

Advance Steel 2012 / SP2



Dieses Dokument beschreibt die Verbesserungen mit **Service Pack 2** für **Advance Steel 2012**.

STÜCKLISTEN

- Berechnungsformeln in Zeichnungsstücklisten können auch mit einem Divisor ("I") arbeiten.
- Schrauben ohne ET-Nummern werden mit einem "-" auf Zeichnungsstücklisten dargestellt.
- Ein Einzelfall, bei dem die Sortierung nicht nach der Einzelteilnummer erfolgte, wurde behoben.
- Auf Zusammenbauzeichnungen werden Anker in der Stückliste nun korrekt ausgegeben.
- Ein Einzelfall, bei dem die Einzelteilnummer eines Hauptteils nicht angezeigt worden ist, wurde behoben.
- Stücklisten werden nun auch von Modellen korrekt erstellt, auf die nur Vorpositionsnummern vergeben wurden.
- Es ist nun auch möglich, nach den Vorpositionsnummern sortieren zu lassen.
- Schraubenlisten führen Anker in Sonderteilen auch dann auf, wenn die Option „hauptteilbasierend“ gewählt worden ist.

DETAILLIERUNG

- Bemaßungen, die sich auf die Endpunkte von Rasterachsen beziehen, bleiben nach einem Zeichnungsupdate erhalten.
- Ein Problem, bei dem ein gelöschter Solid wieder auf der Zeichnung erschienen ist, wurde gelöst.
- Ein Einzelfall, bei dem ein zusätzliches Loch auf einer Kantlinie erschienen ist, wurde gelöst.
- Ein Einzelfall, bei dem zwei Nahtvorbereitungen an derselben Kante nicht angezeigt wurden, wurde gelöst.
- Ein Einzelfall, bei dem eine Zeichnung nicht vollständig erzeugt worden ist, wurde gelöst.
- Ein Zeichnungsupdate behält nun die korrekte Anzahl in der Schraubenbeschriftung bei.
- Assoziative Bemaßungen erkennen Schrauben auf Übersichtszeichnungen richtig.
- Wird die Voreinstellung „Lösch falsche nachträgliche Bemaßungen beim Update“ auf „nein“, gesetzt, dann bleiben gelöschte Maßketten nach einem Update gelöscht.
- Der Druckvorgang aus dem Dokumentenmanager heraus schickt die Dateien in aufsteigender Reihenfolge ab.
- Ein Problem bezüglich des freigehaltenen Bereichs in den Prototypen wurde behoben.
- Ein Stabilitätsproblem der Vorschau im Dokumentenmanager wurde behoben.
- Die Beschriftungen für Vorpositionsnummern zeigen Informationen nur für die einzelnen Teile an.
- Ein Einzelfall, bei dem nicht alle abgeleiteten Zeichnungen am Modell angemeldet waren, wurde behoben.
- Assoziative Bemaßungen erkennen Anker auf Übersichtszeichnungen richtig.
- Die benutzerspezifische Farbe für Maßlinien an Winkeln wird nun korrekt verwendet.
- Lochsymbole werden in Advance CAD nun korrekt verwendet.
- Ein Stabilitätsproblem bei der Detaillierung eines speziellen Kantblechs, wurde behoben.
- Für eine spezielle Kundenanforderung wurde das Update für manuelle Winkelbemaßungen korrigiert.
- Ein Einzelfall, bei dem ein zusätzlicher Einfügepunkt auf den Zeichnungen erzeugt worden ist, wurde behoben.
- Beim Auflösen von Detailzeichnungen bleibt nun der Textstil des Titeltexes erhalten.

- Höhenkoten werden nun auch bei Kameras korrekt dargestellt.
- Die abgewickelte Länge für Polyträger mit Löchern/Schrauben wurde korrigiert.
- Es ist nun möglich, Abwicklungen auf Zeichnungen für Polyträger, die aus 3D-Bögen erstellt worden sind, zu erzeugen.

