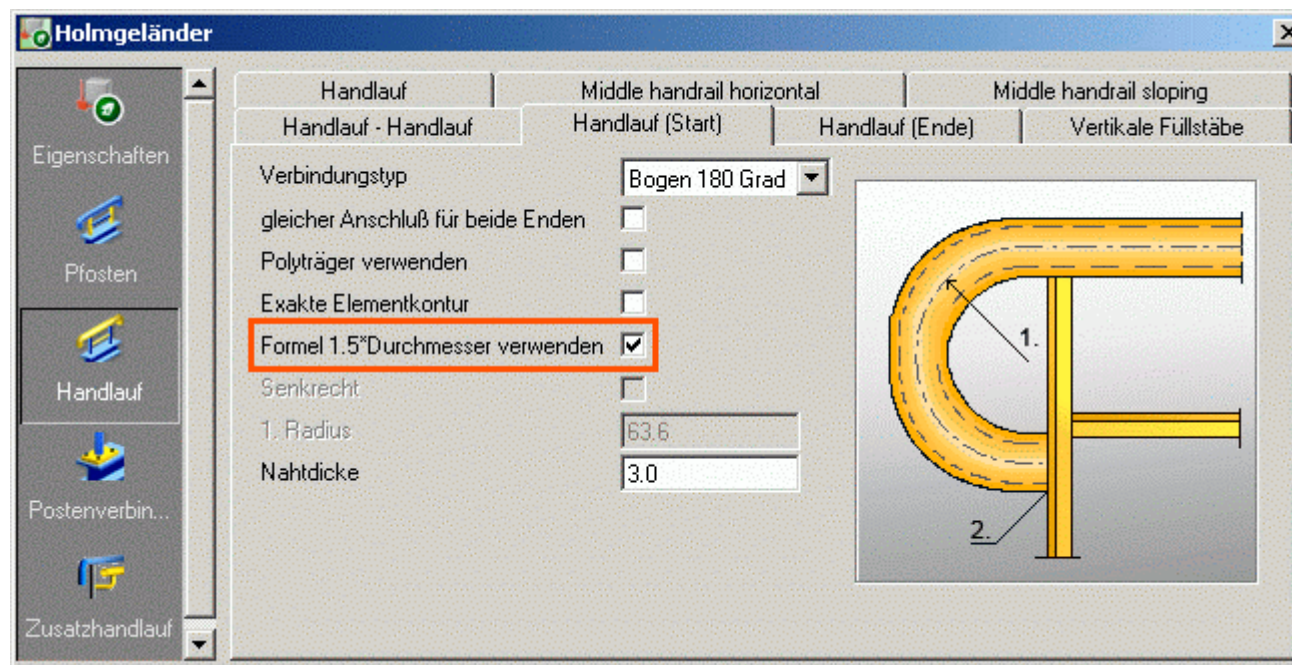
Wählen Sie einen "rückläufigen" Endtyp aus, dann wird die Länge (vertikale Bemaßung) von der definierten Höhe des Handlaufs und nicht von der physikalischen Mitte gemessen.

Das heißt, daß wenn die Höhe zwischen oberem und mittlerem Holm geändert wird, ändert sich die Unterkante des rückläufigen Teils nicht (so daß es am mittleren Holm ausgerichtet bleibt).

Geländer 4: Geländer – die Formel "1.5 x Durchmesser" kann nun für Geländerenden verwendet werden

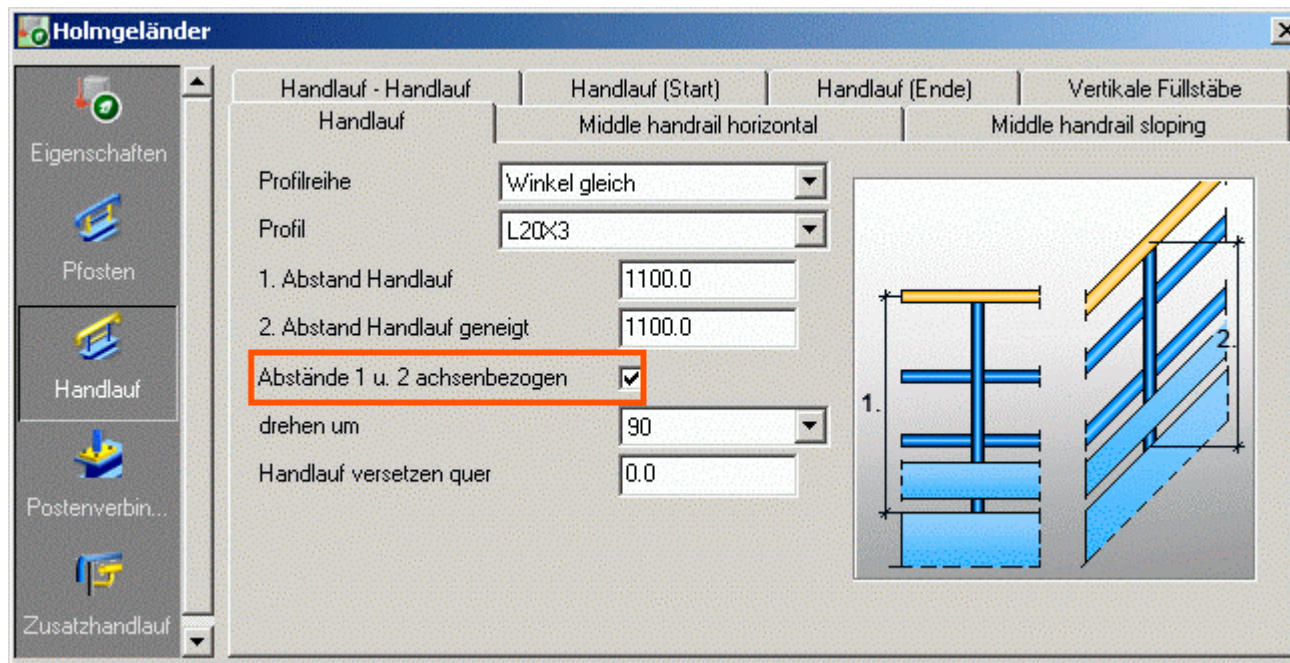
Die verwendete Formel: 1.5 Durchmesser

Die Option ist im Reiter "Ende Handlauf" zu finden.



