

## Advance Steel 2010 / SP5

---



Tento dokument popisuje nejdůležitější změny v **Service Packu 5** pro **Advance Steel 2010**.



## VÝPISY

- [2132] Byl vyřešen konkrétní případ s nesprávným výpočtem počtu kusů dílců.
- [2709] Výpisy na výkresech zobrazují správný počet kusů trnů s hlavou.
- [2759] Třídění ve výpisech na výkresech je změněno z abecedního na numerické.
- [2877] Opraven problém s uživatelským prototypem a kusovníkem na výkresech.
- [3189] Opraven problém s nekonzistentním počtem šroubů.
- [3240] „Celková hmotnost hlavního dílu“ (Total main part weight) může být zobrazena i pro dílce s různými sestavami.
- [3439] Token přesná hmotnost funguje ve výpisech DStV.

## VÝKRESY

- [446] Vylepšená možnost pro zobrazení děr šroubů, aby byly zobrazeny jako uviditelné a nezakryté šroubem.
- [856] Byl vyřešen speciální případ, kdy se v dialogovém panelu pro sestavné výkresy zobrazovali podivné hodnoty.
- [1671] Opraveno kótování výkresů nosníků z ohýbaných plechů.
- [1717] Byl vyřešen problém s nosníkem, který byl vykreslen příliš mnohými čarami.
- [1844] Ve Správci sady procesů výkresů jsou uchovávány modifikované nadpisy detailů.
- [1878] Díry se vytváří i na sekundárních částech ohýbaných plechů.
- [2007] Pro rozviny nosníků se vytvářejí obrysové kóty.
- [2079] Opraven typ čáry pro typ znázornění „VisibleHidden Environment“.
- [2079] Duté průřezy vytvářejí čáry ohybů.
- [2085] Řezy zachovávají jejich stav viditelnosti po manuální aktualizaci.
- [2209] Opraveno umístování vícenásobných popisů na příkladu uživatele.
- [2241] Zrcadlené trubky mají stejný tvar šablony jako originál.
- [2256] Změněná hodnota defaultu „Velikost svaru na výkresech“ je zohledněna po aktualizaci výkresu.
- [2264] Pro trubky se korektně zobrazují šrafy děr.
- [2316] Přesnost výškové kóty je podle nastavení defaultu.
- [2319] Záporné výškové imperiální kóty se zobrazují korektně.
- [2391] Byl vyřešen specifický případ s nesprávným znázorněním plechu.
- [2407] Byl opraven problém uživatele se zobrazením objektu na výkresu detailu.
- [2494] Výkresy vytvořené kamerami měly u jednoho uživatele nějaké čáry navíc; toto bylo opraveno.
- [2606] Na výkresech ohýbaného plechu se zobrazují šrafy.
- [2625] Oprava seskupování popisů šroubů.
- [2681] Na výkresech vytvořených výběrovým oknem se již osy rastru nezdvojují.
- [2712] Díry mohou být na rozvinech zkružených nosníků zobrazeny symbolem.
- [2613], [2746], [3225], [3270], [3280], [3428], [3462] Byl vyřešen jeden problém se stabilitou při aktualizaci výkresu.
- [2771] Pohledy se vytvářejí podle USS, i když bylo vybráno několik dílců.
- [2808] Kóty úhlů se vytvářejí i pro nosníky se záporným úhlem úpravy.

- [2942] Skryté hrany objektů se rozkládají do stanovené hladiny.
- [2954] Byl vyřešen problém se stabilitou během vytváření výkresu z jednoho konkrétního modelu uživatele.
- [2966] Dávka pro rozložení nabízí formáty dwg souboru AutoCAD 2007 a 2010.
- [3054] Opravena hodnota kóty na konkrétním výkresu uživatele.
- [3111] Výkresy dílců se aktualizují po přidání prvků v modelu.
- [3119] Nastavení jednotek výkresu se zachovává po aktualizaci výkresu.
- [3195] Výškové kóty mají uchopovací body.
- [3243] Byl vyřešen problém se stabilitou při vytváření výkresu jednotlivého dílu z jednoho konkrétního modelu uživatele.
- [3308] Prototypy lze měnit v dialogovém panelu pro výběr souborů bez problémů.
- [3321] Číslo artiklu se v nadpisu detailu po aktualizaci výkresu uchovává.
- [3347] Byl vyřešen případ, kdy se výkres netiskl v dávkovém tisku.
- [3563] Měřítka se v razítku výkresu korektně aktualizují.

