

Advance Steel 8.1 / SP2



Tento dokument obsahuje pouze popis vylepšení v **Servis Packu 2** pro **Advance Steel 8.1**.

MODELOVÁNÍ

- Zkrácení podle USS pracuje s polynosníky.
- Byl odstraněn výjimečný případ nesprávně nalezené kolize mezi šroubem a ohýbaným plechem.
- Lze hromadně změnit odsazení od hrany pole šroubů "Obdélníkové pole, 1 rohový bod".

PŘÍPOJE

- Odsazení směru oválných děr na hlavním nosníku je korektní pro přípoje "Jednostranný čelní plech" a "Tuhý spoj čelním plechem, IH".
- "Oříznutí jiným prvkem - styk" vytváří svar (je-li požadováno) mezi zkruženými nosníky.
- "Zábradlí":
 - Nastavení umístění středního madla vytvořeného z plocháčů nebo čtvercových tyčí funguje korektně.
 - Funguje volba pro vzdálenost šroubů použitá pro připojení sloupků.
- "Styčnickový plech, 3 diagonály": byl opraven problém s přesahem vzdáleností od diagonál k rohu plechu.
- "Styk vaznice přes svislý plech": požadavek na oválné díry dává správný výsledek.
- "Rámový roh s náběhem ": vnější výztuhy ze strany sloupu jsou montážně přivařené k čelnímu plechu.
- "Styčnickový plech na sloup a patní plech": funguje požadavek na montážní svary.
- "Výztuha, kolmo": funguje změna výšky výztuh vytvořených na svařencích.
- "Opláštění": v polské verzi funguje definování plochy opláštění podle křivky.

VÝPISY MATERIÁLU

- Třídění sloupců podle tokenů hlavního dílu
- Výpis materiálu nezobrazuje šrouby jako rozložené, pokud tyto jsou vytvořeny v Editoru šroubů s volbou "nerozložitelné".

TVORBA VÝKRESŮ

- Šrafy šroubů jsou ve výkresech jednotlivých dílů zobrazovány korektně.
- Obloukové osy rastru se korektně zobrazují v pohledech vytvořených s výběrem výřezu.
- “Správce dokumentů”:
 - Korektně funguje výběr a odvýběr výkresů pro kontrolu.
 - Výpisy se v náhledu správně zobrazují.
 - Tisk výkresů do PDF již nemění čáry a texty na tučné.
 - Funguje tlačítko “Najít” v náhledu výpisu
- Byl vyřešen problém s některými popisy, kterým se překrývali uzlové body.
- “Rozložení detailu”: pracuje při modifikaci nastavení.
- Díly se již nevytvářejí duplikované při spuštění položkování s dodatečnou metodou číslování nastavenou na “Číslo JD (pro hlavní díl) = Číslo dílce” a když je použito “Nastavení předpony”.
- Formát jednotek "Zlomkový" použitý pro rozměry plechů v nadpisech pohledů dává správné výsledky.
- V německé verzi korektně funguje vícenásobný výběr pro dodatečné popisy.

DSTV-NC SOUBORŮ

- Byly opraveny některé ojedinělé případy nekompletních NC-DSTV nebo NC-DXF souborů pro kroucené plechy.
- Nový default “C0_NCExportSlottedHolesAsTwoHoles” dovoluje (je-li aktivován) vytvořit dvě díry v NC-DStV souborech pro oválné díry.

IMPORT/EXPORT

- Import SDNF: konverzní proces automaticky detekuje názvy průřezů z PDMS.