Geländer 5: Geländer – Option Geländer aus Winkeln drehen

Der obere und mittlere Holm können, wie bei den vertikalen Füllstäben die mittleren Holmen, um 0, 90, 180, 270 Grad gedreht werden.



Geländer 6: Geländer – Optionen für horizontale und mittlere Geländerstangen können getrennt bestimmt werden

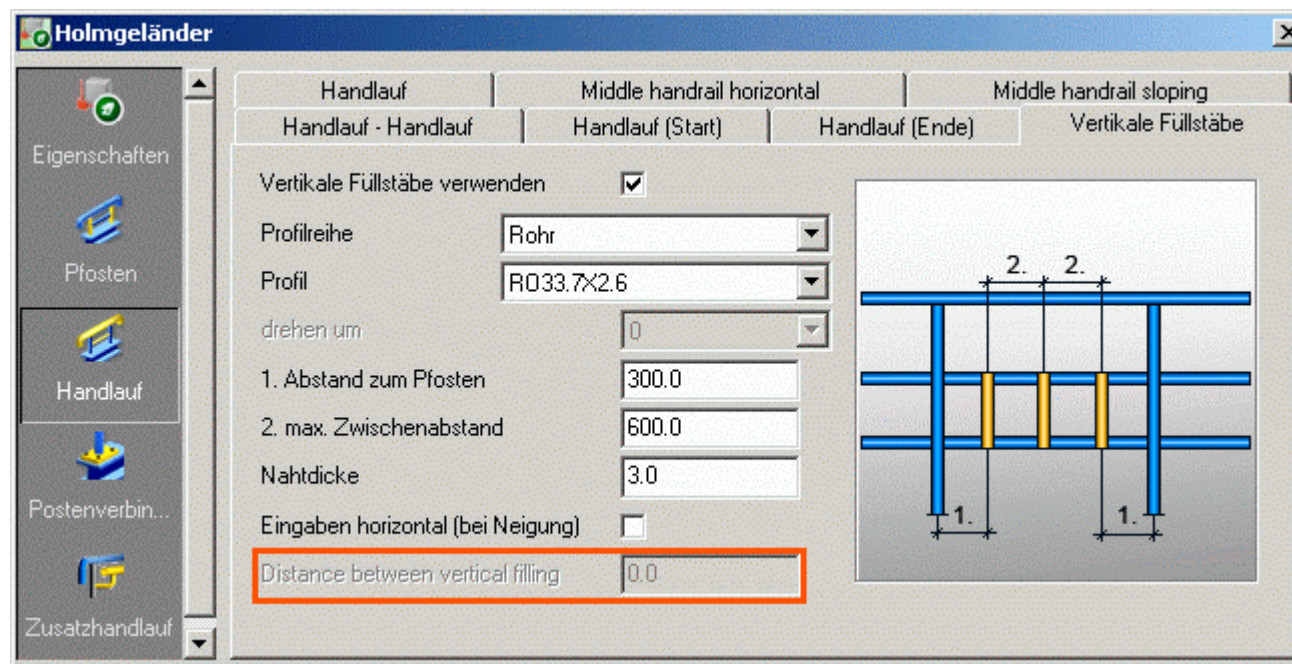
Der Reiter "Mittlere Holm" ist in zwei Reiter unterteilt ("Mittlere Holm Horizontal" und "Mittlere Holm Geneigt"). Alle Eigenschaften können für jeden einzeln gesetzt werden.

Geländer 7: Geländer – neue Option "Winkel mit Anschweißende" als Pfostenverbindung

Eine neue Option für Pfostenverbindungen ist verfügbar.

Geländer 8: Geländer – neue Option für vertikale Füllstäbe

Es gibt eine neue Option mit dem Namen "Abstand zwischen den Pfosten", die berechnet wird und dem Anwender hilft, den Abstand zwischen den ersten beiden, vertikalen Füllstäben der Gruppe darzustellen.