GRAITEC ADVANCE MANAGER

- Am Tabelleneditor wurden verschiedenen Verbesserungen vorgenommen.
- Voreinstellungen arbeiten in der Italienischen Version nun korrekt.
- Die Voreinstellung „Detaillieren loser Teile“ arbeitet in der Französischen Version nun korrekt.
- Voreinstellungen arbeiten in der Tschechischen Version nun korrekt.
- Die Einstellungen für das Mischen arbeiten nun auch für das aktuelle Profil korrekt.
- Voreinstellungen arbeiten in der Russischen Version nun korrekt.

IMPORT/EXPORT

- Ein Stabilitätsproblem beim Import einer CIS/2- Datei von Robot wurde behoben.
- Ein Stabilitätsproblem beim Import eines biegesteifen Endplattenanschlusses aus Advance Design wurde behoben.
- Ein Stabilitätsproblem mit „Publizieren“ (publish) wurde behoben.
- Der Export von ACIS-Dateien aus Advance Steel wurde korrigiert.
- Ein Stabilitätsproblem beim Export von SDNF 3.0 wurde behoben.

ANSCHLUSSBEMESSUNG

- Es wurden mehrere Korrekturen der Anschlussbemessung bei verschiedenen Anschlüssen vorgenommen.

ANSCHLÜSSE

- Scherblech: Verbesserte Blechformen für zusammengesetzte Träger.
- Fachwerk: Die Option für doppelte Profile berücksichtigt die Symmetrie der Profile.
- Knotenblech an einer Diagonale: Schalter für Blechanordnung wurde korrigiert.
- Rohrverbindung mit Zwischenblech: Option Gesamtabmessung funktioniert wieder.
- Spannschlossverband direkt verschraubt: Ein spezielles Kundenproblem bei der Erzeugung wurde behoben.
- Übergroße Langlöcher stehen in den neuen Pfettenanschlüssen zur Verfügung.
- Anker werden nun in den Fußplattenanschlüssen, die mit der Funktion „Schnelle Anschlüsse“ erstellt wurden, korrekt verwendet.
- Knotenbleche (dreieckig) können an andere Stellen im Modell kopiert werden.
- Die neuen Pfettenverbindungen arbeiten nun auch mit gebogenen Trägern.
- Geländer: Überarbeitete Verbindungsbleche für Pfosten.
- Bei den Anschlüssen Einzel- und Doppelpfette Blechanschluss werden korrekt aktualisiert.
- Fußplatte mit Ankern: Der Längenparameter für Anker arbeitet korrekt.
- Fachwerk: Der vertikale Abstand „Seite Höhe“ wird auf beide Seiten korrekt übertragen.
- Firstvoute: Möglichkeit die Voute auf „Blech“ oder „kein“ zu setzen
- Firstvoute für gebogene Träger
- 1-Rohr-Verband Knotenblech: Ausrichtung korrigiert.
- Knotenblech an Stütze und Fußplatte für zusammengesetzte Träger.

MODELLIERUNG

- Es ist nun möglich, die Kollisionskontrolle abubrechen.
- Ein Problem mit einer Blechbearbeitung, die einen ungültigen Objektkörper erzeugt hat, wurde behoben.
- Ein Problem mit orthogonalen Verlängerungspunkten wurde behoben.
- Multi-Edit ist nun für alle Parameter von Ankern verfügbar.
- Der Befehl „Alles sichtbar“ stellt nun auch alle isolierten Teile wieder her.
- Ein spezielles Kundenproblem, bei dem ein Kantblech nicht erzeugt werden konnte, wurde gelöst.
- Es ist nun möglich, die Werte für Länge/Breite im Dialog für variable Gitterroste festzulegen.
- Ein Einzelfall mit Problemen der Darstellung und Selektion in einem Kundenmodell wurde gelöst.
- Verbesserung der Funktion „Kürzung am BKS“ für Polyträger.
- In der US-Version werden nun Fasen und Abrundungen an Kantblechen korrekt erzeugt.

SONSTIGES

- Australische METALFORM Z und C Profile.
- Australische STRAMIT Z und C Profile.
- Das Drucken von gestrichelten Linien beachtet den zugewiesenen Linienmaßstab.
- Es ist nun auch in Advance CAD möglich, Elemente im Multi User Modus auszuchecken.
- Die Profilsortierung in den Dialogboxen entspricht nun der Definition in den Datenbanken.
- Ein Problem beim Stapelplotten an einem physikalischen Drucker mit Advance CAD wurde behoben.