## **SOUBORY DSTV-NC/CAM**

- [299] K dispozici je nová volba pro definování směru pohledu v NC souborech dutých průřezů; toto je nezbytné pro kompatibilitu se stroji Peddinghaus.
- [2223] S trubkami a dutými profily se zachází jako s normálními profily v závislosti na nastavení defaultu a hlavička souboru obsahuje všechny informace včetně informace o ořezech.
- [3139] Je možné vytvořit NC soubory pro ohýbané plechy s úpravami pro svar.

## **IMPORT/EXPORT**

- [2169] Export SDFN vyzývá při konverzi profilů pro chybějící informace.
- [2547] Import SDFN vytváří plechy ve správné pozici.
- [2925] Export do GTC funguje na specifickém projektu jednoho uživatele.
- [3184] Export CIS/2 funguje na specifickém projektu jednoho uživatele.
- [3277] Export do PML funguje na specifickém projektu jednoho uživatele.

## PŘÍPOJE

- [1533] Táhlové systémy: průměr systému se zobrazuje korektně.
- [2124] Byl opraven specifický problém na jednom projektu, kdy nastavení šroubů v dialogovém panelu neodpovídalo nastavení v modelu.
- [2143] Přípoj Styčnickový plech na sloup a patní plech: malá oprava tvaru styčnickového plechu
- [2148] Oboustranný přípoj úhelníky: Redukovaný počet šroubů je vytvořen korektně.
- [2152] Rámový roh s náběhem z plechů a čelním plechem: svary výztuh jsou řízeny tímto přípojem.
- [2152] Rámový roh s náběhem z plechů a čelním plechem: poznámka může být změněna na úrovni objektu.
- [2253] Neprůběžná vaznice: Přerušení jsou vytvořeny s korektní orientací.
- [2350] Běžné standardní přípoje fungují korektně s poly-nosníky jako hlavními nosníky.
- [2489] Plech na stojině nosníku: byl opraven specifický případ, kdy typ plechu nemohl být změněn.
- [2788] Volba uchycení šrouby funguje korektně pro obecný dvojitý přípoj vaznic.
- [2960] Průběžný plech: plechy se vytvářejí správně i pro odsazené nosníky.
- [3000] Výztuhy poly-nosnicích fungují správně.
- [3432] Připojení trubky střední se sendvič. plechy: víčka mohou být přidána ve všech situacích.
- [3442] Opláštění funguje správně pro polygonální obrysy.

## POSOUZENÍ PŘÍPOJŮ

- Mnoho malých oprav v různých přípojích.

## MODELOVÁNÍ

- [2078] Vylepšená detekce kolizí na konkrétním případě zákazníka.
- [2105] „Vytvořit podle předlohy“ funguje korektně pro zrcadlené situace.
- [2175] Přípoj „Trubka k plechu“ může být kopírován podle předlohy.
- [2243] Speciální případ obrysové úpravy plechu s přesným obrysem vytváří očekávaný obrys plechu.
- [2566] Vylepšená stabilita při kontrole kolizi na jednom modelu uživatele.
- [2627] Rozložení do ACIS funguje správně na nosnicích s výpaly.
- [2926] Poly-nosníky založené do ACIS zachovávají správné umístění.
- [3135] Zbytečné upozornění při umísťování USS v jednom modelu uživatele se již neobjevuje.
- [3534] Poly-nosníky z plocháčů zachovávají při prodloužení svoji orientaci.
- [3565] Oprava rozvinu na jednom konkrétním ohýbaném plechu.

## **RŮZNÉ**

- [2210] Opravená délka šroubů pro normu 7798-70.
- [3108] Vylepšení stability při uchopování, pokud je zapnuto mnoho možností uchopení.
- [3137] Úpravy pro svary ohýbaných plechů jsou uvažovány pro vypůjčení objektů z master modelu při multi-user režimu.
- [3686] Podlahové profily Ayrshire jsou rozpoznávány pro příkaz „přesunout zastudena válcované do hladiny“.
- [3942] Záznamy v tabulce SetOfBolts mohou být sloučeny ze starších verzí.

## **POLOŽKOVÁNÍ**

- [2212] Položkování detekuje identické objekty, i když je hlavní díl ze zvláštního dílu.
- [3062] Vylepšená detekce identických hlavních dílů pro složité dílce.
- [3378] Vylepšená detekce identických plechů.
- [3557] Čísla zvláštních dílů mohou být přiřazena ze šablony standardních dílů.

### **Poznámka:**

Číslo v závorkách [xxx] označuje číslo problému vedeného v Helpdesku Graitecu.