Geländer 9: **Geländer – Verbesserung bei der Pfostenausrichtung**

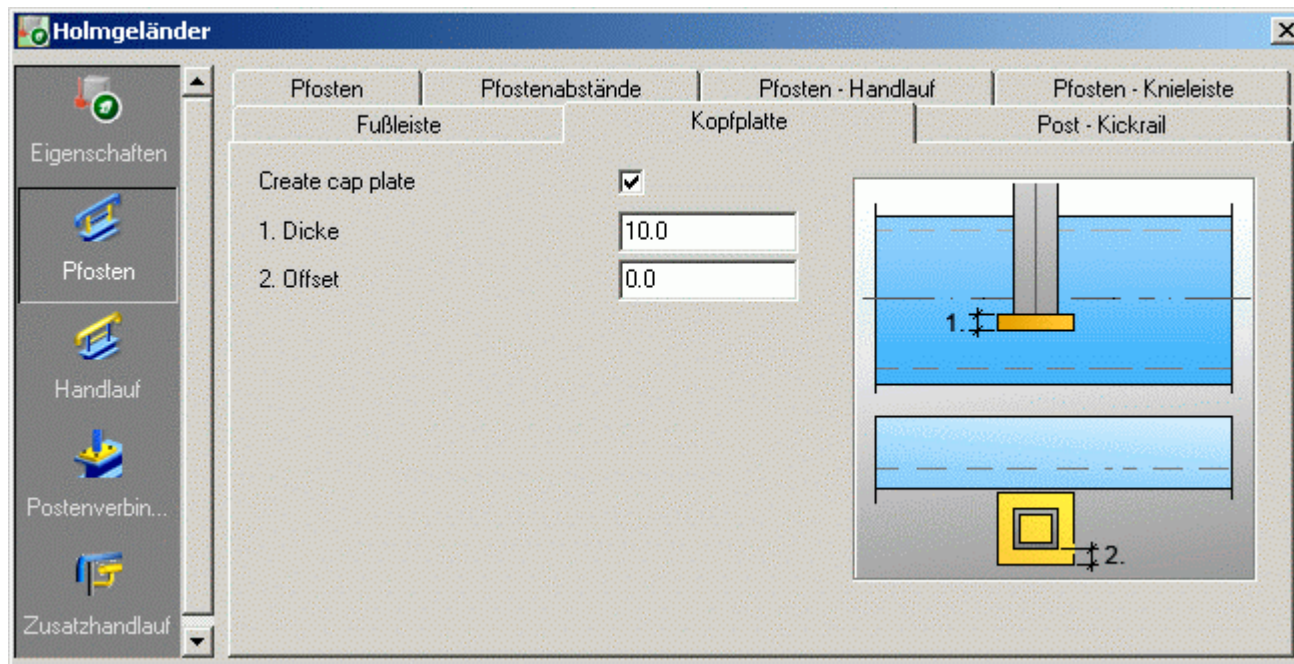
Wird die Option "Pfostenausrichtung zur Kante" gewählt, wird mit verbesserten Referenzpunkten gearbeitet, so daß das Offset von der Kante des Trägers zur Mitte des Pfostens angegeben wird.

Geländer 10: **Geländer – Fase am Pfostenende**

Am Pfostenende kann eine Fase erzeugt werden.

Geländer 11: Geländer – neue Option für Deckbleche am Ende der Geländerpfosten

In der Gruppe "Pfosten" gibt es einen neuen Reiter "Kopfplatte", mit dem der Anwender definieren kann, ob das untere Blech erzeugt werden soll.

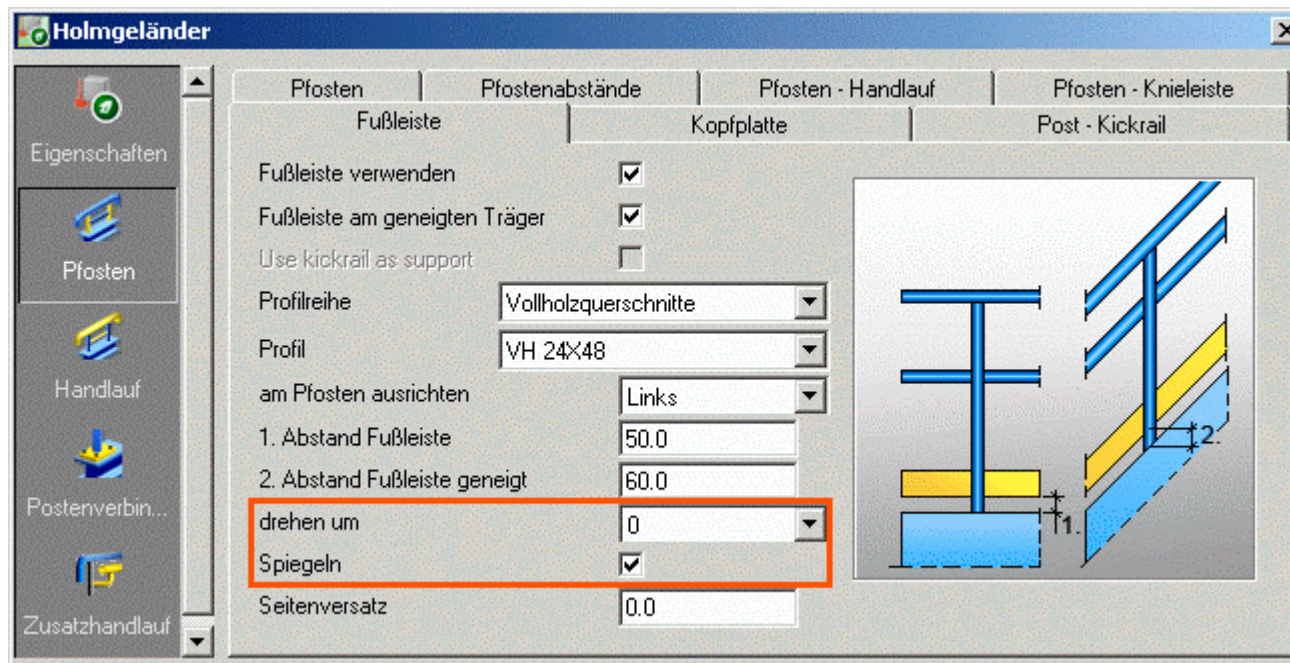


Geländer 12: Geländer – neue Optionen für Pfostenverbindungen

Pfosten können mit gleichschenkligen oder ungleichschenkligen Winkeln an den Hauptträger angeschlossen werden.

Geländer 13: Geländer – neue Optionen für Fußleisten

Es sind neue Optionen für das Drehen, Spiegeln und das Offset der Fußleiste im Reiter "Fußleiste" bei der Gruppe "Pfosten" vorhanden.



Es gibt außerdem einen neuen Reiter "Pfosten - Fußleiste" in dieser Gruppe mit 4 Anschlußtypen (z.B. Schnitt, Ausgerichtet, Durchgehend - Geschweißt, Durchgehend - Geschraubt).

