

Advance Steel 2013 / SP2



Dieses Dokument beschreibt die Verbesserungen in **Advance Steel 2013 Service Pack 2**.

ALLGEMEIN

- In der russischen Version ist es nun auch möglich, aus dem Dokumentenmanager heraus Zeichnungen zu drucken
- Stapelplotten funktioniert auch in der türkischen Version
- Ein Sonderfall, bei welchem der Advance Steel Audit nicht endete, ist behoben
- [10546] Geschwindigkeitsverbesserung beim Öffnen des Kontextmenüs über die rechte Maustaste zum Öffnen von Zeichnungen.
- [10671] Die Live Update-Mitteilung erkennt die korrekt installierte Version.
- [11116] Ein Stabilitätsproblem mit dem Vorschaufenster und der Werkzeugpalette wurde behoben.
- [11266] Die Servicepackinstallation erlaubt auch das Installieren einzelner Komponenten.

BOM

- [8553] Aktualisierte Schnittbilder für Winkel- und Z-Profile.
- Kantbleche werden nicht mehr in der Liste der Baustellenschrauben aufgeführt
- [10867] Ein bestimmtes Problem der Schraubenanzahl in Stücklisten wurde behoben.
- [11464] Muttern und Unterlegscheiben werden wieder korrekt auf Stücklisten mit aufgelösten Schrauben dargestellt.

DETAILLIEREN

- [10472], [10748], [10772] und [11276] Verschiedene Fälle bei denen sich die Maßketten bei einer Aktualisierung verschieben sind behoben.
- Die Variable %Position wird auch auf Gitterrost-Hauptteilzeichnungen korrekt ausgelesen
- [10561] Die Variable "Anzahl" im Seitenkopf wird korrekt aktualisiert.
- Die Anzahl der Hauptteile in der Überschrift wurde für manuell erzeugte Hauptteile korrigiert
- Die Variablen für den Schriftkopf bleiben auch beim Auflösen der Zeichnung erhalten
- [10805] Verdeckte Konturpunkte an Anwenderquerschnitten werden in den Zeichnungsstilen korrekt ausgewertet.
- [10904] Schweißnahtvorbereitung-Details ignorieren Lochdefinitionen quer zur Blechdicke.
- [11061] CAD-Linien sind in aufgelösten Detailzeichnungen sichtbar.
- [11073] Schraffuren werden auch in geklippten Details korrekt dargestellt.
- [11128] Ein Stabilitätsproblem wurde behoben, das beim Erstellen einer Revisionsmarkierung mit dem Projektexplorer auftrat.
- [11133] Erstellte Zeichnungen verwenden die vorgegebene Dateiversion.
- [11195] Ein spezielles Problem mit der Stabilität während der Zeichnungsableitung wurde korrigiert.
- [11209] Kamera-Zeichnungen werden automatisch wieder auf das Modell registriert.
- [11225] Ein spezielles Stabilitätsproblem beim Öffnen vom Dokumentenmanager wurde korrigiert.

- [11247] Ein besonderer Fall, bei dem die notwendigen Revisionswolken nicht hinzugefügt wurden, wurde korrigiert.
- [11370] Der Token "Assembly" zeigt keinen Wert, wenn Baugruppe nicht verwendet wird.
- [11392] Die Information "No Print" Layer wird nun für Revisionswolken korrekt verwendet.
- [11438] Ein spezielles Stabilitätsproblem bei der Verwendung von Zeichnungsstilen mit Auswahlfenstern wurde korrigiert.

ANSCHLÜSSE

- „Anschluss in einer Anschlussgruppe erstellen“ behält die Anschlüsse in der Gruppe, wenn die Träger identisch sind
- „Einseitige Endplatte“: In einem Sonderfall gab es einen falsch abgeschnittenen Nebenträger. Dies wurde behoben.
- Die Eigenschaften von Objekten, die zu einer Anschlussgruppe gehören, können angepasst werden.
- Ein Sonderfall, bei dem ein Anschluss durch das Ändern eines Parameters verschwand, wurde behoben.
- [10648] Ein besonderer Fall, in dem ein einzelnes Knotenblech nicht erzeugt wurde, wurde korrigiert.
- Ein Stabilitätsproblem beim mehrfachen Anwenden des Befehls „Anschluss in einer Anschlussgruppe erstellen, mehrfach“ wurde behoben.

ANSCHLUSSBEMESSUNG

- [11150] EG3: Korrektur der Bemessung auf Zug der Knotenblechanschlüsse
- [11430] EG3: Einseitige Endplatte - Schraubenabstandsnachweis am Hauptträger korrigiert

MODELLIERUNG

- [10239] Ein Problem mit nicht vorhandenen Kollisionen wurde korrigiert.
- Ein Sonderfall, bei dem nicht vorhandene Audit-Fehler angezeigt werden, ist behoben.
- Ein Sonderfall, bei dem eine Blechkontur beim Wechsel von Version 2012 zu 2013 verändert wurde, ist behoben.
- Ein Absturzproblem beim Verwenden des Kopierbefehls mit dem Punktfang „angenommener Schnittpunkt“ ist behoben.
- Ein Stabilitätsproblem bei der stahlbautechnischen Prüfung ist behoben.
- [11238] Ein Stabilitätsproblem während des Streckens eines Objekts wurde korrigiert.
- [11264] Ein Problem mit Schrauben an Polyträgern wurde korrigiert.

NC

- [10236] Russische Zeichen werden korrekt in den NC-Dateien angezeigt.
- CAM-Dateien für kaltgewalzte Querschnitte können auch in Advance Steel 2013 unter AutoCAD 2013 erzeugt werden.
- [10810] In NC arbeitet die nicht automatische Signaturposition für den SI-Block nun einwandfrei.
- [11447] Änderungen am NC-Pulver-Block markiert die Datei im Dokumentenmanager als "Update erforderlich".

POSITIONIEREN

- [10735] Ein besonderer Fall, in dem identische Stufen nicht dieselbe Positionsnummer bekommen haben, wurde korrigiert.
- [11459] Ein besonderer Fall, in dem identische Bleche nicht denselben Namen erhalten haben, wurde korrigiert.

Bemerkung:

Die Zahl in Klammern [xxx] ist die GRAITEC Helpdesk-Referenz.