

Advance Steel 2014 / SP2



Questo documento descrive i miglioramenti più importanti nel **Service Pack 2** per **Advance Steel 2014**.

AS COM / .NET API

- La API COM ha accesso a tutte le proprietà del foro come il tipo di foro e i parametri estesi.
- API .NET restituisce tutti gli oggetti compresi saldature, piatti piegati e profili rastremati.
- API COM: IBoltHoleDefinition può essere utilizzata anche per le proprietà dell'oggetto foro, non solo il foro del bullone.
- Tutte le proprietà della saldatura possono essere consultate tramite l'API COM.
- L'API .NET può ottenere informazioni sugli oggetti connessi come l'API COM.
- L'API .NET espone informazioni circa il luogo di connessione (Officina o Cantiere).
- L'API .NET utilizza anche i parametri per i nomi delle cartelle.

BOM/DISTINTE

- [13601] In un caso specifico non è stato possibile creare una distinta contenente gli "Ancoraggi in cantiere". E' stato risolto.

DETTAGLI

- [13687] Linee di quota nuove, create manualmente con i punti di snap preferito all'asse del sistema, non si muovono, allungandosi, durante l'aggiornamento del disegno / dettaglio.
- E' stato risolto un caso specifico, dove non era possibile editare la gestione delle impostazioni di stampa nella finestra di dialogo dal Manager Documenti.

GAM

- I profili con un nome utente come proprietario, sono correttamente uniti con lo strumento Unisci database.

GIUNTI

- [13563] Piatto a taglio: e' stata corretta la verifica del giunto con il modulo AISC.
- [13665] Flangia a momento: l'impostazione della distanza dal bordo per i bulloni, considera correttamente la piastra.
- [13661] Doppio giunto angolare: è stata corretta la verifica, secondo il modulo AISC, per la "Distanza minima dal bordo del bullone".
- [13695] Piatto a taglio: il contorno del piatto corrisponde il contorno dell'ala, anche se la flangia è inclinata.
- [13748] Flangia a momento: la verifica secondo il modulo EC3, funziona correttamente.

LICENZA

- In un caso specifico, non era possibile scegliere la piattaforma per la licenza visualizzatore. E' stato risolto.

MODELLAZIONE

- [5172] Lo snap Fine, funziona correttamente anche su spigoli di lamiere piegate.
- Se il profilo rastremato o il profilo combinato è usato tra due livelli della Gestione Progetto, il punto iniziale e finale vengono posizionati correttamente.
- [13600] Lo spessore del piatto per l'ala superiore e inferiore di un profilo rastremato, realizzato da piatti, può essere impostato individualmente.
- [13600] E' stato risolto un caso specifico, dove il database AddIn portava a problemi di stabilità, quando si crea un profilo rastremato con ali in profilo piatto.
- [13776] Il comando Piatto da polilinea non muove più il contorno della polilinea in un modello specifico.
- [13776] E' stato risolto un errore di precisione, utilizzando i comandi per creare una polilinea da un piatto.

Nota: il numero tra parentesi quadre [xxx] è il riferimento di helpdesk.