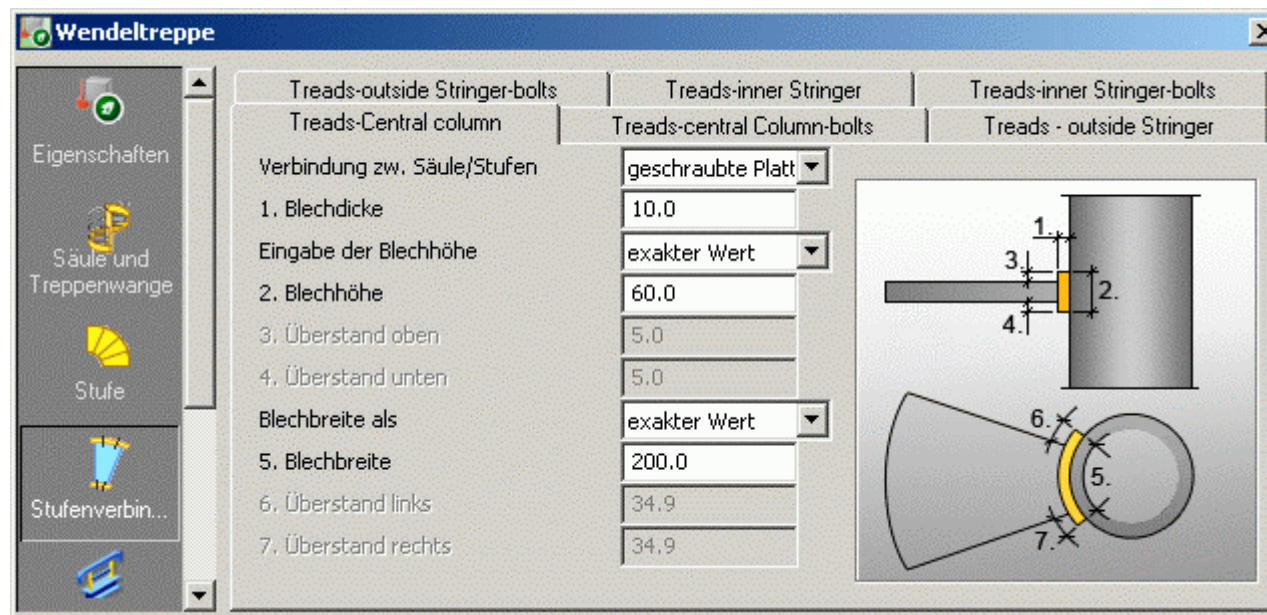
Für den Typ "W" wird die Systemlinie oben am Winkel platziert, während sie beim Typ "F" unverändert (in der Mitte) bleibt.

Wendel 1: Wendeltreppen – Verbindung zwischen Stufen und Wange

Stufen können an Wangen in Wendeltreppen angeschlossen werden.

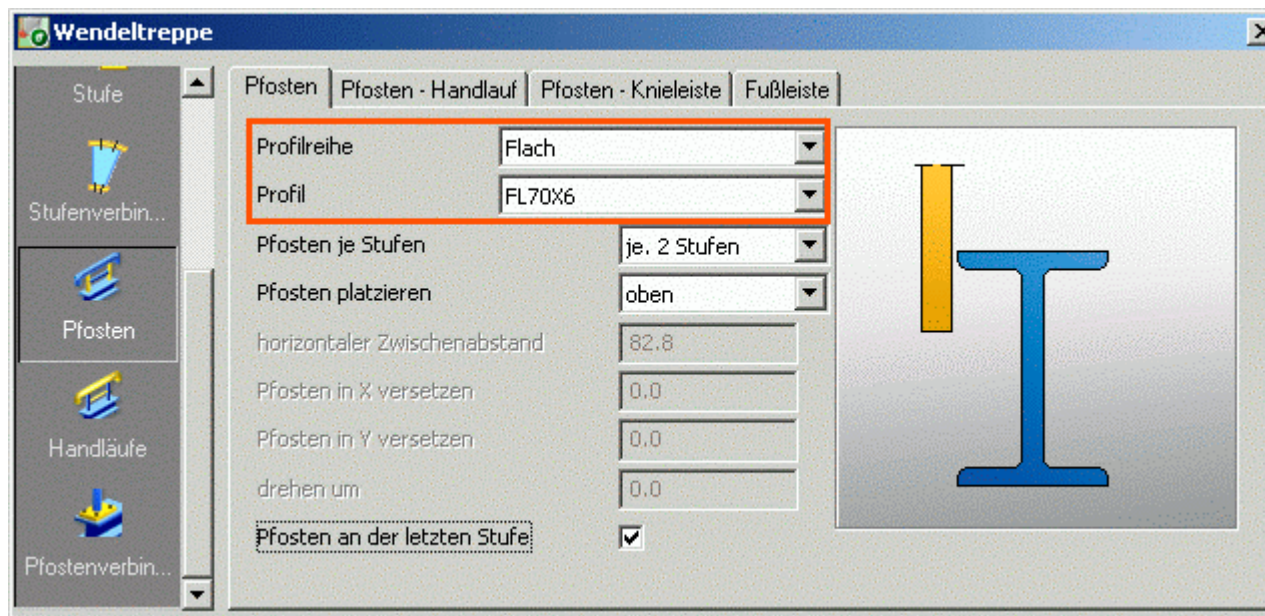
Die Stufen haben Anschlußmöglichkeiten mit Blechen und Winkeln, ähnlich denen bei geraden Treppen.

Endplatten sind gebogen oder gerade, um sich den Wangen anzupassen.



Wendel 2: Wendeltreppen – "Flachstahl" ist als Pfostenprofil verfügbar

Die Profilkategorie "Flachstahl" ist nun für Pfosten im Pull-Down Menü verfügbar.



Wendel 3: Wendeltreppen - Verbesserte Geschwindigkeit

Die Geschwindigkeit der Regel für gewendelte Treppen wurde verbessert.

