

Advance Steel 2012 / SP1



Tento dokument popisuje vylepšení **Service Pack 1** pro **Advance Steel 2012**.

VÝPISY

- [7021] Ve výpisech na výkresu lze použít operátor dělení „/“.
- [7180] Byl vyřešen speciální případ, kdy počet kotev uvedený ve výpisech nebyl správný.

VÝKRESY

- [4431] Neplatné body inteligentních kót se označují příznakem také pro svislé kóty.
- [5110] Rozložení výkresů zachovává hladinu přiřazenou šipkám.
- [5153] Čelní pohledy rozvinutých trubek se zarovnávají podle hořejšku hlavního pohledu.
- [5162] Ve vlastnostech detailu je možná současná změna polohy nadpisu a měřítko.
- [5458] V některých případech vylepšené chování při posunutí/vymazání/vložení kótovacích bodů.
- [5665] Byl opraven speciální případ, kdy se nesprávně zobrazovaly velikosti svarů.
- [6047] Manuálně skryté rastry zůstávají skryté i po aktualizaci výkresu.
- [6113] Ve výkresech bylo vylepšené zakrývání roštů a výpočet šrafů.
- [6223] Na obrysových úpravách objektů pro výpaly se správně vytvářejí kótovací body.
- [6587] Byl vyřešen speciální případ, kdy se symboly svarů objevovaly nesprávně.
- [6656] Byl opraven speciální případ, kdy se po aktualizaci výkresu posouvali manuální kóty.
- [6840] Byl vyřešen problém se stabilitou Správce dokumentů a registrací výkresů na vlastní platformě.
- [6847] Manuální řezy uvažují hloubku definovanou zadanými body.
- [6892] Byl vyřešen problém se stabilitou při aktualizaci výkresu na jednom projektu.
- [6897] Objekty Advance Concrete se objevují na sestavných výkresech Advance Steelu.
- [6931] Byl vyřešen problém s vytvářením výkresů pomocí kamer na projektu jednoho uživatele.
- [6959] Dávkový tisk používající tiskárny pc3 ukládá soubory na pevný disk.
- [7024] Advance Steel Audit může nyní opravit nesprávné směry roštů zadané uživatelem.
- [7069] Na vlastní platformě je opět možné používat uživatelsky upravené prototypové výkresy.
- [7093] Schodišťové stupně se správně vykreslují i při částečné viditelnosti.
- [7189] Na vlastní platformě byla vylepšená stabilita a rychlost vytváření výkresů.
- [7377] Velmi malé segmenty polynoslíků se vykreslují správně.
- Token pro kamery „%CameraDetailNumber“ zobrazuje pouze jméno kamery bez přípony souboru.
- Editace prototypových výkresů na vlastní platformě již nezpůsobuje zamrzání Advance Steelu.

DSTV-NC/VÝPISY

- [3818] Změny v úpravách svarů spouští aktualizaci NC souborů ve Správci dokumentů.
- [4286] Úpravy plechů se zobrazují v obou pohledech.
- [4835] Dílenské šrouby jsou umístěny ve správném rozsahu čísel.
- [7207] DXF soubory plechů se vytvářejí, i když je aktivován default „Zapsat jednoduché entity v DXF souboru“.

GRAITEC ADVANCE MANAGER

- Několik vylepšení v aplikaci Editor tabulek.

IMPORT/EXPORT

- [4942] Informace čítače čísla dílu se zapisuje do exportovaných souborů 3DDWF.
- [6524] Opraven import SDNF pro projekt jednoho uživatele.
- [7092] Byl opraven problém se stabilitou při exportu do PDF.
- Vylepšeno zarovnání nosníků pro importy z Revitu.

POSUZOVÁNÍ PŘÍPOJŮ

- Bylo provedeno několik oprav výpočtu posouzení různých přípojů.

PŘÍPOJE

- [1442] Přípoje trubek se sendvičovými plechy (HSSBracings): vylepšeno nastavení mezery pro plechy praporků.
- [2474] Oboustranný přípoj čelními plechy funguje na úhelnících.
- [4104] Momentový spoj: opravené úpravy pro svar na zkružených nosnících.
- [5033] Přípoj 1 diagonály z trubky: Odsazení T praporku posouvá styčnickový plech.
- [5135] Dřevěné objekty jsou dostupné pro funkcionalitu „Vytvořit podle předlohy“.
- [5955] Přípoj deskou na stojně nosníku k žebro také funguje se sloupy.
- [6132] Byl opraven speciální případ, kdy přípoj hřebenový styčník posouval referenční polohu.
- [6366] Momentová čelní deska vytváří plech podložek bez kolizí.
- [6393] Přípoj Čelní deska štítového sloupu umísťuje šrouby na roztečné čáry také pro případ pouze 1 řady šroubů.
- [6565] Přípoj čelním plechem funguje se zkruženými nosníky.
- [6958] Patní deska s ořezem funguje správně se všemi možnostmi nastavení rozměrů.
- [6984] Opraveno umístování šroubů ve funkci „šrouby na roztečné čáry“.
- [7110] Obecné přípoje pro jednu vaznici vytvoří přesah nebo pahýl správně na vazníku z plechu.

