

Advance Steel 2012 / SP2



Tento dokument popisuje vylepšení **Service Packu 2** pro **Advance Steel 2012**.

VÝPISY

- [7021] Ve výpisech na výkresu lze použít operátor dělení „/“.
- [8103] Neopoložkované šrouby jsou ve výpisech na výkresu označeny „-“.
- [8308] Byl opraven speciální případ třídění podle čísla JD.
- [8372] Kotvy se objevují korektně ve výpisech na výkresech dílců.
- [8337] Byl opraven speciální případ zobrazování čísla jednotlivého dílu dílce.
- [8468] a [8463] Oprava vytváření výpisů v modelech, které jsou opoložkovány pouze předběžným číslem.
- [8582] Je možné třídit podle předběžného čísla.
- [8586] Výpis šroubů zobrazuje kotvy na zvláštních dílech, pokud je také zapnuta volba „Založen na hlavních dílech“

VÝKRESY

- [7444] Kótovací bod konec rastru je zachován po aktualizaci výkresu.
- [7616] Byla vyřešena situace se znovuseobjevujícími vymazanými tělesy.
- [7717] Byl vyřešen speciální případ s dírami na ohybech.
- [7723] Byl vyřešen speciální případ se zobrazováním dvou úprav pro svary na stejné hraně.
- [7874] Byl vyřešen speciální případ, kdy se výkres vytvářel nekompletní.
- [7902] Aktualizace výkresu zachovává v popisu správný počet šroubů.
- [7921] Chytré kóty rozpoznávají správně šrouby na sestavných výkresech.
- [7921] Pokud je default „Vymazat nekorektní manuální kóty při aktualizaci“ (C40_EraseIncorectDimensionsOnUpdate) nastaven na „ne“, pak vymazané kóty zůstávají vymazané po aktualizaci.
- [7952] Tisk ze Správce dokumentů posílá soubory ve vzestupném pořadí.
- [7986] a [8031] Byl opraven s rezervovanou plochou na prototypových výkresech.
- [8077] Byl opraven problém se stabilitou náhledů ve Správci dokumentů.
- [8122] Popisy s předběžnými čísly položek zobrazují informace pouze z vybraných objektů.
- [8285] Byl opraven speciální případ, kdy ne všechny vytvořené výkresy se registrovaly.
- [8305] Chytré kóty rozpoznávají správně kotvy na sestavných výkresech.
- [8396] Uživatelská barva pro čáru obloukové kóty se použije správně.
- [8437] Symbol děr na platformě Advance CADu funguje správně.
- [8486] Byl opraven problém se stabilitou při vytváření výkresu specifického ohýbaného plechu.
- [8510] Opraven speciální případ a aktualizací manuální úhlové kóty.
- [8612] Byl opraven speciální případ s přidáváním kótovaných bodů ve výkresu.
- [8649] Styl textu nadpisu detailu se při rozložení výkresu zachovává.
- [8660] Opraveno zobrazování výškových kót ve výkresech vytvořených kamerami.
- [8679] Opraveny rozvinuté délky polynoslíků, které mají na sobě díry/šrouby.
- [8690] Je možné vytvořit výkresy rozvinů polynoslíků, které byly vytvořeny ze 3D oblouků.

GRAITEC ADVANCE MANAGER

- Několik vylepšení aplikace Editor tabulek.
- [7732] Aplikace Defaulty funguje správně v italské verzi.
- [7909] Aplikace Defaulty ve francouzské verzi správně přepíná default „Chování nepřípojených dílů ve výkresech“ (C40_StandalonePartsDetailing).
- [7930] Aplikace Defaulty funguje správně v české verzi.
- [8125] Slučování defaultů funguje správně také na aktuálním profilu.
- [8256] Aplikace Defaulty funguje správně v ruské verzi.

IMPORT/EXPORT

- [7619] Byl opraven problém se stabilitou při importu souborů CIS/2 vytvořených v aplikaci Robot.
- [8066] Byl opraven problém se stabilitou při importu přípoje „Ohybově tuhá čelní deska“ z aplikace.
- [8532] Byl opraven problém se stabilitou nástroje „Publikuj“.
- [8598] Opraven export souborů ACIS z aplikace Advance Steel.
- [8674] Byl opraven problém se stabilitou exportu souborů SDNF 3.0.

POSUZOVÁNÍ PŘÍPOJŮ

- Několik oprav ve výpočtu posouzení v různých přípojích včetně [7996], [8259] a [8621].

PŘÍPOJE

- [7383] Deska na stojině nosníku: vylepšený tvar plechu pro složené profily.
- [7385] Příhradový nosník: volba „Dvojité profily“ zachovává symetrii profilu.
- [7813] Styčnickový plech k 1 diagonále: opraveno uspořádání plechu.
- [7814] Připojení trubky se sendvičovými plechy: volby celkového rozvržení funguje správně
- [7845] Ztužidlo s napínákem přímo přišroubováno: opraveno vytvoření přípoje ve specifickém případě.
- [7853] V nových přípojích pro vaznice jsou k dispozici nadrozměrné oválné díry.
- [7948] Kotvy se správně použijí v přípojích s patními deskami vytvořených nástrojem „Rychlé spojení“.
- [7980] Styčnickový plech (trojúhelník) lze kopírovat na jiné modelové situace.
- [8338] Nové přípoje pro vaznice fungují také se zkruženými nosníky.
- [8346] Zábradlí: opraveno připojení sloupků plechem.
- [8363] Přípoje pro jednu nebo dvě vaznice se aktualizují korektně.
- [8395] Kotvy patního plechu: parametr pro délku kotev funguje korektně.
- [8461] Příhradový nosník: svislá vzdálenost „výška strany“ je aplikována správně na obě strany.
- [8484] Hřebenový styčník s náběhem: možnost nastavit vytvoření náběhu na „Plech“ nebo „Žádný“

- [8484] Hřebenový styčník s náběhem funguje se zkruženými nosníky.
- [8537] Připojení 1 trubkové diagonály styčnickovým plechem: opraven směr přesahu
- [8698] Styčnickový plech ke sloupu a patní desce funguje s nosníky ze složených profilů

MODELOVÁNÍ

- Je možné stornovat průběh kontroly kolizí.
- [7299] Opraven problém s úpravou plechu, která vytvářela vadné těleso objektu.
- [7384] Opraven speciální problém při protažení v režimu ORTO.
- [7803] Je dostupná multieditace parametrů kotev.
- [7953] Příkaz „zobrazit vše“ vrací zpět všechny izolované objekty.
- [8148] Byl vyřešen speciální problém s vytvořením ohýbaného plechu.
- [8245] Je možné definovat hodnoty pro délku/šířku v dialogu vlastností variabilních roštů.
- [8297] Byl opraven izolovaný případ se zobrazením a výběrem na jednom modelu.
- [8444] Vylepšeno ořezávání polynosičků podle USS.
- [8558] Úpravy pro zkosení a zaoblení ohýbaných plechů fungují korektně na americké verzi.

RŮZNÉ

- Australské Z a C profily od společnosti Metalform.
- Australské Z a C profily od společnosti Stramit.
- [7624] Tisk přerušovaných čar bere v potaz přiřazené měřítko čáry.
- [8475] Je možné vypůjčit objekty ve víceuživatelském módu na platformě Advance CAD.
- [8444] Třídění profilů v dialogích je podle definice v databázi.
- [8552] Byl vyřešen problém s dávkovým tiskem na fyzické tiskárny na platformě Advance CAD.

Poznámka:

Číslo v závorkách [xxx] značí číslo problému v systému Helpdesk společnosti GRAITEC.