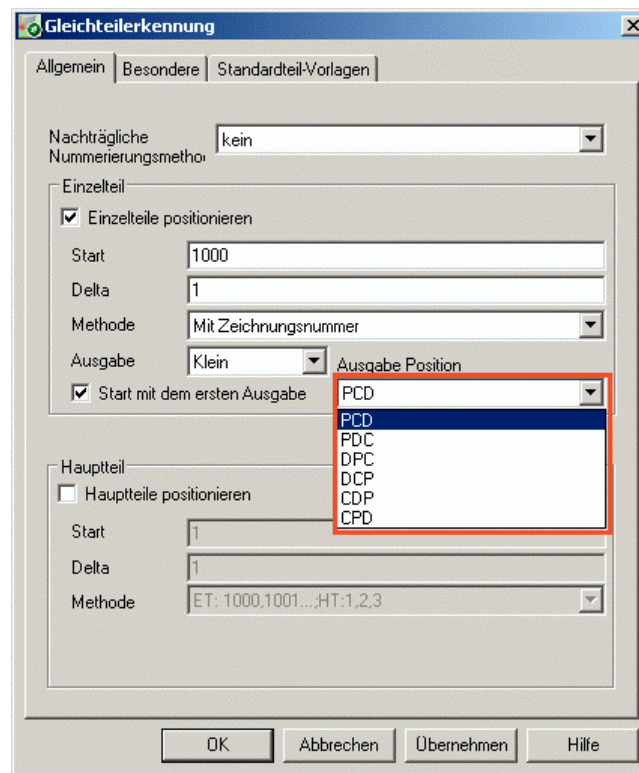
Dies ist auch wirksam, wenn die Wange ein 3D Kantprofil ist.

Positionierung

Positionierung 1: Erweiterte Funktionalität der "Mit Zeichnungsnummer" Methode

Diese neue Positionierung ist für Zeichnungsnummer mit einer neuen Anordnung zwischen Zeichnungsnummer - Präfix - Zahl (z.B. 1C1, 1C2, usw.) vorgesehen.

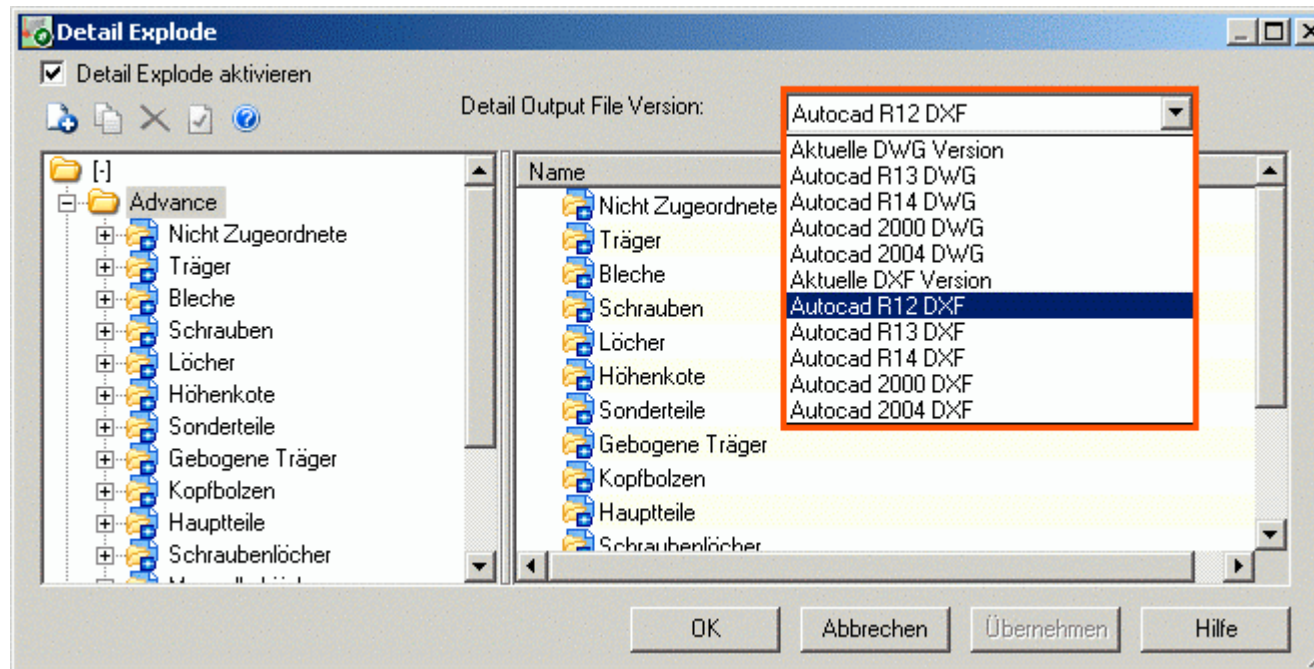
Diese Methode ist für den Gebrauch mit Multi-Zeichnungen bestimmt.



Dokumentenmanager

DM 1: Stapelzerlegung: Auswahl der AutoCad® Version

Die AutoCad® Version von aufgelösten Zeichnungen kann mittels einer neuen Option in der Dialogbox bestimmt werden.



Dies ist sehr hilfreich für Anwender, die die Stapelzerlegung nutzen, um Zeichnungen an Dritte weiterzuleiten, die verschiedene AutoCad® Versionen benutzen.

Eine neue Voreinstellung mit dem Namen "C0_Detail_OutputFileVersion " kann ebenso verändert werden, um die voreingestellte AutoCad® Version festzulegen.

DM 2: Schraubenbemaßung vom Anwender wird nach einem Update besser verwaltet

Vom Anwender an Schrauben in Seitenansicht angebrachte Bemaßung, wird nach einem Update der Zeichnung verwaltet.

