

Advance Steel 2013 - Service Pack 2



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le **Service Pack 2** pour **Advance Steel 2013**.

DIVERS

- Il est possible d'imprimer les plans via le Gestionnaire de Documents sur l'installation russe.
- L'utilitaire de traçage fonctionne sur l'installation turc.
- Un cas particulier où l'audit Advance Steel n'était pas complet a été corrigé.
- Amélioration des performances pour l'ouverture des plans par le clic droit de la souris sur les objets sélectionnés sur un modèle.
- La vérification automatique des mises à jour considère bien les services pack déjà installés.
- Un problème de stabilité entre la fenêtre d'aperçu des préférences documents et la palette d'outils a été résolu.
- L'installation d'un services pack est indépendante de la plate forme graphique présente sur l'ordinateur.

LISTES

- Mise à jour correcte des schémas sur les feuilles de coupes pour les cornières comportant une coupe suivant Z.
- Les tôles pliées n'apparaissent plus sur les listes des boulons "chantier".
- Un problème particulier où la quantité de boulon sur les listes n'était pas correctement affichée est corrigé.
- Les écrous et les rondelles sont à nouveau correctement regroupés sur les listes de boulons décomposés.

PLANS

- Certaines situations pour lesquelles des lignes de cotations ajoutées manuellement n'ont pas conservé leur position après une mise à jour ont été corrigées.
- L'attribut %Position est correctement informé sur les plans des assemblages de caillebotis.
- L'attribut pour la quantité ("QUANTITY") dans les cartouches est correctement mis à jour.
- Quantité corrigée dans le titre des plans correspondant à des pièces d'assemblage créées manuellement.
- Les informations dans les cartouches sont conservées après une décomposition en calques utilisateur.
- Les points de contours cachés pour les sections utilisateur sont correctement considérés dans les styles de dessin.
- Les vues pour la préparation de soudure ignorent les trous réalisés suivant l'épaisseur d'une tôle.
- Les lignes de DAO sont visibles sur les plans de détail décomposés.
- Les hachures sont conservées lorsque l'on demande une brisure sur une vue.
- Un problème de stabilité lors de la création d'un indice de révision avec le pilote du projet ouvert a été corrigé.
- La version définie pour les fichiers dans les options est correctement appliquée aux plans générés.

- Un problème particulier provoquant une instabilité pendant la création des plans d'assemblage a été corrigé.
- Les plans basés sur des caméras sont à nouveau automatiquement liés au modèle.
- Un cas particulier pouvant provoquer un problème d'instabilité lors de l'ouverture du gestionnaire de documents a été corrigé.
- Un cas particulier où les nuages de révision n'étaient pas été ajoutés lorsque cela était nécessaire a été corrigé.
- L'attribut « Assembly » affiche aucune valeur si le Lot/Phase n'est pas utilisé.
- L'option des calques "ne pas imprimer" est correctement utilisée pour les nuages de révision.
- Un cas particulier pouvant provoquer un problème d'instabilité lors de l'utilisation des styles de dessin basés sur une zone de sélection a été corrigé.

ASSEMBLAGES

- La fonction "Dupliquer un assemblage" conserve bien les assemblages dans le groupe si les profils sont identiques.
- Assemblage par platine d'extrémité: un cas particulier où le profil secondaire pouvait être entièrement coupé a été corrigé.
- Les propriétés d'éléments appartenant à un groupe d'assemblage peuvent être modifiées.
- Un cas particulier où l'assemblage disparaît après une modification d'un paramètre a été corrigé.
- Une situation particulière où un gousset de contreventement pour une diagonale n'était pas créé a été corrigée.
- L'utilisation de la commande "Dupliquer un assemblage, multiple" répétée de nombreuses fois à la suite ne provoque plus d'instabilité.

CALCUL D'ASSEMBLAGE

- EC3: assemblages par gousset - correction de la vérification à la traction ultime
- EC3: assemblage platine d'extrémité - correction résistance boulons sur profil principal

MODELISATION

- Un problème pour des collisions inexistantes détectées a été corrigé.
- Un cas particulier où l'audit détectait des erreurs non présentes a été corrigé.
- Un cas particulier où la conversion d'une tôle de la version 2012 vers la 2013 donnait une présentation incorrecte a été corrigé.
- Un problème pouvant apparaître au cours de la sauvegarde d'un modèle après avoir utilisé la commande de copie avec une intersection apparente a été corrigé.
- Un problème de stabilité dans un cas particulier intervenant lors de l'utilisation de la fonction permettant de contrôler les dispositions constructives a été corrigé.
- Un problème de stabilité pouvant intervenir lors de l'étirement d'un objet a été corrigé.
- Un problème avec l'utilisation des boulons sur les polypoutres a été corrigé.

FICHIERS DSTV

- Les caractères russes s'affichent correctement dans les fichiers NC.
- Les fichiers CAM pour les profils à froid peuvent être créés avec Advance Steel fonctionnant sur AutoCAD 2013.
- La position non-automatique du marquage dans le bloc SI fonctionne correctement.
- Les modifications des fichiers NC liées au block PU correspondant au scribing sont bien détectées dans le gestionnaire de documents pour la mise à jour.

REPERAGE

- Un cas particulier pour lequel des marches identiques n'ont pas obtenu le même repère a été corrigé.
- Un cas particulier pour lequel des tôles identiques n'ont pas obtenu le même repère a été corrigé.