

Advance Steel 2010 / SP5



Dokument opisuje usprawnienia, jakie wprowadza **Service Pack 5** dla **Advance Steel 2010**.



ZESTAWIENIA

- [2132] Prawidłowa ilość elementów wysyłkowych w szczególnym przypadku.
- [2709] Zestawienia na rysunkach pokazują właściwą ilość sworzni.
- [2759] Możliwość sortowania zawartości zestawień według kolejności numerycznej.
- [2877] Usunięto problem z prototypami użytkownika oraz błędnymi zestawieniami na rysunkach.
- [3189] Usunięto problem nieścisłości w ilości śrub.
- [3240] “Łączny ciężar elementu wysyłkowego” może być wyświetlony dla elementów wysyłkowych nawet z różnych etapów.
- [3439] Odnośnik “Dokładny ciężar” działa w zestawieniach DStV.

RYSUNKI

- [446] Usprawnienia w prezentacji śrub oraz otworów. Otwory zasłonięte przez śruby mogą być wyświetlane na rysunkach.
- [856] Okno właściwości widoków dla rysunków poglądowych w każdym przypadku wyświetla prawidłowe wartości.
- [1671] Prawidłowe wymiarowanie na rysunkach profili giętych.
- [1717] Usunięto problem z nadmierną ilością linii dla belek na rysunkach w szczególnym przypadku.
- [1844] Program zapisuje zmiany wykonane w Zestawach Procesów Rysunkowych.
- Otwory są tworzone również na drugorzędnych zagięciach blach giętych.
- [2007] Wymiary obrysów są tworzone na rysunkach rozwinięć belek.
- [2079] Prawidłowy typ linii dla typu prezentacji “WidoczneUkryte Otoczenie”
- [2079] Linie gięcia są tworzone dla profili rurowych.
- [2085] Po wykonaniu „ręcznej” aktualizacji podcięcia pozostają widoczne.
- [2209] Prawidłowe wielokrotne rozmieszczenie opisów w szczególnym przypadku.
- [2241] Takie same szablony dla rur, które są lustrzanym odbiciem.
- [2256] Zmiana ustawienia standardowego “Grubość spoiny na rysunkach” jest uwzględniona po aktualizacji rysunków.
- [2264] Prawidłowe kreskowanie otworów dla rur.
- [2316] Dokładność dla koty wysokościowej odzwierciedla wartość standardową w każdym przypadku.
- [2319] Prawidłowa prezentacja ujemnych wartości dla angielskich wymiarów.
- [2391] Prawidłowa prezentacja blachy w szczególnym przypadku.
- [2407] Usunięto problem z prezentacją obiektów na detalach węzłów.
- [2494] Rysunki kamery nie generują zbędnych linii.
- [2606] Kreskowanie jest prezentowane na rysunkach blach giętych.
- [2625] Prawidłowe grupowanie śrub w szczególnym przypadku.
- [2681] Prawidłowa ilość osi siatki budowli na rysunkach tworzonych poprzez okno wyboru.
- [2712] Przy użyciu prezentacji “Symbol” można wyświetlić otwory na rozwinięciach zakrzywionych profile.
- [2613], [2746], [3225], [3270], [3280], [3428], [3462] Rozwiązano problem niestabilności podczas aktualizacji rysunków w szczególnym przypadku.
- [2771] Widoki tworzone przy U UW działają dla kilku wybranych elementów wysyłkowych.
- [2808] Wymiary kątów o ujemnych wartościach są wyświetlane na rysunkach.

- [2942] Linie ukryte obiektów są prawidłowo rozbijane na wybraną warstwę.
- [2954] Rozwiązano problem niestabilności podczas tworzenie rysunków z modelu w szczególnym przypadku.
- [2966] Możliwość rozbicia rysunków do formatów DWG AutoCAD 2007 oraz 2010.
- [3054] Prawidłowe wartości wymiarów na rysunkach w szczególnym przypadku.
- [3111] Prawidłowa aktualizacja rysunków elementów wysyłkowych po dodaniu dodatkowych elementów do elementu wysyłkowego w modelu.
- [3119] Zachowanie ustawień jednostek po aktualizacji rysunków.
- [3195] Symbole poziomu posiadają uchwyty.
- [3243] Rozwiązano problem niestabilności podczas tworzenie rysunków pozycji z modelu w szczególnym przypadku.
- [3308] Pliki prototypów mogą być zmieniane w oknie wyboru nazwy pliku.
- [3321] Informacja o "Numerze produktu" jest zachowana po aktualizacji rysunków w tytule widoku.
- [3347] Usunięto problem z wydrukiem rysunków w szczególnych przypadkach.
- [3563] Zmiana skali we właściwościach rysunku prawidłowo aktualizuje detal.