DM 3: Stapelplotten Einstellungen

Advance Stahlbau erkennt das ausgewählte Plotfenster.

DM 4: Listen Vorschau – Suchen-Funktion

Die "Suchen Funktion" kann in der Listen-Vorschau verwendet werden.

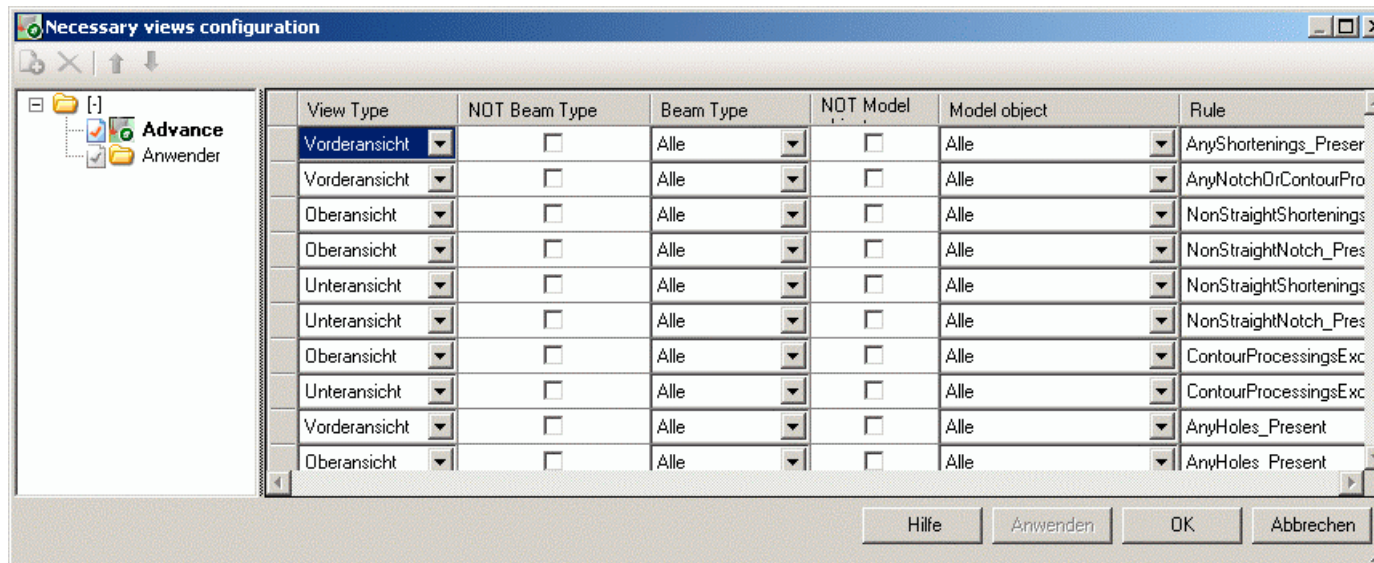
Zeichnungen

Zeichnung 1: Automatische Ermittlung notwendiger Ansichten.

Advance Stahlbau ist in der Lage, die nötigen Ansichten für Werkstattzeichnungen zu finden.

Liefert eine Ansicht keine zusätzlichen Informationen im Bezug zur Hauptansicht, unterbindet Advance Stahlbau die Erzeugung automatisch.

Der Anwender kann selbst die Regeln für die Auswahl der notwendigen Ansichten in einer Dialogbox festlegen.



Dies gilt für Einzelteil- und Hauptteilzeichnungen.

Dies garantiert übersichtliche Werkstattzeichnungen, die nur notwendige Ansichten enthalten.

Zeichnung 2: **Bessere Anordnung der Beschriftung**

Die Beschriftung wird besser platziert und überkreuzt sich nicht.

Zeichnung 3: **Farbe von Mehrfach-Beschriftung**

Die Farbe des Textes "2x" ist die selbe, wie die der Beschriftung, basierend auf der neuen Voreinstellung "C40_UseLabelSettingsForCombinedLabelsInfo".

Zeichnung 4: **Verbesserungen bei Neigungsdreiecken**

Neigungsdreiecke können flexibler verwendet werden.

Die folgenden Verbesserungen wurden gemacht:

- Die Eigenschaften geneigter Bemaßung werden durch die Dialogbox des Neigungsdreiecks gesteuert.
- Die kurze Seite ist fest (festgelegt im Bemaßungsstil: Winkel Größe).
- Die Textorientierung wird durch die Orientierung der Referenzlinie festgelegt (Grundseite des Neigungsdreiecks).
- Der Winkeltext kann auf der gegenüberliegenden Seite des Dreiecks platziert werden.

Zeichnung 5: **Änderungstabelle**

Die Zellenhöhe der Änderungstabelle wird automatisch an den Text angepaßt.

Worte werden nicht länger getrennt (wenn sie nicht in eine Zeile passen).

Änderungen können mit dem Befehl "Änderungsindex" editiert werden (_AstM4CommDetailRevision).

Zeichnung 6: Kantprofil Zeichnungen

Abgewinkelte Kantprofile werden in der gleichen Ansicht auf der Zeichnung und in der DXF-Datei dargestellt, so daß es für den Anwender übersichtlicher wird.

Zeichnung 7: Kantprofil Abwicklung

Die Auswirkungen des Verziehs betreffen nur den Radius und nicht den Rest des Kantblechs.

Gerade Teilabschnitte werden von der Berechnung des Verzuges nicht beeinflußt, nur gebogene Kanten werden einbezogen.

Zeichnung 8: Der Text der Abwicklung kann editiert werden.

Der Text der Abwicklung kann wie eine Beschriftung eingestellt werden.

Diese Beschriftung unterstützt die folgenden Variablen; %BiegeRichtung, %BiegeWinkel, %Biegeradius und die allgemeinen Variablen für die Formatierung (Farbe, Font usw.).

