

Advance Steel 2014 / SP1



Ce document décrit les améliorations et corrections apportées par le **Service Pack 1** pour **Advance Steel 2014**.

LISTES

- Nouvel attribut disponible pour la liste "Boulons pour montage" pour afficher les éléments boulonnés individuellement.
- Les différents matériaux des ancrages décomposés sont correctement affichés sur les listes.
- Un problème particulier sur les différents groupes dans un gabarit de liste spécifique a été corrigé.
- Un problème particulier de stabilité lors de la création d'un modèle d'extraction a été corrigé.
- Longueur de coupe corrigée pour les poutres avec des angles de coupe dans les deux directions.

PLANS

- Nouvelle variable par défaut disponible afin de définir un titre unique pour les coupes sur les multi-plans et plans d'ensemble.
- Nouvelle option permettant de regrouper plusieurs plans dans un fichier PDF.
- Nouvelle option pour les dimensions des préparations de soudure sur les plans de fabrication.
- Amélioration de la représentation des lignes de pliage sur les plans.
- Amélioration de la représentation des objets poutres comportant de nouveaux chanfreins de préparation ou d'angle.
- Un cas particulier où les lignes visibles n'apparaissent pas sur les plans d'ensemble a été corrigé.
- Un cas particulier où le plan de fabrication d'une tôle ne pouvait pas être généré dû à la présence de collisions a été corrigé.
- Un cas particulier où des lignes cachées étaient affichées comme visibles sur les plans d'assemblage a été corrigé.
- Un problème spécifique où des boulons n'étaient pas correctement situés sur une tôle pliée a été corrigé.
- Un cas particulier où une préparation de soudure sur une tôle pliée n'était pas représentée sur les plans d'ensemble a été corrigé.
- Une représentation incorrecte des lignes de brisure pour les sections tubulaires sur les plans d'ensemble a été corrigée.
- Cotations angulaires conservées après une mise à jour des plans.
- Problème d'affichage de lignes sur une vue de coupe pour une tôle spécifique corrigé.
- Les détails de caméra peuvent afficher l'ensemble du modèle.
- Amélioration sur la vitesse d'ouverture des plans sur Advance CAD.
- Labels avec « Distance maximale pour groupement des labels » sont également utilisés dans les process.

- Un cas spécifique où un plan existant incorrect a été utilisé lors de la création via le gestionnaire des styles de dessin a été corrigé.
- Les ancrages représentés en symbole ne cachent plus la représentation des trous.
- Les dimensions associatives pour les trous sont conservées après une mise à jour du plan liée à une modification de géométrie.
- Un cas particulier où le gestionnaire de documents ne s'ouvrait pas sur un modèle client a été corrigé.
- Les symboles des trous correspondants à des boulons qui ont pivoté suivent la rotation dans la vue.
- Les noms des matériaux et des finitions sur les plans sont automatiquement relus à partir de l'AstorAddIn.mdb et l'AstorBase.mdb sauf disposition contraire.

GAM (GRAITEC ADVANCE MANAGER)

- Il est maintenant possible de copier une ligne entière dans l'éditeur de table. Les modifications dans les cellules ou les lignes nécessitent une confirmation en appuyant sur <Entrée>.
- Un problème de stabilité lors de l'accès aux différentes variables a été corrigé.
- Les profils composés définis par l'utilisateur sont transférés par l'application « Fusion des bases de données ».

DIVERS

- Le programme d'installation des Services Pack affiche le numéro de la version.
- Mise à jour des boulons UK XOX pour les diamètres 6 et 8 mm.
- L'accrochage "Milieu aile" est disponible pour les profils reconstitués soudés.
- Lors de l'ouverture d'un fichier créé sur une version antérieure, un message d'avertissement s'affiche pour indiquer qu'une conversion est nécessaire.
- Le message concernant le retour de la licence s'affiche même si aucun fichier n'est ouvert.
- Il est possible de modifier l'image du thème pour la palette d'outils dans le fichier XML.
- Performances améliorées lors de copier/coller de plans.
- Performances améliorées pour attacher des Xref si le chemin d'accès aux fichiers Xref n'est plus valide.

