

## Advance Steel 2012 / SP1

---



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le **Service Pack 1** pour **Advance Steel 2012**.

## LISTES

- Le signe mathématique “/” peut-être utilisé dans les listes sur plan.
- Un cas particulier pour lequel la quantité des ancrages sur les listes était incorrecte a été résolu.

## PLANS

- Les points d'accrochage non valables pour les cotations associatives sont également signalés pour les cotations verticales.
- Les plans décomposés conservent le calque assigné pour les flèches des cotations.
- Les vues d'extrémité pour les développés des tubes sont alignées avec la vue de dessus.
- Possibilité de modifier le titre et l'échelle d'une vue en une seule fois par les propriétés de la vue.
- Amélioration du comportement des points de cotation déplacés/supprimés/insérés pour des cas particuliers.
- Un problème particulier où certaines épaisseurs de soudure étaient incorrectement affichées a été corrigé.
- Les trames cachées manuellement conservent cet état même après une mise à jour des plans.
- Amélioration sur le calcul des lignes cachées et des hachures pour les caillebotis sur les plans.
- Points de cotation correctement créés sur les découpes avec un rayon.
- Un problème particulier sur l'affichage des symboles de soudure a été corrigé.
- Un cas particulier où des cotations manuelles étaient déplacées après une mise à jour du plan a été résolu.
- Un problème de stabilité avec le gestionnaire de documents et l'activation du lien entre les plans et le modèle d'un client a été corrigé.
- Les coupes ajoutées manuellement considèrent la profondeur définie par les points sélectionnés.
- Les objets Advance Concrete sont affichés sur les plans d'ensemble créés sur Advance Steel.
- Un problème avec la création des plans par caméras sur un modèle spécifique d'un client a été corrigé.
- Les séquences d'impression utilisant des imprimantes pc3 sauvegardent les fichiers sur le disque dur.
- L' Audit Advance Steel corrige maintenant les directions erronées des caillebotis modélisés par les utilisateurs.
- Le paramétrage des prototypes est maintenant possible sur notre plateforme graphique.
- Les marches d'escaliers sont correctement affichées lorsqu'elles sont partiellement visibles.
- Amélioration sur la stabilité et les performances pour les plans sur notre plateforme graphique.
- Les petits segments des polypoutres sont tracés correctement.
- La variable pour les caméras “%CameraDetailNumber” affiche uniquement le nom de la caméra sans l'extension du fichier.
- La modification des prototypes sur notre plateforme graphique ne provoque plus de lenteur sur Advance Steel.

## **FICHIERS DSTV**

- Les modifications des préparations de soudure effectuées sur un objet indiquent bien qu'une mise à jour du fichier CN est nécessaire dans le gestionnaire de documents.
- Les découpes sur les tôles sont représentées sur les deux vues du fichier DXF.
- Les boulons "Atelier" sont correctement classés dans les listes DSTV.
- Les fichiers DXF des tôles sont correctement générés même si la valeur par défaut pour afficher les objets avec des entités basiques (lignes, arcs) est sélectionnée.

## **GRAITEC ADVANCE MANAGER**

- Nombreuses améliorations sur la modification des tables.

## **IMPORT/EXPORT**

- Les informations sur le type de repérage par numéro de plan sont inscrites dans les fichiers d'export 3DDWF.
- Un problème de stabilité avec l'export en PDF a été corrigé.
- Amélioration sur la justification des poutres lors de l'import d'un fichier venant de Revit.

## **CALCUL D'ASSEMBLAGE**

- Plusieurs corrections ont été apportées dans le calcul des assemblages.

## **ASSEMBLAGES**

- Contreventement tube avec chape: amélioration des paramètres du jeu pour l'onglet du plat.
- L'assemblage par platine d'extrémité pour 2 poutres fonctionne pour les cornières.
- Encastrement par jarret: préparation de soudure corrigée sur les poutres cintrées.
- Contreventement tubulaire par gousset: le décalage du T déplace également le gousset.
- La commande "Créer un exemple" permettant de copier des assemblages fonctionne sur les objets bois.
- L'assemblage plat pour éclissage fonctionne maintenant entre un poteau et une poutre.
- Un cas spécifique où l'assemblage pour faitage déplaçait la référence d'une poutre a été corrigé.
- L'assemblage poteau/poutre par platine crée les plaquettes sans collision.
- L'assemblage poteau sous poutre par platine d'extrémité crée les boulons sur la ligne de trusquinage même si une seule file de boulon a été choisie.
- L'assemblage par platine d'extrémité fonctionne sur les poutres cintrées.
- Les platines pour pied de poteau avec coupe fonctionnent correctement pour tous les réglages des dimensions.

