

Advance - Gamme métal 6.1 / SP2



Ce document décrit uniquement les améliorations et corrections apportées par le Service Pack 2 depuis le Service Pack 1. L'installation du SP2 inclut le SP1 (pour connaître son contenu, voir le document sur les améliorations propres au SP1).

Veuillez noter que les modèles et dessins sauvegardés avec Advance Gamme Métal 6.1 - SP2 ne peuvent pas être ouverts avec des versions précédentes de Advance Gamme Métal.

Recommandation avant installation du SP2 / Gestion des barres d'outils

Le SP2 met à jour les barres d'outils Advance - Gamme métal. Toutes les personnalisations effectuées au préalable sur ces barres d'outils sont donc perdues après l'installation du SP2.

Afin de pouvoir réutiliser ces barres d'outils personnalisées, veuillez à effectuer une copie de sauvegarde des fichiers concernés avant d'installer le SP2 de Advance - Gamme métal 6.1. Ces fichiers se trouvent dans le répertoire de travail "...\AdvanceSteel\Steel\Support\Toolbars\200X" (où le "X" signifie la version actuelle d'AutoCAD).

Après l'installation du SP2, remplacer les fichiers nouvellement installés (pour les barres d'outils) par ceux que vous avez sauvegardés au préalable.

PLANS

- Les points de cotation (d'une chaîne de côte créée automatiquement) supprimés par l'utilisateur, restent supprimés après une mise à jour.
- Les cotations ajoutées par l'utilisateur restent en place dans le cas où le point de cotation est affecté par le déplacement de l'objet dans le modèle.
- Le paramétrage des styles de côte AutoCAD donne maintenant le même résultat dans AutoCAD et Advance.
- Une erreur de cotation d'arc de barre cintrée a été corrigée.
- Pièces secondaires avec / sans trous : Il est maintenant possible de coter les trous d'une pièce secondaire et le contour de pièce secondaire sans trous sur la même chaîne de côte.
- Dans certains cas, les cotations ajoutées par l'utilisateur disparaissaient lors d'une mise à jour. Ceci a été corrigé.
- Les modifications utilisateur sur la cotation de rayon sont conservées.
- Amélioration du placement de la cotation de rayon.
- Préparation de soudure : Les cotations d'angle sont correctement créés dans les dessins.
- Il est maintenant possible de rajouter en même temps le label de plusieurs objets sélectionnés dans un dessin.
- "Rotation de vue" tourne maintenant également correctement les labels de la vue concernée.
- Les cotations et les labels ajoutés par l'utilisateur sont conservés après une mise à jour.
- Les labels sont déplacés suivant le placement de l'élément.
- La fonction "multi-edit" pour les propriétés de label fonctionne correctement dans les dessins.
- Les trames cintrées sont correctement représentées dans les vues isométriques.
- Gestionnaire de documents : Les dessins vides sont affichés dans le gestionnaire de documents.
- Gestionnaire de documents : Une nouvelle possibilité de tri suivant l'indice de révision et la date de modification a été ajoutée dans le gestionnaire de documents.
- Gestionnaire de documents : Une révision a à nouveau un indice par défaut.
- Gestionnaire de documents : Le dessin est placé dans la branche "Mise à jour nécessaire" si la liste qui s'y trouve n'est pas à jour.
- Gestionnaire de documents : Mettre à jour une liste à partir du gestionnaire de documents met maintenant bien à jour la liste située sur le dessin.
- Gestionnaire de documents : Activer la dépendance d'un dessin au modèle ne provoque plus un arrêt brutal du gestionnaire de documents.
- Gestionnaire de styles de dessin : La boîte de dialogue "Nouvelle famille d'objets" affiche maintenant la liste déroulante du "Groupe".
- Gestionnaire de process : Le process de copie garde le nom donné.
- Gestionnaire de process : Exporter/Importer un process personnalisé fonctionne correctement.
- Nouveau bouton "Utiliser" dans le gestionnaire de process.
- Un léger problème d'affichage a été corrigé dans le gestionnaire de process.
- Amélioration de la rapidité : Ajouter une vue à un dessin existant est beaucoup plus rapide.
- Amélioration de la rapidité : Modifier des labels ou ajouter une côte fonctionne maintenant correctement.

