

Advance Steel 2012 / SP1



Dokument opisuje funkcje oraz usprawnienia, jakie zawiera **Service Pack 1** dla **Advance Steel 2012**.

ZESTAWIENIA

- [7021] W zestawieniach na rysunkach można użyć operatora ”/”.
- [7180] Usunięto problem z niewłaściwą ilością kotew w szczególnym przypadku.

RYSUNKI

- [4431] Błędne punkty inteligentnych wymiarów również są uwzględniane na pionowych łańcuchach wymiarowych.
- [5110] Rozbicie rysunków zachowuje przypisanie warstw dla grotów strzałek.
- [5153] Widoki końcowe dla rozwiniętych rur są wyrównane zgodnie w głównym widoku z góry.
- [5162] Możliwa jest jednoczesna edycja położenia oraz skali dla nazw z poziomu właściwości detalu.
- [5458] Usprawnione zachowanie podczas usuwania/przesuwania/dodawania punktów wymiarowych w szczególnym przypadku.
- [5665] Prawidłowa wielkość symbolu spoiny w szczególnym przypadku.
- [6047] Siatki wyłączone z poziomu rysunku pozostają niewidoczne po aktualizacji.
- [6113] Usprawniona kalkulacja ukrytych linii oraz kreskowania dla krat pomostowych na rysunkach.
- [6223] Prawidłowe punkty wymiarowe dla obróbek elementów wykonanych podcięciem.
- [6587] Poprawa prezentacji symbolu spoiny w szczególnym przypadku.
- [6656] Usunięto problem z usuwaniem ręcznie dodanych punktów wymiarowych po aktualizacji.
- [6840] Usunięto problem niestabilności Zarządcy Dokumentów pojawiający się na własnej platformie w szczególnych przypadkach.
- [6847] Przekroje z detalu uwzględniają głębokość definiowaną poprzez wybór punktów.
- [6892] Usunięto problem niestabilności podczas aktualizacji rysunków w szczególnym przypadku.
- [6897] Obiekty Advance Concrete są prezentowane na rysunkach zestawczych Advance Steel.
- [6931] Usunięto problem pojawiający się podczas tworzenia widoków z kamer w szczególnym przypadku.
- [6959] Grupowe drukowanie przy użyciu pliku pc3 zapisuje pliki na dysku.
- [7024] Audyt Advance Steel może naprawić błędne kierunki dla krat pomostowych zdefiniowane przez użytkownika.
- [7069] Prototypy rysunkowe mogą być edytowane na własnej platformie.
- [7093] Częściowo zasłonięte stopnie schodów są prawidłowo detalowane.
- [7189] Poprawa stabilności oraz szybkości tworzenia rysunków na własnej platformie.
- [7377] Polibelki o bardzo małych segmentach są detalowane prawidłowo.
- Odsyłacz "%CameraDetailNumber" dla kamer wyświetla nazwę kamery bez rozszerzenia pliku.
- Edycja prototypów rysunkowych na własnej platformie nie powoduje utraty stabilności Advance Steel.

DSTV-NC

- [3818] Zmiany w uchwytach przygotowania pod spawanie oraz aktualizacji plików NC w Zarządcy Dokumentów.
- [4286] Obróbki blachy są widoczne na obu widokach.
- [4835] Śruby wstawiane na warsztacie są umieszczane w odpowiednim zakresie.
- [7207] Pliki DXF dla blach również są tworzone, gdy aktywne jest ustawienie domyślne “zapisz proste element w pliku DXF” (linie, łuki).

GRAITEC ADVANCE MANAGER

- Kilka usprawnień w Edytorze tablic.

IMPORT/EKSPORT

- [4942] Informacja o mnożniku elementów jest zapisywana w pliku eksportu do 3DDWF.
- [6524] Poprawiony import SDNF dla szczególnego przypadku.
- [7092] Naprawiono problem niestabilności podczas eksportu do PDF.
- Usprawnione wyrównanie dla profili importowanych z Revit.

PROJEKTOWANIE POŁĄCZEŃ

- Kilka drobnych poprawek w kalkulacji różnych połączeń.

POŁĄCZENIA

- [1442] Stężenia rur: usprawniona kalkulacja odległości dla blach warstwowych.
- [2474] Obustronna blacha czołowa działa dla kątowników.
- [4104] Połączenie na momenty: poprawa przygotowania pod spawanie dla profili zakrzywionych.
- [5033] Połączenia rury wstawką: offset stężenia teowego przesuwają blachę węzłową.
- [5135] Obiekty drewniane można kopiować za pomocą opcji “Utwórz wg wzoru”.
- [5955] Połączenie ścinana blacha węzłowa działa również przy połączeniach słupów z ryglami.
- [6132] Węzeł kalenicowy ze wstawką nie przesuwa punktu odniesienia w szczególnym przypadku.
- [6366] Blacha czołowa na moment nie powoduje kolizji podkładek z blach.
- [6393] Belka na słupie z blachą końcową umieszcza śruby w normowej linii otworów również dla jednego rzędu śrub.
- [6565] Blacha czołowa działa dla profili zakrzywionych.
- [6958] Podcięcia w połączeniu blacha podstawy działają prawidłowo dla ustawień rozmieszczenia blachy.
- [6984] Poprawione położenie dla polecenia “śruby na linii przecięcia”.

