

Advance Métal 8.1 / SP1



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le **Service Pack 1** pour **Advance Métal 8.1**.

MODELISATION

- Améliorations pour les plats pliés:
 - Modifier la valeur de l'angle de pliage ou bien supprimer une relation de pliage pouvait provoquer un arrêt inattendu du logiciel, ceci a été corrigé.
 - L'axe de pliage est toujours correctement affiché en utilisant la commande de "Vérification du pliage"
 - Il n'y a plus de message "Ne peut pas créer le pliage" lors de la création d'un plat plié à partir de deux plats pliés complexes
 - L'option "Déplacer" de la commande de Copie Avance fonctionne correctement sur les plats pliés
 - Les préparations de soudure (chanfreins) sur les plats pliés copiés par miroir sont bien créées.
 - Il est possible de créer un trou au coin d'un plat plié lorsque son type de représentation est "Déplié".
- Améliorations des plats pliés coniques:
 - Un plat plié conique est créé sans collisions quelque soit la justification initiale des plats
 - Un plat plié conique peut être obtenu entre un demi-cercle et un rectangle
- La mise en place de poutre composée dans le modèle est bien plus rapide.
- Les points d'accrochage sur la grille peuvent être utilisés avec Windows Vista et Advance Métal 8.1 en 64 bits.
- L'onglet "Comportement" fonctionne correctement avec la commande Multi-edit
- Profils Sud-Africains: Des U et des profilés rectangulaires ont été ajoutés au catalogue
- Goujons: Des goujons Nelson ont été ajoutés au catalogue

ASSEMBLAGES

- Assemblage par double Platine:
 - Meilleur alignement de la platine d'extrémité dans le cas de poutres secondaires inclinées
 - Entraxe horizontal de boulons jusqu'au bord de la platine correct dans le cas de poutres secondaires inclinées.
- Macro "Tendeur de câble": correction des pièces spéciales utilisées
- Découpe suivant poutre – règle: il est maintenant possible de changer les options de "Type de chanfrein" et "Dimension de chanfrein"
- Assemblage "Cvt sur plat": la soudure connecte bien la coiffe et la diagonale de contreventement
- Pied de limon: quelques ajustements mineurs ont été effectués.
- Assemblage "Platine de montant": fonctionne si la poutre principale est cintrée.
- Macro "Escalier": les marches utilisateur de type 22 et 24 fonctionnent à nouveau
- Garde-corps:
 - La rembarde est correctement connectée aux montants si une "Loupe" est demandée comme type d'extrémité de main courante
 - Le premier et le dernier montant sont correctement coupés si une "Loupe" est demandée comme type d'extrémité de main courante
- Assemblages "Gousset une, deux ou trois diagonales": de nouvelles possibilités sont offertes pour le plat double gousset et les plats de calage entre le gousset et le contreventement.
- Les assemblages "Contreventement de tube –avec plats sandwich créent les boulons de type "Chantier" par défaut
- Calcul d'assemblage suivant les normes américaines AISC : un problème particulier quand l'assemblage était indiqué comme "OK" alors que la vérification au calcul avait échoué, a été corrigé
- Calcul d'assemblage EC3 : fonctionne maintenant correctement dans le cas d'un assemblage de Faitage avec un jarret constitué d'un demi-profil
- Amélioration de la rapidité pour l'affichage des boîtes de dialogue d'assemblages sur Windows Vista 64 bits
- L'assemblage "Coupe sur objet" fonctionne sur des poutres composées.
- Les "Attributs utilisateurs" et le "Lot" donnés aux pièces créées par des assemblages ou des macros sont conservés si l'assemblage ou la macro sont modifiés.