- Amélioration de la rapidité de l'impression des dessins ayant un indice de révision. C'est maintenant identique à l'impression des dessins sans indice de révision.
- Amélioration de la rapidité pour la mise à jour de label quand le dessin est déjà ouvert.
- Il est maintenant possible de placer la côte cumulée sous la chaîne de côte.
- En modifiant l'échelle d'une vue, les labels sont repositionnés et suivent la nouvelle échelle.
- Poutres cintrées : les paramètres de sélection des points de cotation dans le gestionnaire de style de dessin prennent en considération les poutres cintrées.
- De nouvelles icônes appelant de nouvelles présentations pour la serrurerie ont été ajoutées dans la barre d'outils.
- Les propriétés concernant les hachures sont maintenant disponibles pour les préparations de soudure vues en coupe.
- La ligne de référence des poutres composées est correctement représentée dans les dessins.
- Le prototype « ASDETPROTO-A4.dwg » a été modifié pour le Benelux.
- Annuler fonctionne correctement sur les plans.
- Amélioration du point de sélection "Découpe extrémités de poutre" pour la cotation de poutre.
- Les plats pliés sont correctement représentés dans les plans d'ensemble.
- Les trous visibles sont correctement représentés.
- Mettre à jour deux fois de suite un dessin fonctionne maintenant correctement.
- La distance entre trous est ajustée suivant la valeur de tirage donnée à la poutre concernée.

MODELISATION

- Il n'y a plus de message d'erreur lors de la dissociation de poutres composées.
- Plus d'erreurs lorsqu'il y a plusieurs coupes à l'extrémité d'une poly poutre.
- Le point d'accrochage "Perpendiculaire" fonctionne sur la grille Advance.
- Le point d'accrochage "Perpendiculaire" sur poutre fonctionne correctement avec les unités impériales.
- Pour les poutres en représentation "Exacte" toutes les poignées sont visibles et peuvent être utilisées pour s'accrocher avec d'autres points d'accrochage.
- La fonction « Copie » supprime tous les objets source lors d'une copie par miroir.
- La Copie par Rotation fonctionne maintenant correctement pour un escalier avec garde-corps.
- La localisation (atelier ou chantier) des boulons n'est pas modifiée après une copie.
- Créer une découpe polygonale dans un plat fonctionne maintenant correctement.
- La commande de découpe polygonale ne crée plus de découpe inutile.
- Les fonctions d'Advance supportent maintenant également les anciennes polygones AutoCAD 2D.
- Dans un groupe de boulons circulaires, les trous sont correctement positionnés après avoir changé le type de trou en oblong et inversé le groupe de boulons.
- Supprimer une poutre composée d'un assemblage fonctionne correctement.
- L'audit reporte les coupes incorrectes et donne le numéro ID de la poutre ainsi que la coupe posant problème.
- Il est possible de créer un plat plié 3D à partir de 2 plats possédant des préparations de soudure.

- Il est possible d'utiliser la fonction "Annuler" correctement en travaillant en mode 2D et en déplaçant la poignée d'une poutre.
- Le grugeage est correctement placé du bon côté pour une poutre cintrée.
- Plat plié : Quelques problèmes avec les plats symétriques ont été corrigés.
- Plat plié : Des problèmes de coupe non supprimée ou copiée ont été corrigés.
- Plat plié : Des problèmes avec des trous symétriques ont été corrigés.
- Les pliages de plat plié sont mieux calculés dans le cas de côtés du plat colinéaires.
- Les poutres cintrées créées avec une polyligne 2D fonctionnent correctement.
- Bardage et couverture : Une ouverture basée sur une polyligne est correctement créée.
- La longueur des trous est recalculée lorsque l'épaisseur des plats est modifiée.
- "Indiquer les objets connectés" peut maintenant marquer tous les éléments connectés, y compris les soudures créées par macros.
- Les profils japonais et sud-africains sont maintenant inclus dans Advance 6.1.

