

## Advance Métal 2010 / SP4

---



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le **Service Pack 4** pour **Advance Métal 2010**.

**Advance Métal 2010 SP4 est compatible avec AutoCAD 2011 !**



## COMPATIBILITE AutoCAD 2011

Advance Métal 2010 SP4 est compatible avec la dernière version d'AutoCAD®: **AutoCAD 2011**



## NOMENCLATURES

- La liste sur plan affiche une quantité par phase correcte si la variable “%Num” est utilisée
- La liste de coupes biaisées indique des dimensions correctes pour les découpes biaisées effectuées sur des barres qui ont l’option “Miroir” cochée dans leurs propriétés

## PLANS

- Des axes de trame n’apparaissent plus en double sur les plans d’ensemble
- Lors de l’utilisation d’un style de dessin configuré avec des dimensions de vue X et Y imposées, il n’est plus proposé de spécifier une fenêtre par capture à la création du détail
- La couleur du titre de la vue correspond bien à la couleur spécifiée dans le style de dessin utilisé
- Les solides de type ACIS contenus dans des fichiers attachés comme XRefs sont bien représentés sur les plans d’ensemble
- Un cas particulier où on ne pouvait pas obtenir correctement le plan de fabrication de certaines pièces créées par assemblage automatique a été résolu
- Masquer la dénomination des axes de trame est bien conservé après la mise à jour du plan concerné
- Modifier une cotation angulaire par ses poignées fonctionne correctement
- Les symboles de coupes créées manuellement sont correctement mis à jour dans le cas d’un réarrangement des vues sur le plan par la fonction « Réarranger toutes les vues dans les détails »
- Un cas particulier où la liste présente sur un plan n’était pas mise à jour automatiquement a été résolu
- Un cas particulier où les lignes de référence des profils ne conservaient pas leur position d’origine lors d’une mise à jour du plan a été résolu
- La mise à jour d’un plan d’implantation ne déplace plus une chaîne de cotation initialement déplacée par l’utilisateur
- Les marques d’orientation gardent leur positionnement lors de la mise à jour du plan
- Les pièces spéciales apparaissent bien sur des détails après avoir été déplacées dans le modèle 3D
- La création de plan de fabrication par process prend bien en considération la sélection par intervalle de repères
- Un problème de précision sur l’affichage de cotation en unités impériales a été corrigé
- Un cas particulier où le développé des gueules de loup de tubes était mal représenté a été corrigé

## **FICHIERS DSTV**

- Les fichiers de type CAM (pour machines à commande numérique de profils à froid) sont à nouveau bien créés au format ANSI
- Les fichiers NC-DXF sont corrects pour les plats pliés qui contiennent des découpes

## **ASSEMBLAGES**

- Encastrement par jarret : les "Raidisseurs 2" peuvent être maintenant créés sans restriction
- Assemblages pour les contreventements tubulaires: la distance par rapport à l'élément principal est correcte
- Pied d'escalier - cornière : définition correcte des dimensions de l'extension verticale du limon
- Encastrement par jarret : fonctionne correctement sur une traverse cintrée
- Assemblage par platine sur aile : la platine est bien soudée même si on demande à ne pas avoir de raidisseur de l'autre côté
- Gousset 1 barre : un cas particulier où le gousset était mal positionné a été corrigé
- L'assemblage « Tubes pris entre plats – 2 diagonales » fonctionne correctement sur des barres ayant une valeur de décalage dans leurs propriétés
- L'assemblage "Tube milieu pris entre plats" permet de ne pas demander de coiffe sur les barres tubulaires
- Platine un seul côté : demander l'inversion des boulons fonctionne bien
- Un problème de stabilité lors de l'utilisation de la macro Escalier hélicoïdal a été résolu
- Macro Escalier droit : l'utilisation de marches de Type 1 ne crée plus de trous en double sur le limon
- Attache par plat vertical - 2 pannes : disposition correcte des boulons
- Les assemblages pour gousset de contreventement créent une coiffe aux dimensions correctes à l'extrémité de barres de contreventement tubulaires
- L'outil « Créer un exemple » fonctionne correctement sur les assemblages de montants sur limon
- Platine un seul côté : positionnement correct des soudures dans le cas de profils U
- Les assemblages pour gousset de contreventement utilisent bien les valeurs spécifiées dans la boîte de dialogue de l'assemblage

## **CALCUL D'ASSEMBLAGE INTEGRE**

- Poutre / poutre par platine utilise bien la vérification combinée de l'effort normal et de l'effort tranchant
- Platine un seul côté : correction de la valeur utilisée pour l'entraxe des boulons
- L'ergonomie de saisie des efforts dans la boîte de dialogue a été améliorée

## **MODELISATION**

- Les axes de grille sont correctement représentés dans les vues de modèle définies
- Quelques dysfonctionnements mineurs avec l'outil de copie Advance ont été corrigés
- La fonction "Montrer seulement les objets sélectionnés" utilisée sur un plat plié 3D affiche le plat plié mais également ses angles de pliage
- La fonction d'Audit Advance Métal supprime les trous qui sont superposés
- Un cas particulier où une tôle polygonale n'était pas correctement créée à partir d'une polyligne AutoCAD a été corrigé
- Un cas particulier où la longueur de boulons ajoutés par l'utilisateur n'était pas calculée correctement a été corrigé