

Advance Steel 2009 / SP2



Dokument opisuje funkcje oraz usprawnienia, jakie zawiera **Service Pack 2** dla programu **Advance Steel 2009**.

MODEL

- Możemy tworzyć oraz zapisywać aluminiowe systemy złożone na platformach 64-bit.
- Prawidłowa łączna ilość elementów przynależnych do danego etapu.
- Wstawienie okrągłej blachy działa poprawnie.
- Profile gięte z podcięciami mogą być modyfikowane poprzez uchwyty.
- Advance Steel prawidłowo wykrywa bryły kolizji dla blach giętych.
- Podział blachy z podcięciami nie powoduje powstania niepotrzebnych podcięć.
- Przesuwanie pojedynczej osi siatki nie powoduje błędów.
- Rozwiązano problem niewłaściwego tworzenia przygotowania spawania dla blachy.
- Zachowanie się kotew podobne jak Advance Steel 8.1.
- Długość obróconej polibelki ma właściwą wartość.
- Polecenie "Rozdziel lub pomierz" działa dla jednostek.

POŁĄCZENIA

- Połączenie "Blacha czołowa" działa na platformie 64-bit.
- Jednostronne oraz dwustronne połączenia płatwi działają dla profili METESEC Z oraz C.
- Połączenie "Jednostronna blacha czołowa" uwzględnia wartość odsunięcia śrub od krawędzi dla profili C oraz U.
- Połączenie posadowienia schodów działa dla różnych typów połączeń.
- Zaktualizowano akcesoria zimnogięte UK użyte w połączeniach.
- "Obustronne połączenie kątownikami" działa dla pochyłych belek.
- "Połączenie warstwowe rury – 2 przekątne" działa przy połączeniu rury do pasa.

RODZAJ POŁĄCZENIA

- Styk belek z blachą czołową IH: Projektant połączeń wg EC3 prawidłowo oblicza wymiary blachy.

ZESTAWIENIA

- Rozbite śruby są właściwie wyświetlane w zestawieniach.
- Zestawienie rozbitych śrub pokazuje właściwą ilość śrub.
- Zamknięcie szablonu jednostek DSTV nie powoduje wyświetlania wiadomości o błędzie.

RYSUNKI

- Użytkownicy mogą zdefiniować współczynnik szerokości opisów mniejszy od 1 (np. 0.8).
- Usunięte części znajdują się w gałęzi “Usunięto obiekt modelowy” w Zarządcy Dokumentów.
- Zarządca Dokumentów prawidłowo aktualizuje zestawienia rysunkowe przy przesunięciach widoków z jednego rysunku na drugi.
- Rysunki blach z obróbką spawania są prawidłowo umieszczane w Zarządcy Dokumentów w gałęzi „Potrzebna aktualizacja”.
- Zmiana wymiarów elementu nie powoduje komunikatu błędu.
- Program prawidłowo tworzy rysunki poglądowe z modelu zawierającego Xrefy.
- Rozwiązano problem wyświetlania zakrzywionych belek na rysunkach.
- “Kreator niezbędnych widoków” pozwala na wybór oraz usunięcie kilku wierszy w jednym kroku.
- Rozbicie rysunków z poziomu Zarządcy Dokumentów nie usuwa tabeli rewizji z rysunków.
- Procesy „Wybrane elementy wysyłkowe z pozycjami” nie pozwalają na powtarzanie się utworzonych wcześniej rysunków.
- Rozwiązano problem znikających fragmentów detali po aktualizacji w szczególnych przypadkach.
- Oznaczenie z poziomu rysunku podaje właściwy ciężar kraty.
- Zmiana skali na widokach blach giętych nie powoduje powtarzania opisów wewnątrz widoku.
- Możemy użyć dowolnego stylu wymiarowania dla trójkąta pochylenia.
- Style rysunkowe użytkownika oparte o regułę “Wybór rodzaju punktu” automatycznie tworzą oczekiwane wymiary.
- Prawidłowa prezentacja kolanka na rysunkach warsztatowych.
- Możemy użyć kreskowania dowolnych krat pomostowych na rysunkach.

PLIKI NC

- Śruby są prawidłowo rozbijane na zestawieniach DSTV.
- Pliki NC-DXF prawidłowo pokazują podcięcia dla blach giętych.
- Przestrzeń (SI) jest właściwie zapisywana w każdym przypadku.

IMPORT/EKSPORT

- Advance Steel prawidłowo importuje śruby wraz z otworami poprzez format CIS/2 oraz IFC2x3.
- Możemy wyeksportować numer rysunku przy eksporcie w formacie KISS.

INNE

- Narzędzia Zarządcy: Ikona "Ładuj ustawienia do Advance" działa prawidłowo.
- Sprawdzenie "Diagnostyka z obiektami Advance Steel" lepiej wykrywa błędy dla blach giętych.
- Zmiana standardu "Nazwa blachy giętej" wpływa tylko na blachy gięte.