Zeichnung 9: Schnitterzeugung durch Voreinstellung gesteuert

Advance Stahlbau erstellt beim Update der Zeichnung Schnitte gemäß der Voreinstellung "C40_CreateAllInteractiveViewsAtUpdate"

Zeichnung 10: Ansicht Endplatte – größere Flexibilität

In früheren Versionen von Advance Stahlbau basierte die Erzeugung von Ansichten für Endplatten auf einigen (fest programmierten) Modellregeln, die der Anwender nicht ändern konnte.

Dies wurde geändert, um dem Anwender mehr Möglichkeiten zu geben.

Zeichnung 11: Schnitte – entfallen für bestimmte Teile

Advance Stahlbau unterbindet die automatische Erzeugung von Ansichten bei Objekten mit bestimmten Rollen. Dies ist bei Trägern so, die die Rolle "Voute" im Modell haben.

Zeichnung 12: Die Variable "Dicke" ist für den Titelttext von Ansichten verfügbar.

Die Variable "Dicke" kann im Titelttext eines Details mit jeder beliebigen Genauigkeit verwendet werden. Dies ist nützlich bei Blechen, die z.B. eine Dicke von "3.5mm" haben.

Zeichnung 13: Verbesserungen bei Nahtdicken

Die Einstellung der AutoCAD® Textattribute wird für Schweißnahtsymbole berücksichtigt, die nicht zu lang sind. Dies ermöglicht eine bessere Qualität der Zeichnungen, die Nahtsymbole darstellen.

Zeichnung 14: Schweißnahteigenschaften – benutzerdefinierter Text im Reiter "Zusatzangaben"

Wird "Einfügen Nahtsymbol" auf einer Zeichnung verwendet, dann kann ein Anwendertext im Reiter "Zusätzliche Angaben" der Dialogbox Nahteigenschaften hinzugefügt werden.

Zeichnung 15: Erzeugung Bogenbemaßung - Vereinfachungen

Es gibt 3 Möglichkeiten, eine Bogenbemaßung zu erzeugen: 3P, 2P, und Radius.

- Die Methode "3P", die 3 Punkte auf einem Bogen verwendet.
- Die Methode "2P", die den Bogenmittelpunkt und einen Bogenpunkt verwendet.
- Die Methode "Radius", die den Bogenmittelpunkt und den Radius verwendet.

Zeichnung 16: Bessere Ergebnisse beim Verschieben von Bogenbemaßung.

Wird eine Bogenbemaßung selektiert und verschoben, bleibt der Winkel (der Bogenbemaßung) so nah wie möglich am selektierten Bogen, wo die Bemaßung erstellt worden ist.

Zeichnung 17: Ausschalten verdeckter Kanten auf Zeichnungen.

Sind die verdeckten Linien in einer Zeichnung ausgeschaltet, werden auch die verdeckten Kanten von Schrauben und Löchern nicht dargestellt.

Zeichnung 18: Reduktion der Speicherauslastung beim Erzeugen einer 3D Ansicht.

Wird vom Modell eine 3D Ansicht erstellt, dann wird weniger Speicher benötigt. So erreicht man eine höhere Geschwindigkeit.

Zeichnung 19: Einstellungen im Detail Explode für Polyträger

Polyträger wurden zu den Einstellungen für Detail Explode hinzugefügt.

Zeichnungsstil Verwaltung

ZSM 1: Der Button "Komprimieren" wurde verbessert

Der Button "Komprimieren" bearbeitet große Datenbanken (Zeichnungsstile sind in einer Datenbank enthalten).

ZSM 2: Lochbemaßung nicht senkrecht zur Normalen

Löcher können entlang von Richtungen, die nicht senkrecht zu ihrer Normalen sind, bemaßt werden.

ZSM 3: Verbesserte geometrische Darstellung für gebogene Träger

Die Geometrische Darstellung in Vorder- und Hinteransicht gebogener Träger wurde verbessert.

ZSM 4: Neue "Modell Objekt Gruppen" sind sofort sichtbar

Wird in den "Modellobjekten" eine neue Gruppe erzeugt, muß Advance Stahlbau nicht neu gestartet werden, um diese sichtbar zu machen.

ZSM 5: Zeichnungsstile Beschriftungseinstellungen - Verbesserungen der Benutzeroberfläche

Ein leichteres Verständnis der Einstellmöglichkeiten für die Beschriftung wurde mit Bildern erreicht.

STÜCKLISTE

Listen 1: Verbesserungen der Speicherausnutzung bei Zeichnungen mit Stückliste

Es gibt keine Probleme mehr mit der Speicherauslastung, wenn von einem Gesamtmodell alle Zeichnungen mit Stückliste angefordert werden.

Listen 2: Vorlagen per Voreinstellung

Vorlagen für Stücklisten, die per Voreinstellung bereitgestellt werden, wurden wie folgt verbessert:

- Export nach Excel ist verbessert worden.
- Einige Spaltennamen wurden verbessert.
- Der Name der Stückliste ist in der Kopfzeile enthalten.

Listen 3: Variable "Anwenderattribute" stehen für DSTV-Listen zur Verfügung.

Die Variablen der Anwenderattribute stehen für DSTV-Listen zur Verfügung.

Listen 4: Stücklistenvorlagen aus dem Projektpfad

Die Stücklisten-Vorlagen eines Projekts stehen im Reiter "Vorlagen" der Dialogbox "Einfügen Stückliste" zur Verfügung.

Listen 5: Datumsanzeige auf der Liste

Das Datum wird auf den Listen in folgendem Format richtig dargestellt: tt.MM.jjjj

Listen 6: Verbesserte Geschwindigkeit der Dialogbox im Stücklisteneditor

Die Geschwindigkeit der Dialogbox im Stücklisteneditor wurde verbessert, besonders für große Modelle.

