

## Advance – Gamme métal 6.1 / SP3

---



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le Service Pack 3 pour Advance – Gamme métal 6.1.

**Advance – Gamme métal SP3 est maintenant compatible avec AutoCAD 2007.**

---

**La vitesse dans Advance Gamme métal est significativement améliorée avec ce Service Pack.**

---

### **Recommandation avant installation du SP3 / Gestion des barres d'outils**

*Le SP3 met à jour les barres d'outils Advance - Gamme métal. Toutes les personnalisations effectuées au préalable sur ces barres d'outils sont donc perdues après l'installation du SP3.*

*Afin de pouvoir réutiliser ces barres d'outils personnalisées, veuillez à effectuer une copie de sauvegarde des fichiers concernés avant d'installer le SP3 de Advance - Gamme métal 6.1. Ces fichiers se trouvent dans le répertoire de travail "...\AdvanceSteel\Steel\Support\Toolbars\200X" (où le "X" signifie la version actuelle d'AutoCAD).*

*Après l'installation du SP3, remplacer les fichiers nouvellement installés (pour les barres d'outils) par ceux que vous avez sauvegardés au préalable.*

## MODELISATION

- Plat plié : La longueur de développé est calculée en prenant en considération la valeur d'élongation et l'angle (ou rayon) de pliage.
- Fonction « Copie » : Amélioration pour la copie en translation et en miroir de plusieurs assemblages réalisée en une fois.
- La fonction "Centre de gravité et poids total" calcule correctement le poids total d'une poutre composée dont le type de représentation est demandé en "Eléments séparés".
- Un problème particulier lors de "Générer bacs de bardage" à partir d'une polyligne a été corrigé.
- Les macros d'assemblage "Echantignolle de 1 panne" et "Echantignolle + Calage de 1 panne" fonctionnent maintenant avec des profils en U.
- Platine une poutre : la macro fonctionne correctement quand la poutre secondaire est tournée.
- Gousset, une barre de contreventement : Une nouvelle forme de gousset - les deux parallèles - peut maintenant être créé.
- Gousset, une barre de contreventement : Le placement du gousset est maintenant correct pour les profils en Té.
- Raidisseurs : L'assemblage crée le marquage en bonne position.
- L'assemblage de tube est correctement aligné sur la diagonale.
- Le calcul d'assemblage a été ajouté pour les macros d'assemblage suivantes :
  - Assemblage de tube - par double plats
  - Assemblage de tube - par double plats - pied de poteau
  - Gousset, une barre de contreventement
  - Gousset 2 barres
  - Assemblage par cornière et grugeage
  - Eclissage (complet)
  - Plat soudé sur côté
  - Platine une poutre
  - Platine deux poutres

Le calcul lui-même est réalisé par **DESCON** (de Omnitech Associates suivant les normes américaines LRFD et ASD).

Amélioration de la rapidité pour la mise à jour des macros d'assemblage.

- Amélioration de la rapidité lors de la suppression des boulons d'un modèle.
- Amélioration de la rapidité lors du changement de matériau pour plusieurs barres cintrées.

## PLANS

- Amélioration de la rapidité pour la création des vues sur les dessins.
- La ligne de référence est cotée seulement si cela est bien configuré dans le style de dessin.
- La boîte de dialogue de configuration des labels accepte des noms d'une longueur supérieure à 255 caractères.
- Les flèches de labels sont bien conservées après avoir décomposé un dessin.
- Accéder aux propriétés d'un dessin et changer son échelle sont beaucoup plus rapides.
- Amélioration de la rapidité pour la création des vues sur les dessins.



- Un problème avec les poutres dont la case "Mirroir" était cochée, et dont l'orientation sur les plans était configurée à "Point de départ sur le côté droit", a été corrigé.

## **IMPORT/EXPORT**

- A l'importation d'un fichier STAAD, Advance reconnaît les sections utilisateur créées dans STAAD.
- Format CIS/2: Le Rôle est maintenant utilisé dans l'import/export - calcul.
- KISS: Des tables de conversion ont été ajoutées et complétées avec les paramètres pour le marché Nord-Américain.