

Advance Métal 2009 / SP1



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le **Service Pack 1** pour **Advance Métal 2009**.

MODELISATION

- Les hachures de caillebotis restent bien orientées suivant la direction du caillebotis.
- Donner une valeur importante au nombre de trait par coin/quadrant lors de la création d'un plat plié permet de créer le plat plié comme souhaité.
- Fusionner des plats ou bien créer un plat polygonal à partir d'une polyligne n'est pas permis (par sécurité) si l'un des côtés du plat a une longueur inférieure à 1mm
- Assigner un matériau spécifique à une barre est conservé lors de la fermeture de la boîte de dialogue des propriétés de la barre.
- Déplacer des objets très loin de l'origine 0,0,0 fonctionne correctement.

ASSEMBLAGES

- L'«assemblage par éclissage» donne un résultat correct quand l'utilisateur demande la création de plats intérieurs dans le cas d'éclissage de poutres en PRS.
- Assemblage «Gousset 2 barres» :
 - Le gousset est correctement créé quelque soit l'orientation des diagonales
 - Certains paramètres de la boîte de dialogue qui ne devaient pas être grisés (dans le cas de «Gousset parallèle à poutre») sont maintenant accessibles.
- L'assemblage «Gousset 1 barre sur pied de poteau» donne un résultat correct si appliqué à des sections en Té.
- Assemblage «Boulons sur ligne de trusquinage» :
 - Cet assemblage fonctionne correctement si mis en place entre des cornières.
 - Il donne un résultat cohérent si on modifie l'orientation du raccourcissement.
- L'assemblage «Pied de poteau» utilise la valeur de longueur des ancrages spécifiée dans la base de données.
- Assemblage «Plat soudé sur côté» :
 - La pince horizontale des boulons est correcte quelque soit le type de plat utilisé.
 - La longueur des boulons est bien calculée dans le cas d'un assemblage d'une barre en U sur une barre en I.
 - Toutes les possibilités de type de plat donnent un résultat correct.
- Assemblage «Double platine» : les valeurs peuvent être enregistrées en bibliothèque.
- L'assemblage «Montant sous poutre avec plat» permet la création de trous oblongs (si demandé).
- L'assemblage « Coupe sur objet » de type Coupe – âme assigne bien l'épaisseur de soudure spécifiée par l'utilisateur au cordon de soudure créé.
- La fonction «Marquages génériques» crée les marquages à la distance demandée.
- Macro «Escalier hélicoïdal» :
 - Enregistrer des valeurs en bibliothèque avec le nom «Default» fonctionne correctement (ces valeurs sont rappelées automatiquement lors de la création d'un nouvel escalier hélicoïdal).
 - L'assemblage des marches sur le limon par une platine est correctement mis en place sur le limon intérieur débillardé (si pas de fût central).
- Macro «Garde-corps»: le type d'assemblage «Plat boulonné» pour la fixation des montants donne un décalage comme souhaité dans le cas d'un garde-corps mis en place sur le limon d'un escalier.

- Macro “Bardage” :
 - Les ouvertures définies par l'utilisateur découpent bien les bacs de bardage.
 - Changer l'orientation des bacs de vertical en horizontal donne un résultat correct.
- Accéder aux propriétés d'un assemblage plusieurs fois de suite pouvait donner un message d'erreur ; ceci a été corrigé.
- Donner “-“ comme nom à une ligne de valeurs stockées en bibliothèque fonctionne correctement.

CALCUL D'ASSEMBLAGE INTEGRE

- “Gousset 2 barres” : le calcul d'assemblage intégré suivant les EC3 calcule la longueur minimale de cordon de soudure nécessaire.
- “Encastrement par jarret” : le calcul d'assemblage intégré suivant les EC3 fonctionne correctement en important les efforts aux nœuds lors de l'utilisation du format de fichier de type GTC depuis le logiciel GRAITEC de calcul aux éléments finis Advance Structure.