Listen 7: DSTV-Liste mit britischen Schrauben

Die DSTV-Liste arbeitet nun mit Schrauben im Britischen Maßsystem.

Einstellungen im Management Tool

MT 1: Neue Voreinstellungen für Körner und Galvanisierungsbohrungen

Die neuen Defaults lauten:

- C1000_DiameterGalvanizedHolesCenter = Voreingestellter Durchmesser für Verzinkungsbohrungen Mitte
- C1000_DiameterGalvanizedHolesCorner = Voreingestellter Durchmesser für Verzinkungsbohrungen Ecke
- C1000_DiameterPunchMark = Voreingestellter Durchmesser für Körner

MT 2: Neue Voreinstellung für Summenmaße

Das Referenzsymbol für Summenbemaßung wird basierend auf der neuen Voreinstellung "C40_ShowRunningDimSymbol" dargestellt.

MT 3: Neue Voreinstellung für die Unterdrückung von Nullen in Stücklisten

Eine neue Voreinstellung "C0_BOMSuppressLastZeros" steht zur Verfügung, um festzulegen, wie viele Stellen nach dem Komma angezeigt werden sollen.

MT 4: Verbesserte Farbwahl für die Voreinstellung "Farbe markierter Objekte".

Die voreingestellte Farbe für "Farbe markierter Objekte" kann ganz einfach eingestellt werden.

MT 5: Voreingestelltes Verzeichnis für Import/Export PSS-Dateien – ein Pfad kann gesetzt werden

Der Pfad für diese Voreinstellung kann gesetzt werden, indem die neue Variable "AktuellesVerzeichnis" verwendet wird.

MT 6: Legt den voreingestellten Clippingtyp fest – neue Option

Die Möglichkeit die Voreinstellung "Benutzerdefiniertes Clipping" zu setzen, steht zur Verfügung.

Import/ Export

Import/ Export 1: Werkzeugkasten verbessert

Der vorhandene Werkzeugkasten wurde in zwei neue unterteilt.



Import/ Export 2: GTC – überträgt Verbindungsmittel

GTC unterstützt alle Elemente der Anschlüsse (z.B. Bearbeitungen, Näht, Schrauben, kleine Bleche, komplexe Schnitte, usw.).

Import/ Export 3: GTC Synchronisation – gebogenen Träger

Der Wert "gebogen" wird in die GTC-Datei übertragen.

Import/ Export 4: GTC Synchronisation – Kantprofil

Die Eigenschaften von Kantprofilen werden korrekt in die GTC-Datei übertragen.

Import/ Export 5: IFC 2x3

IFC 2x3 Dateien können importiert und exportiert werden.



Import/ Export 6: Schreiben CIS/2

Für Elemente mit einem Schrägschnitt am Ende, verwendet Advance Stahlbau BEARBEITUNG_VOLUMEN_PRISMATISCH_GENEIGTES_ENDE (anstatt BEARBEITUNG_SCHNITT_EBENE) für die CIS/2 Dateien.

Import/ Export 7: PSS Profilumschlüsselung wurde verbessert

PSS Funktionalität

Import/ Export 8: KISS Export Verbesserung

Das "Teile Nettogewicht" für Bleche wird nach KISS geschrieben.

Die "Teile Nettofläche" für Träger wird nach KISS geschrieben.

Die Hauptteil- oder die Einzelteilnummer wird, basierend auf der neuen Voreinstellung "C0_KissUseAssemblyNumberForPartMark", nach KISS geschrieben.

Import/ Export 9: Anschluß Import (CM66 –Französische Anschlußausbildung) wurde verbessert

Dateien aus der neuen Version von MELODY (Dateiendung *BLF01) werden in den Reiter "Anschluß Ausbildung" der Dialogbox des Anschlusses "Voute", eingelesen.

Import/ Export 10: Anschluß Ausbildung (EC3) – neue Option für Schrauben

In den "Einstellungen" können Schrauben gestaffelt oder nicht gestaffelt werden, was für einige Anschlüsse benötigt wird.

Import/ Export 11: Neue Voreinstellung beim Speichern mit Proxy

Das automatische Speichern des Modells mit Proxy-Grafik basiert auf der Einstellung "CO_SaveProxyGraphic".

NC-Dateien

NC-Dateien 1: Sonderprofile

Alle Advance Stahlbau Profile, die keine Standardebenen bereitstellen, bekommen Anwenderebenen in NC.

Bemerkung...

- PKS und Advance Stahlbau 8.1 können auf dem selben Rechner installiert werden.
- Einige Profile (z.B. Flachstahl), die beim Einlesen eines PKS-Modells gefehlt haben, werden nun korrekt importiert.
- Der Katalog Russischer Profile wurde berichtigt, so daß der interne Name keine Russischen Zeichen (nur noch Englische Zeichen) mehr enthält.
- Die Umschlüsselung der Profilnamen wurde in verschiedenen Zeichnungsstilen verbessert.
- Installation auf Chinesisch: Es steht eine Chinesische Installation von Advance Stahlbau mit eigenen Voreinstellungen (z.B. Vorzugsgrößen) zur Verfügung.
- Installation auf Koreanische: Es steht eine Koreanische Installation von Advance Stahlbau mit eigenen Voreinstellungen (z.B. Vorzugsgrößen) zur Verfügung.
- Einige Promts in manchen Dialogboxen wurden auf der Koreanischen Plattform teilweise verdeckt: Dies wurde korrigiert.
- Der Shortcut <C>, der den Beschriftungsvorgang in der Niederländischen und Polnischen Version abgebrochen hat, wurde beseitigt.
- Advance Stahlbau Audit findet und behebt Bearbeitungen (wenn sie kein Teil eines Anschlusses sind), die nicht korrekt vom Objekt während der Auditprüfung abgezogen werden können.