REPERAGE

- Il n'y a plus de message d'erreur après le repérage.
- Des plats identiques n'étaient pas reconnus comme identiques dans un cas particulier. Ceci a été corrigé.
- De nouvelles options de repérage sont disponibles, comme par exemple pour les pièces seules.

IMPORT/EXPORT

- Format CIS/2: Les poteaux sont importés correctement.
- Format CIS/2: L'information concernant les boulons est correctement importée/exportée (type de boulon, classe et diamètre). La composition de boulon est exportée en quantité de rondelles et écrous.
- Format CIS/2: Les plats pliés 2D sont connectés soudés après un import/export.
- Il est maintenant possible d'importer des structures réalisées dans Autodesk Revit. Un icône pour l'import a été ajouté dans la sous-barre d'outils "Import/Export" de la barre d'outils "Outils supplémentaires".
- Les trous/contours (paragraphe 22) sont "transférés" dans le fichier SDNF.
- Export vers Fabtrol (fichier KISS) avec la commande "AstM4CommAstorToKiss"

NOMENCLATURES

- Une nouvelle nomenclature pour bardage est disponible.
- L'affichage en unités impériales a été amélioré dans les listes/nomenclatures. Il est maintenant possible de supprimer/montrer le zéro en unités impériales comme dans les options de cotation AutoCAD.
- Une nouvelle catégorie a été ajoutée dans le gestionnaire de documents : "Mise à jour de la liste nécessaire"
- La liste de poutres trie les poutres par repère.

- Les plats ont toujours un poids dans les listes.
- Le tri dans la pré-visualisation des listes correspond à celui réalisé lors de la génération.
- Une liste sur dessin ne pouvait pas être mise à jour dans un cas particulier ; ceci a été corrigé.
- Les boulons avec tête du côté de l'aile de poutre appartiennent à cette poutre dans les listes.
- Un problème de mauvaise coupe causant une longueur de barre négative a été corrigé.
- Le calcul du poids du jarret (créé par macro) a été corrigé. Les listes affichent les valeurs correctes.

FICHIERS CN et DXF

- Certains fichiers DSTV ne pouvaient pas être lus par des logiciels de gestion de production ; ceci a été corrigé.
- Dans certains cas, les fichiers "nc.dxf" ne contenaient pas certaines infos sur les plans de perçage ; ceci a été corrigé.
- Les fichiers DSTV de profils symétriques, plats avec préparation de soudure, poutres avec grugeage sont corrects.
- Le bloc AK (Contour extérieur) n'apparaît pas dans les fichiers CN
- Le bloc header data est corrigé.
- Les coordonnées pour les contours internes et externes sont corrigées.
- Les fichiers NC-DXF peuvent être générés en unités impériales.
- Il est maintenant possible de rajouter le bloc SI (marquage) dans le fichier DXF des plats.

MANAGEMENT TOOLS

- Management Tool : Modèles Wizard - les gabarits de la branche Advance ne sont plus modifiables.
- Pas d'unités vides pour le Management Tools.

ASSEMBLAGES ET STRUCTURES PARAMETRABLES

- Quelques problèmes de mise à jour de macros ont été corrigés.
- Platine un seul côté : Meilleur positionnement des soudures lors de l'utilisation de cette macro sur des barres cintrées.
- Assemblage du joint : La localisation (atelier ou chantier) de cette soudure est maintenant disponible.
- Plat soudé sur côté : Pour les cas biais et inclinés les boulons sont correctement alignés.
- Plat soudé sur côté : Une nouvelle forme de plat "Les deux ailes" a été ajoutée.
- Plat soudé sur côté : Les boulons sont positionnés correctement sur les barres cintrées.
- Assemblage de plat : L'image a été modifiée pour montrer toutes les options.
- Assemblage de plat : Il est maintenant possible de donner une valeur négative pour le décalage du gousset.