- La position des boulons est correcte en utilisant la commande "Boulonnage sur trusquinage".
- Les assemblages pour pannes créent correctement la coupe et le prolongement des pannes lorsque l'élément principal est une tôle.
- Les assemblages pour pannes sont correctement créés sur des pannes non perpendiculaires aux traverses.
- L'assemblage poutre dans béton crée correctement la cornière lorsqu'un point de référence est sélectionné.
- Un problème de stabilité lors de la sauvegarde des paramètres de la macro empannage a été corrigé.
- Le point d'insertion est correct pour l'assemblage avec 2 jarrets sur deux poutres colinéaires.
- Les assemblages pour câble permettent de gérer une coupe par rapport aux tôles.
- L'échelle à crinoline se déplace vers l'intérieur selon l'assemblage sur un mur.
- Les nouveaux assemblages pour pannes fonctionnent sur les poutres cintrées.
- Nouvel assemblage pour 1 panne avec fixations utilisateur.
- Nouvel assemblage pour 2 pannes avec fixations utilisateur.

## **MODELISATION**

- Les points de référence des joints sont visibles dans les vues du modèle.
- Il est possible de s'accrocher sur les volumes de collision entre des sections utilisateur et des tôles pliées.
- La commande "Copier les propriétés" fonctionne également entre deux garde corps de longueur différente.
- Un message d'avertissement non nécessaire lors d'une copie réseau polaire a été supprimé.
- La copie des boulons, pour un cas spécifique, assemble les objets correctement.
- Le type d'accrochage "perpendiculaire" fonctionne correctement sur les sections en tube carré/rectangulaire.
- Les découpes copiées sur des tôles pliées conservent leur orientation.
- Les points d'intersection fonctionnent entre les lignes de référence des poutres.
- Quitter le mode orbit sur un seul objet n'affiche plus les objets qui étaient cachés.
- Un problème de stabilité lors de l'utilisation de plusieurs vues dans l'espace Modèle sur notre plateforme graphique a été corrigé.
- Un problème spécifique avec la création d'une section utilisateur sur un fichier client a été corrigé.
- Modifier le type de style visuel en ombrage fonctionne correctement sur un modèle client spécifique.
- Les ancrages filetés sont correctement représentés.
- Une configuration spécifique pour laquelle une polypoutre n'avait pas de poids dans ces propriétés a été corrigé.
- Les objets Xref sont correctement traités par les vues du modèle.
- Un problème de stabilité lors de l'utilisation de la copie sur des entités de DAO (lignes, cercles, ...) a été corrigé.
- Les points d'accrochage pour les pièces spéciales sont disponibles sur notre plateforme graphique.
- La commande Annuler fonctionne correctement sur les poutres composées qui ont été étirées.

- La commande Annuler fonctionne correctement sur une tôle coupée par rapport à une autre tôle.
- Il est possible de réaliser une copie d'un plan vers un autre sur notre plateforme graphique.

## **DIVERS**

- Accrochages corrigés pour la sélection des axes de référence lors de la création de sections utilisateur.
- Période d'essai de 5 jours disponible pour Advance Steel sur notre plateforme graphique.
- Définition des chevilles SPIT FIX II diamètre 12 corrigée.
- La colonne des repères préliminaires peut être supprimée dans l'explorateur du modèle.
- Amélioration des performances pour la création des vues du modèle..
- Amélioration de la vitesse de l'explorateur du modèle lors de l'utilisation des numéros de plan.

## **REPERAGE**

- Un problème particulier où des assemblages différents étaient identifiés comme identiques sur un modèle client a été résolu.
- L'action de décomposer et lier un XRef permet un repérage correct.
- Les repères préliminaires peuvent être assignés sur les éléments constituant les profils composés ou les profils reconstitués soudés.