- [7110] Połączenie pojedynczej płatwi na blachach prawidłowo tworzy przedłużenie oraz dodatkowy profil, jako główny element.
- [7132] Połączenia pojedynczej płatwi są tworzone prawidłowo zgodnie z położeniem płatwi.
- [7158] Osadzenie blachy, wstawia kątowniki zgodnie z wybranym punktem odniesienia.
- [7194] Usunięto problem niestabilności połączenia pojedynczej płatwi podczas zapisu połączenia w bibliotece.
- [7211] Połączenie dwóch płatwi wstawia poprawne położenie rękawa.
- [7252] Połączenie blacha węzłowa – 4 przekątne, może być utworzone na modelu użytkownika w szczególnym przypadku.
- [7313] Poprawny punkt wstawienia połączenia „węzeł kalenicowy śrubowany z dwoma wstawkami” dla dwóch współliniowych profili.
- [7353] Stężenia napinane śrubami rzymskimi pozwalają na podcięcie tyłu w odniesieniu do blach.
- [7390] Drabina z koszem przesuwają się na zewnątrz dopasowując się do połączenia ze ścianą.
- Nowe połączenia płatwi działają na belkach zakrzywionych.
- Nowe połączenia dla pojedynczej płatwi działają z łącznikami użytkownika.
- Nowe połączenia dla podwójnych płatwi działają z łącznikami użytkownika.

MODELOWANIE

- [4246] Element konstrukcyjny połączenia/makra jest widoczny na widokach modelu.
- [4887] Obróbka blachy jest zawsze prawidłowo kopiowana przy pomocy lustra.
- [5229] Możliwość lokalizacji bryły kolizji pomiędzy elementami specjalnymi oraz blachami giętymi.
- [5690] „Uzgodnij właściwości” działa również dla poręczy o różnych długościach.
- [6089] Podczas kopiowania po okręgu nie pojawia się zbędne ostrzeżenie.
- [6144] Usunięto problem błędnego kopiowania śrub w szczególnym przypadku.
- [6173] Tryb lokalizacji „prostopadły” działa prawidłowo dla profili RHS.
- [6342] Obróbki kopiowane na blasze giętej zachowują swoją orientację.
- [6358] Tryb lokalizacji „przecięcie” działa pomiędzy osiami profili.
- [6671] Wyście z trybu orbity 3D przy wybranym jednym elemencie, nie powoduje wyświetlenia całego modelu.
- [6837] Lepsza stabilność przy pracy z rzutniami na własnej platformie.
- [6877] Usunięto problem powstający podczas tworzenia profili użytkownika w szczególnym przypadku.
- [6918] Zmiana trybu wizualizacji na “szkieletowy” działa prawidłowo na modelu użytkownika.
- [6945] Poprawa prezentacji kotew gwintowanych.
- [6999] Ciężar polibelek jest zawsze wyświetlany we właściwościach profilu.
- [7008] Obiekty Xref są uwzględniane podczas pracy na widokach modelu.
- [7019] Lepsza stabilność podczas kopiowania płaskich obiektów CAD.
- [7114] Tryby lokalizacji względem obiektów dla części specjalnych są widoczne na własnej platformie.
- [7203] Polecenie „cofnij” działa podczas wyciągania profili złożonych.
- [7241] Polecenie „cofnij” działa dla “przycięcia blachy przy innej blasze”.
- [7273] Można kopiować elementy pomiędzy różnymi rysunkami pracując na własnej platformie.

RÓŻNE

- [6020] Prawidłowe punkty lokalizacji dla osi odniesienia podczas tworzenia własnych profili.
- [6902] Można użyć 5-cio dniowej wersji demo Advance Steel na własnej platformie.
- [6985] Poprawa definicji kotew SPIT FIX II o średnicy 12mm.
- [7023] Wersja węgierska posiada węgierskie menu.
- [7136] Można usunąć kolumnę "część wstępna" z przeglądarki modelu.
- [7231] Poprawa pliku Dataconfiguration.XML file dla wersji czeskiej programu.
- [7317] Poprawa szybkości dla tworzenia widoków modelu.
- [7326] Aktualizacja aplikacji AS Metal dla wersji rosyjskiej.
- [7352] Aktualizacji szablonów zestawień dla wersji rosyjskiej.
- Szybsza praca przeglądarki modelu podczas włączonej kolumny odniesienia do numeru rysunku.

NUMERACJA

- [7119] Usunięto problem, gdy w szczególnym przypadku kilka różnych elementów wysyłkowych program rozpoznawał, jako identyczne.
- [7262] Rozbite oraz powiązane XRef są ponumerowane.
- Wstępne numery mogą być przypisane do pojedynczego profilu, który powstał z profilu złożonego lub spawanego.

Uwaga:

Numer w nawiasach [xxx] stanowią numer referencyjny GRAITEC Helpdesk.