PLIKI DSTV-NC/CAM

- [299] Kierunek na otworach w rurach widoczny w plikach NC. Funkcja zapewnia kompatybilność z maszynami Peddinghaus.
- [2223] Ustawienie standardowe pozwala traktować rury okrągłe i prostokątne, jako zwykłe belki. Profile zawierają wszystkie niezbędne informacje w nagłówku, razem z informacją o podcięciu.
- [3139] Można tworzyć pliki NC dla blach giętych z obróbką pod spawanie.

IMPORT/EKSPORT

- [2169] Eksport SDF: Prawidłowa informacja o brakujących profilach podczas konwersji.
- [2547] Import SDF: Blachy wstawiane w odpowiednim miejscu.
- [2925] Eksport do GTC: Poprawa działa w szczególnych przypadkach.
- Eksport CIS/2: Poprawa działa w szczególnych przypadkach.
- [3277] Eksport do PML: Poprawa działa w szczególnych przypadkach.

POŁĄCZENIA

- [1533] Stężenia prętowe: Prawidłowe wyświetlanie średnicy pręta.
- [2124] Usunięto problem z błędnymi parametrami śrub w oknie właściwości w szczególnych przypadkach.
- [2143] Blacha węzłowa do słupa i blachy czołowej stopy: Drobne poprawki kształtu blachy.
- [2148] Obustronne połączenie kątownikami: Prawidłowa ilość śrub w każdym przypadku.
- [2152] Naroże ramy z wstawką z blachy i blachą końcową: Spoiny żeber można modyfikować bezpośrednio w połączeniu.
- [2152] Naroże ramy z wstawką z blachy i blachą końcową: Można zmieniać predefiniowane oznaczenia we właściwościach obiektów.
- [2253] Płatew jednostronnie: Zastrzały są tworzone z prawidłową orientacją.
- [2350] Większość standardowych połączeń działa dla głównych elementów z polibelek.
- [2489] Blacha ścinana: Można zmienić typ blachy w każdej sytuacji.
- [2788] Połączenie dwóch płatwi śrubami: prawidłowe połączenie śrubami.
- [2960] Blacha przechodząca: Blachy tworzone prawidłowo nawet dla belek z offsetem.
- [3000] Można użyć automatycznych żeber dla polibelek.
- [3432] Połączenie rur z blachami warstwowymi - wyśrodkowane: W każdej sytuacji możemy zastosować blachy przykrywające.
- [3442] Moduł do pokryć działa prawidłowo na obrysach wielobocznych.

PROJEKTANT POŁĄCZEŃ

- Wiele drobnych poprawek w różnych połączeniach.

MODELOWANIE

- [2078] Poprawa sprawdzania kolizji w szczególnych przypadkach.
- [2105] Opcja "Kopiuj wg wzoru" działa prawidłowo dla obiektów w lustrzanym odbiciu.
- [2175] Połączenie "Rury z blachą" może być kopiowane według wzoru.
- [2243] Prawidłowe tworzenie obróbki blachy w szczególnym przypadku
- [2566] Poprawa stabilności podczas sprawdzania kolizji w szczególnych przypadkach.
- [2627] Belki z podcięciami są prawidłowo rozbijane do brył ACIS.
- [2926] Polibelki rozbijane do ACIS zachowują prawidłowe położenie.
- [3135] Podczas umieszczania U UW na obiekcie nie pojawia się błędny komunikat.
- [3534] Polibelki z płaskowników zachowują swoje położenie podczas rozciągnięcia.
- [3565] Prawidłowe rozwinięcie blach w szczególnych przypadkach.

RÓŻNE

- [2210] Prawidłowa długość śrub dla normy 7798-70.
- [3108] Poprawa stabilności podczas wyboru element przy włączonych wielu punktach lokalizacji.
- [3137] Multi-user: przygotowanie pod spawanie blach giętych jest uwzględniane podczas podłączania blach giętych do głównego modelu.
- [3686] Polecenie „Przesuń zimnogięte na warstwę” uwzględnia profile Ayrshire.
- [3942] Możliwość scalania zestawów śrub (SetOfBolts) z wcześniejszych wersji programu.

NUMERACJA

- [2212] Numeracja wykrywa identyczne elementy nawet, gdy główną częścią jest element specjalny Advance Steel.
- [3062] Usprawniona detekcja identycznych głównych części dla złożonych elementów wysyłkowych.
- [3378] Usprawniona detekcja identycznych blach.
- [3557] Można użyć numeracji szablonu części standardowych dla elementów specjalnych.

Uwaga:

Numery w nawiasach [xxx] stanowią numer referencyjny GRAITEC Helpdesk.