- Assemblage de plat : Une nouvelle option permettant de placer la cornière au bord du gousset a été ajoutée dans l'onglet "Cornière".
- La nouvelle macro "Attache par plat vertical" a été ajoutée dans la barre d'outils "Pannes".
- Correction de l'assemblage "Gousset central 4 branches".
- Assemblage par plat plié : Supprimait la poutre dans certains cas ; ceci a été corrigé.
- Assemblage par plat plié : La poutre est coupée correctement.
- Assemblage par cornière et grugeage : Calcul de la distance amélioré.
- Assemblage par cornière et grugeage : Les boulons créent correctement les trous dans la cornière.
- Assemblage par cornière et grugeage : La macro peut être copiée d'un modèle à un autre sans problème.
- Assemblage par cornière et grugeage : La création du chanfrein a été corrigée.
- Assemblage par cornière et grugeage : Les trous oblongs prennent maintenant en considération la tolérance donnée au trou.
- Assemblage par cornière et grugeage : Plus de collision dans certains cas particuliers.
- Assemblage par cornière et grugeage : Les trous oblongs sont correctement alignés par le décalage.
- Assemblage par cornière et grugeage : Maintenant il est possible de choisir l'emplacement de la soudure dans l'onglet "Boulons".
- La macro Assemblage de Tube a été enrichie. Il est maintenant possible de ne pas avoir de boulons entre le plat et la chape. Il est également possible de ne pas avoir de chape du tout.
- La macro Assemblage central de tube assemble les poutres correctement.
- Coupe suivant bissectrice sans plat : L'épaisseur de soudure définie par la macro peut être transférée correctement aux propriétés de soudure.
- Macro de tube : La taille du gousset ne se modifie plus de façon exagérée si on passe de "Décalage" à "Total" pour sa définition.
- Pied de poteau d'angle : les unités d'angle (pour la rotation de la platine) ont été corrigées.
- Raidisseur : Le raidisseur est placé correctement pour une poutre inclinée.
- Raidisseur : La largeur du raidisseur est calculée avec les valeurs par défaut existantes.
- Raidisseur SCU : Les soudures sont placées correctement.
- Platine une poutre : Platine un seul côté : il n'y a plus de boulons en double.
- Le garde-corps est correctement aligné sur une poutre U de faible longueur.
- Pied d'escalier: La dimension de la platine est maintenant calculée automatiquement, mais sa taille peut être modifiée après-coup
- Raccord de main courante : L'option "Formule 1.5*diamètre" fonctionne correctement pour un assemblage cintré.
- Raccord de main courante : La modification de la localisation (atelier ou chantier) des soudures fonctionne correctement.
- Bardage : Changer le type de bardage de vertical en horizontal ne fonctionnait pas dans certains cas ; cela a été corrigé.
- Bardage : L'option "Longueur totale arrondie à" fonctionne correctement.
- pied de poteau: Une erreur concernant les platines des pré-scellement a été corrigée.
- Pied de poteau avec traverse d'ancrage: Maintenant il est possible de définir la dimension de la platine soit en donnant la valeur des projections soit en lui donnant sa valeur de longueur et de largeur.

DIVERS

- Les utilisateurs n'ayant pas tous les droits administrateurs peuvent néanmoins accéder aux bases de données partagées et placées en réseau.
- Il est possible de renommer une vue créée au préalable par la fonction "Bibliothèque de vues".
- Une barre de progression a été ajoutée pour afficher l'avancement lors de la copie d'une grande quantité d'objets.
- Suppression d'interruptions brutales du programme lors de l'utilisation de la fonction Annuler.
- Les caractères russes peuvent être utilisés dans la dénomination des axes de grille.
- La commande de marquage "*AstM4CommShowMarkings*" fonctionne aussi avec les cuboïdes des assemblages.
- Certains problèmes ont été corrigés dans l'API Lisp.
- Correction de quelques erreurs dans la conversion des styles de dessin de la 5.1 à la 6.1.
- Explorateur du modèle : Amélioration de l'affichage des préfixes de repérage dans l'explorateur du modèle.