NOMENCLATURES

- L'export d'une nomenclature au format XLS (pour MS Excel) donne un résultat correct quelque soit les options définies dans les options régionales et linguistiques du panneau de configuration Windows.
- Enregistrer une nomenclature au format de fichier RDF ne provoque plus de message d'erreur.
- Une nomenclature peut être reliée volontairement au modèle même si celle-ci ne se trouve pas dans le sous-répertoire “BOM”.
- Un cas particulier où aucune nomenclature ne pouvait être créée depuis le modèle a été résolu.
- Dans le cas où une nomenclature est créée à partir d'une partie (et non de la totalité) du modèle, la nomenclature mis à jour (si modifications dans le modèle) inclut les pièces modifiées.
- Les informations concernant la “Date début chantier” et la “Date de la commande”, spécifiées dans la boîte de dialogue des « Données du projet », peuvent être utilisées dans les nomenclatures.
- La liste de boulons donne la bonne valeur de longueur des écrous.
- La quantité de goujons dans les nomenclatures est correcte.
- N'importe quel type de format d'affichage de la date est accepté.

PLANS

- Gestionnaire de documents :
 - Un cas particulier où la détection automatique du statut des plans pouvait provoquer un plantage a été résolu.
 - Si une des vues est supprimée d'un multi-plan, le gestionnaire de documents vérifie bien le statut du plan concerné
 - Quelques cas où le plan mis à jour restait dans la branche “Mise à jour nécessaire” ont été résolus
- Des cas de lignes manquantes sur les plans d'assemblages ont été résolus.

- L'axe des trous est correctement affiché sur les plans de fabrication de plat plié.
- Meilleur placement automatique des cotations pour éviter une superposition de cotations dans le cas de cotations représentées en « linéaire et absolu ».
- Cotation automatique correcte de l'axe des pièces de voisinage (si demandé).
- Représentation correcte des poutres sur les plans de fabrication pour les poutres créées depuis une poly-ligne AutoCAD.
- Modifier l'échelle de la vue ne déplace plus les cotations inclinées.
- Modifier l'échelle d'une vue ou tourner une vue contenant la gueule de loup d'un tube fonctionne correctement.
- Ajouter un triangle de pente sur un plan donne un résultat correct.
- Ajouter un label à un plat plié "2D" sur un plan donne un résultat correct.
- N'importe quel préfixe de repérage ajouté après-coup à une pièce apparaît dans le cartouche du plan de fabrication de la pièce.
- Le placement automatique des vues sur un plan d'assemblage a été amélioré.
- Créer une coupe au sein d'un plan fonctionne bien dans toutes les situations.
- Un cas particulier où la création d'une coupe dupliquait le nom de la coupe a été résolu.
- Dans quelques cas, les symboles de coupe pouvaient être placés loin de la vue lors d'une mise à jour du plan ; ceci a été corrigé.
- Il pouvait arriver que des vues ne puissent pas être créées sur un plan d'ensemble ; ceci a été résolu.
- Les entités AutoCAD (par exemple des lignes ou cercles de construction) créées dans le modèle 3D peuvent figurer (si sélectionnées) sur les plans d'ensemble.
- Les éléments de caillebotis sont bien représentés sur les plans d'ensemble.
- Si un plat plié "2D" est déjà représenté sur un plan de fabrication, par sécurité Advance Métal ne recrée pas un second plan contenant le même plat plié « 2D ».
- La création d'un plan de fabrication d'un plat plié pouvait faire afficher un message d'erreur dans certains cas ; ceci a été corrigé.
- Quelques cas où le nom de fichier du plan devenait incorrect après une mise à jour du plan ont été résolus.
- La fonction "Mettre à jour la cartouche" fonctionne correctement avec les données du projet même si l'utilisateur a sauvegardé son modèle et son plan sous un autre nom.
- La cotation de niveau est correcte lors de la création d'une vue de caméra par process.
- La grille est correctement affichée si l'utilisateur change la valeur de débord des axes.

FICHIERS DSTV-CN

- La création des fichiers DSTV-CN fonctionne correctement.

IMPORT / EXPORT

- Un message d'avertissement apparaît si l'importation d'un fichier échoue.

AUTRES

- Modifier les caractéristiques des boulons dans l'éditeur de caractéristiques de la boulonnerie pouvait provoquer une erreur fatale ; ceci a été corrigé.
- Un problème d'affichage dans l'outil de configuration de la longueur des boulons a été corrigé.
- Les profils en Plat sont correctement affichés dans la boîte de dialogue des propriétés de poutre dans la version française d'Advance Métal.
- Un problème lors de la fusion des bases de données des profils créés dans Advance Métal 8.1 et contenant des sections utilisateur, avec la base de données Advance Métal 2009 a été résolu.
- Quelques cas particuliers où l'outil de contrôle technique de montage donnait un message d'avertissement sans que cela ne soit nécessaire a été corrigé.