- [7132] Obecné přípoje pro jednu vaznici se správně vytvoří na vaznici a ne kolmo na vazník.
- [7158] Zabetonované plechy vytvářejí přípojný úhel níky správně i při výběru referenčního bodu.
- [7194] Byl vyřešen problém se stabilitou při ukládání nastavení SEPurlin do knihovny.
- [7211] Obecný přípoj 2 vaznic mají opravenou polohu objímek.
- [7252] Přípoj Čtyři diagonály – střední styčnickový plech (FourDiag_MiddleGusset_New) lze vytvořit na specifickém uživatelském projektu.
- [7313] Opraven vkladací bod přípoje Hřebenový styčnick se 2 náběhy pro případ 2 kolineárních nosníků.
- [7353] Přípoje s napínáky podporují také možnost zkrácení s referencí k plechu.
- [7390] Žebřík s ochranným košem se posouvá vně vzhledem k připojení ke stěně.
- Nový obecný přípoj vaznic funguje na zkružených nosnících.
- Nový přípoj 1 vaznice s uživatelskými úchyty.
- Nový přípoj 2 vaznic s uživatelskými úchytkami.

MODELOVÁNÍ

- [4246] Ovládací body přípoje jsou viditelné i v aktivních pohledech na model.
- [4887] Byl opraven případ, kdy se úprava určitého plechu nezrcadlila.
- [5229] Je možné se uchopovat na body kolizního tělesa mezi uživatelskými průřezy a ohýbanými plechy.
- [5690] Přenos vlastností také funguje mezi zábradlími různých délek.
- [6089] Bylo odstraněno nežádoucí varování, které se objevovalo během jednoho případu polárního pole.
- [6144] Kopírování šroubů správně spojuje objekty.
- [6173] Uchopení na objekt kolmo funguje správně při použití podél čtverhranné trubky.
- [6342] Kopírované úpravy na ohýbaném plechu zachovávají svoji orientaci.
- [6358] Uchopení na průsečík funguje mezi systémovými osami nosníků.
- [6671] Ukončení orbity na jednom objektu nezpůsobuje zviditelnění skrytých objektů.
- [6837] Byl vyřešen problém se stabilitou na vlastní platformě při použití více výřezů.
- [6877] Byl opraven specifický problém s vytvářením uživatelského profilu.
- [6918] Změna zobrazení na „Realistické“ funguje lépe.
- [6945] Opraveno znázornění závitových kotev.
- [6999] Byla opravena specifická situace, kdy polynovník neměl vlastnosti o hmotnosti.
- [7008] Objekty externích referencí jsou správně uvažovány v pohledech na model.
- [7019] Byl vyřešen problém se stabilitou při kopírování rovinných CAD objektů.
- [7114] Na vlastní platformě jsou k dispozici uchopovací body zvláštních dílů.
- [7203] Příkaz Zpět funguje správně s protaženými složenými nosníky.
- [7241] Příkaz Zpět funguje správně s „odříznutím plechu k jinému plechu“.
- [7273] Na vlastní platformě je možné kopírovat objekty z jednoho výkresu do jiného.

RŮZNÉ

- [6020] Opravená uchopování pro výběr referenčních os při vytváření uživatelského profilu.
- [6902] Advance Steel na vlastní platformě umožňuje 5denní zkušební lhůtu.
- [6985] Opravená definice kotvy SPIT FIX II o průměru 12.
- [7023] Maďarská verze má uživatelské rozhraní v maďarštině.
- [7136] V průzkumníku modelu lze odstranit sloupec „Předběžný díl“.
- [7231] Opraven soubor Dataconfiguration.XML pro českou verzi.
- [7317] Vylepšená rychlost pohledů na model.
- [7326] Aktualizace ruské aplikace AS Metal.
- [7352] Aktualizované ruské šablony pro výpis.
- Vylepšená rychlost průzkumníka modelu při zapnutí sloupce „číslo výkresu“.

POLOŽKOVÁNÍ

- [7119] Byl vyřešen problém, kdy byly v jednom případě rozdílné dílce identifikovány jako shodné.
- [7262] Položkovat lze objekty z přivázané a rozložené externí reference.
- Předběžná čísla lze přiřadit jednotlivým nosníkům ze složeného nebo svařovaného profilu.

Poznámka:

Číslo v závorkách [xxx] značí číslo problému v systému GRAITEC Helpdesk.