

Advance Steel 8.1 / SP1



Tento dokument obsahuje pouze popis vylepšení v Servis Packu 1 pro Advance Steel 8.1.

MODELOVÁNÍ

- Vylepšení ohýbaných plechů:
 - Změna úhlu ohnutí a smazání vazby ohýbaného plechu mohlo způsobovat neočekávané ukončení programu, toto bylo vyřešeno
 - Osa ohnutí je vždy správně zobrazena při použití příkazu "Kontrola rozvinutí"
 - Již se nevyskytují žádná hlášení "Není možné provést rozšíření" při vytváření ohýbaného plechu ze 2 složitých ohýbaných plechů
 - Volba "Posun" příkazu Rozšířené kopírování nyní pracuje správně i s ohýbanými plechy
 - Úpravy pro svary při zrcadlení ohýbaného plechu zůstávají korektní.
 - Je možné vytvořit díru v rohu ohýbaného plechům, který je zobrazen v módu znázornění "Rozvinutý".
- Vylepšení kónických ohýbaných plechů:
 - Žádný způsob zarovnání plechu již nezpůsobuje kolize vytvořeného ohýbaného plechu
 - Kónický ohýbaný plech lze vytvořit i mezi půlkruhem a obdélníkem
- Vytvoření složeného nosníku je mnohem rychlejší.
- Uchopení Průsečík rastru je nyní funkční i na Windows Vista a Advance Steel 8.1 64-bit
- Karta "Chování" nyní pracuje správně v příkazu Multi-edit
- Jihoafrické profily: přidány U a CHS profily
- Trny s hlavou: přidány Doplňkové trny Nelson

PŘÍPOJE

- Oboustranný čelní plech:
 - Vylepšení zarovnání šířky čelních plechů v případě šikmých připojovaných nosníků
 - Vodorovné vzdálenosti šroubů od hrany plechu jsou korektní v případě šikmých připojovaných nosníků.
- Makro “Táhlový systém”: korekce použitých zvláštních dílů
- Oříznutí jiným prvkem – styk: nyní je možné použít volby for “Rohový řez” a “Velikost rohu” i v případě, je-li “Tvar obrysu” nastaven na “Standard”
- Přípoj “Ztužení k plechu”: svar nyní spojuje krycí plech s diagonálou ztužidla
- Kotvení schodů: byly udělány menší úpravy.
- Přípoj “Čelní deska štítového sloupu”: pracuje nyní i se zkruženým hlavním nosníkem.
- Makro “Schodiště”: uživatelsky definované typy 22 a typ 24 jsou znovu funkční
- Zábradlí:
 - Ochranné madlo je korektně připojeno ke sloupkům i pro zakončení zábradlí typu “Smyčka”
 - První a poslední sloupky jsou korektně seříznuty i pro zakončení zábradlí typu “Smyčka”
- Přípoje “Styčnickový plech, 1, 2 a 3 diagonály”: k dispozici jsou nové možnosti pro dvojité styčnickové plechy a vložky mezi styčnickový plech a ztužidlo.
- Přípoje “Ztužení HSS – se sendvičovými plechy ” nyní vytvářejí šrouby, které jsou “Montážní” podle defaultu
- Návrh přípoje podle AISC: byl opraven specifický problém, že přípoj byl posouzen jako “OK” i když posouzení selhalo
- Návrh přípoje podle EC3: nyní pracuje správně s přípojem Hřebenový styčnick šroubovaný s náběhem i pro náběhy vytvořené z profilů
- Zvýšení rychlosti pro dialogové panely přípojů na Windows Vista 64-bit
- Přípoj “Odříznutí podle objektu” pracuje se složenými nosníky.
- Vlastnosti “Uživatelské atributy” a “Sestava” dané dílům, které jsou vytvořené přípojem, se zachovávají po aktualizaci přípoje.

