

ADVANCE Steel 2014 Service Pack 2



Acest document descrie cele mai importante îmbunătățiri din **ADVANCE Steel 2014 Service Pack 2**.

ADVANCE Steel - COM / .NET API

- Prin COM API se pot accesa acum toate proprietățile specifice unei găuri - precum tipul găurii sau alți parametri.
- Funcția .NET API returnează toate obiectele, inclusiv sudurile, plăcile îndoite sau grinzile cu secțiune variabilă.
- COM API: Funcția IBoltHoleDefinition poate fi folosită și pentru proprietățile unei găuri, nu doar pentru găurile create de șuruburi.
- Toate proprietățile unei suduri pot fi interogate prin intermediul COM API.
- Funcția .NET API poate extrage informații despre obiectele conectate precum funcția COM API.
- Funcția .NET API transmite informații despre metoda de conectare a elementelor (în șantier sau în atelier).
- Funcția .NET API utilizează, de asemenea, parametri pentru denumirea directoarelor.

BOM / Liste

- [13601] Într-o anumită situație particulară, nu era posibilă crearea unei liste "Ancore, în șantier". Această problemă a fost rezolvată.

ÎN DETALII

- [13687] Cotele manuale nou create, cu puncte de acroșare definite relativ la sistemul de axe, nu își mai modifică poziția în timpul actualizării desenelor sau a detaliilor.
- A fost rezolvată o situație particulară în care fereastra de setare a proprietăților de printare nu putea fi accesată din Managerul de documente.

GAM

- Profilele ce au nume de tip utilizator sunt corect gestionate la utilizarea funcțiilor de conversie a bazei de date.

Îmbinări

- [13563] Placă de forfecare: multiple corecții în modulul de verificare a îmbinărilor, în conformitate cu prevederile codului american AISC.
- [13665] Placă de capăt: distanța marginală stabilită prin distanțele dintre șuruburi este interpretată în mod corect.
- [13661] Corniere spate-în-spate: a fost corectată verificarea pentru distanța minimă dintre șuruburi pentru norma americană AISC.
- [13695] Placa de forfecare: conturul plăcii de forfecare se ajustează corect la conturul tălpilor, inclusiv în cazul în care talpa este înclinată.
- [13748] Placa de capăt: calculul îmbinării conform EC3 funcționează corespunzător.

LICENȚĂ

- Într-o anumită situație particulară, nu era posibilă alegerea platformei CAD suport în modul de lucru "viewer". Această problemă a fost rezolvată.

MODEL

- [5172] Punctul de snap "end point" funcționează corect și pe muchiile plăcilor îndoite.
- Dacă o grindă cu secțiune variabilă sau o grindă cu secțiune compusă este definită între două niveluri, utilizând Exploratorul proiectului, punctele de extremitate for fi create corect.
- [13600] Grosimea tălpilor unui profil cu secțiune variabilă creat din plăci poate fi definită individual.
- [13600] A fost corectat un caz particular în care baza de date AddIn ducea la apariția unor instabilități în utilizarea programului, la crearea unei grinzi cu secțiuni variabile cu tălpi din platbandă.
- [13776] Comanda "Placă în polilinie" nu mai permite deplasarea conturului polilinieii.
- [13776] A fost corectată o eroare de precizie la crearea unei polilinii dintr-o placă.

Notă: Numărul scris între paranteze [xxx] reprezintă numărul de referință intern pentru Helpdesk.