NOMENCLATURES

- Liste sur dessin: certains plans qui par erreur ne contenaient pas de liste, contiennent maintenant la liste souhaitée.
- Liste sur dessin: fonctionne également pour un plan d'assemblage de poutre cintrée.
- Il est maintenant possible de créer une liste sur plan ne contenant que les assemblages
- La liste de poutres peut être créée même si le modèle contient des plats pliés 2D de très faible épaisseur
- Le tri basé sur la "Longueur" peut être demandé
- Les listes sauvegardées au format RDF peuvent être prévisualisées dans le gestionnaire de documents.
- Les listes exportées au format TXT affichent correctement les caractères spéciaux (par exemple un "é").
- La variable "Quantité totale" utilisée dans une liste personnalisée donne un résultat correct.
- Les listes peuvent être exportées correctement vers MS Excel avec la version polonaise.

PLANS

- Les plans de déplié de plat n'affichent plus de lignes inutiles
- Plat plié : Les trous fraisés sont correctement affichés sur une vue de déplié
- Le symbole d'orientation est maintenant affiché (si demandé) sur les plans d'ensemble
- Mettre un jour un plan ne déplace plus les symboles de soudure ajoutés manuellement
- Ouvrir dans Advance Métal 8.1 un plan d'une version précédente (7.1) et qui contient beaucoup de vues créées par caméra peut maintenant être effectué sans problème
- Les labels sur les coupes sont reliés au bon objet
- Plans de tendeurs de câble : codage (résultat: Nom du Système – Diamètre) est maintenant disponible pour le titre de vue et pour les labels
- Un cas spécifique où les vues n'étaient pas créées automatiquement comme attendu, a été résolu.
- Un triangle de pente est créé automatiquement (si configuré) pour les plats secondaires inclinés
- Les plans peuvent être liés et déliés au modèle sans problème y compris pour les très gros modèles.
- Les vues de platine ne se superposent plus sur les vues principales dans un plan d'assemblage.
- La boîte de dialogue de configuration des labels ajoutés manuellement fonctionne correctement avec la version néerlandaise d'Advance Métal
- La conversion de plats en tôles a été améliorée quant au résultat sur les plans.

FICHIERS DSTV-CN

- Améliorations pour les fichiers CN-DXF :
 - De nouvelles variables sont disponibles pour le nom des fichiers DXF.
 - Les fichiers DXF sont correctement générés pour les Plats contenant plusieurs découpes intérieures.

IMPORT/EXPORT

- PSS import / export: it works correctly for curved beam features.
- Export PSS : il est possible de spécifier le type de schema PSS avec une nouvelle variable nommée "CO_PSSVersion"
- Améliorations de l'interface Import SDF:
 - Les chanfreins sur plats sont correctement récupérés lors de l'import d'un fichier SDF.
 - Les Plats sont transferrables.
 - Le mécanisme de conversion pour les profils canadiens CISC W a été corrigé.
- Export PRF : il est possible d'exporter un modèle vers SteelFab.
- Import et export CIS/2: le mécanisme de conversion a été corrigé pour tous les profils nord-américains (AISC & CISC).
- Export IFC : la valeur de décalage donnée à une poutre est bien transférée.

XREFS

- Modélisation : un plat plié peut être modifié en utilisant la commande "Edit-Xref In-Place"
- Dessin:
 - Le "Gestionnaire de labels" transfère les variables sélectionnées pour un modèle attaché comme Xref.
- Dans le cas d'un modèle situé loin du SCG, les lignes de références des objets provenant de modèles attachés comme XRef ne sont plus placées en dehors des objets

AUTRES

- Convertir la base de données des profils Advance Métal 7.1 vers Advance Métal 8.1 donne un résultat correct
- Les problèmes de lenteur en utilisant Advance Métal avec une licence réseau ont été résolus.
- Advance Métal peut être utilisé en mode Démo pendant 5 jours après une première installation.
- Un fichier 3D DWF affiche un nom correct pour les plats.
- Les valeurs préférées peuvent être correctement configurées dans le Management Tools dans la version néerlandaise d'Advance Métal.
- Quelques boulons polonais ont été corrigés quant à leur nom et le calcul de leur longueur.