VÝPISY MATERIÁLU

- Výpisy ve výkresech: některé výkresy bez výpisu uvnitř měly vlivem chyby výpis.
- Výpisy ve výkresech: pracuje také pro výkres dílce zkruženého nosníku.
- Nyní je možné vytvořit seznam pouze těch výkresů, které obsahují dílce
- Výpis profilů je možné vytvořit, i když model obsahuje složené profily s velmi malou tloušťkou
- Lze použít třídění založené na “Délka”.
- Výpisy uložené ve formátu RDF lze prohlížet ve Správci dokumentů.
- Výpisy, exportované jako TXT soubory, korektně zobrazují speciální znaky (např. é).
- Token “MainAmount” použitý v upravených šablonách pro výpis vrací správné výsledky.
- V polské verzi lze výpisy lze korektně exportovat do MS Excelu.

TVORBA VÝKRESŮ

- Výkresy rozvinů ohýbaných plechů již nezobrazují nadbytečné čáry
- Profily z ohýbaného plechu: Zahloubené díry se v rozvinutých pohledech korektně zobrazují.
- V sestavných výkresech se nyní zobrazuje (je-li požadováno) symbol severky
- Aktualizace výkresu již neposouvá manuálně vytvořené popisy svarů
- Výkresy z předchozí verze (7.1), který obsahují mnoho pohledů kamer, lze nyní otevřít do verze 8.1 bez problémů
- Popisy v řezech jsou nyní linkovány ke správnému objektu
- Výkresy systémů táhel: mapování (výsledek: System Name – Diameter) je nyní k dispozici pro nadpis a pro popisy
- Byl vyřešen specifický případ, kdy pohled nebyl automaticky vytvořen podle očekávání (vlivem nastavení nezbytných pohledů).
- Automatické trojúhelníky sklonu pro vybočené připojené plechy se nyní vytvářejí korektně
- Výkresy lze deregistrovat a registrovat bez problémů i pro velmi velké modely.
- Ve výkresech dílců pohledy na čelní desky nepřekrývají hlavní pohled.
- Dialogový panel pro popisy přidán manuálně nyní pracuje korektně i v holandské verzi
- Mapování z plechů na plocháče bylo rozšířeno pro použití ve výkresech.

DSTV-NC SOUBORŮ

- Vylepšení souborů NC-DXF :
 - Jsou k dispozici další tokeny pro označení DXF souborů.
 - Soubory DXF z plocháčů obsahujících několik otvorů jsou korektní.

IMPORT/EXPORT

- PSS import / export: funguje korektně s úpravami zkružených nosníků.
- PSS Export: je možné ovládat typ PSS schema pomocí nového defaultu "C0_PSSVersion"
- SDNF vylepšení importu:
 - Zaoblení plechů jsou nyní korektně čteny při importu souboru SDNF.
 - jsou podporovány profily z plocháčů (pásové oceli).
 - Byl opraven konverzní mechanismus (týká se importu/exportu) pro profily CISC W.
- PRF Export: je možné exportovat model do SteelFabu.
- CIS/2 import / export: byl opraven konverzní mechanismus (týká se importu/exportu) pro všechny severoamerické profily.
- IFC Export: je přenášeno odsazení nosníku.

XREFS

- Modelování: ohýbané plechy lze modifikovat pomocí příkazu "Editace Xrefu na místě"
- Výkresy:
- "Správce informací popisu" přenáší vybrané tokeny z modelu připojeného jako XRef
- V případě modelu umístěného daleko od počátku USS systémové čáry prvků z modelu připojeného jako Xref se již neumísťují vně objektů

OSTATNÍ

- Konverze databáze profilů z Advance Steelu 7.1 do Advance Steelu 8.1 dává korektní výsledek
- Byl vyřešen problém rychlosti při použití Advance Steel s licenčním serverem.
- Advance Steel lze použít v demo verzi 5 dní po první instalaci.
- Plechy mají korektní název v souboru 3D DWF.
- V holandské verzi lze korektně nastavit preferované velikosti.
- Některé polské šrouby byly opraveny z hlediska názvu a výpočtu svěrné délky.