IMPORT/EXPORT

- Amélioration de l'échange GTC pour les poutres reconstituées soudées.
- Les boulons créés par des assemblages automatiques sont affichés avec leurs propriétés dans les fichiers DWF.
- L'import Revit propose par défaut le format de fichier *.gtcx.

ASSEMBLAGES

- Nouvel assemblage par platine d'extrémité spécifique à l'assemblage des profils reconstitués soudés.
- Garde-corps : l'assemblage des montants par cornière positionne la cornière du côté droit du montant.
- Garde-corps : les sous-lisses horizontales sont interrompues lors de l'intersection avec les montants si les distances inclinées entre les axes sont différentes des distances horizontales.
- Les découpes suivant des profils ou des tôles peuvent être utilisées dans les assemblages utilisateur.
- L'assemblage "Jarret de faitage" peut-être également utilisé entre des polypoutres.
- L'assemblage "Plat soudé sur côté" fonctionne également lorsque l'élément secondaire est une polypoutre.
- Assemblage poutre dans béton par cornière ou plat plié: Possibilité de modifier la tolérance de perçage et correction de la position des cornières, profils U et profils creux.
- Les boulons insérés dans un assemblage utilisateur sont mis à jour après modification dans le modèle.
- Le grugeage paramétrique crée correctement le point de soudure même lorsque cet assemblage est utilisé sur une poutre cintrée ou une polypoutre.
- Garde-corps : coupe correct du montant pour les gardes-corps suivant rampant.
- L'assemblage par platine d'extrémité fonctionne lorsque des cornières sont utilisées comme poutres secondaires.
- Les usinages insérés dans les assemblages utilisateur sont conservés lorsque des poutres sont dissociées.
- Assemblage pour contreventement tubulaire : "Copier" ou "Dupliquer" fonctionne correctement quelque soit l'orientation de l'élément principal.
- Assemblage pour contreventement tubulaire: correction du paramètre d'orientation "Perpendiculaire" avec l'option de distance "Total".
- Boulons sur trusquinage : l'option "Extérieur" affiche uniquement les boulons extérieurs.
- L'assemblage pour gousset de contreventement utilise automatiquement les données de la bibliothèque.
- La création par défaut de l'assemblage "Raidisseur" sur les profils en U permet d'afficher immédiatement le raidisseur.
- Un cas particuliers où les paramètres de la bibliothèque pour la macro "Escalier hélicoïdal" n'étaient pas utilisés a été corrigé.
- L'assemblage pour contreventement tubulaire peut être maintenant créé si la poutre secondaire est à la fois en pente et en biais.
- Treillis : le paramètre d'alignement est corrigé lors de l'application d'une entrée de la bibliothèque.
- Assemblage faitage avec jarret: un cas particulier où cet assemblage était généré sur le côté opposé du poteau a été corrigé.
- Un problème particulier pour lequel la platine d'extrémité n'était pas correctement créée sur les poutres cintrées a été résolu.

- Assemblage platine d'extrémité 2 poutres : un cas particulier où les plats d'extrémité étaient créés en rotation est corrigé.
- L'assemblage par éclissage fonctionne à nouveau.
- Un problème particulier où la copie multiple de l'assemblage par platine d'extrémité générait la platine suivant une mauvaise position a été corrigé.
- Plat soudé sur le côté: les boulons à têtes fraisées créent le perçage correspondant.
- Le grugeage paramétrique fonctionne correctement sur les profils en U en miroir.
- L'assemblage "Raidisseur selon SCU" est correctement créé même lorsque le point d'insertion n'est pas sur la ligne de référence de la poutre.
- L'assemblage "Raidisseur" est créé correctement sur les profilés U en miroir.
- L'assemblage par plat plié est correctement généré sur les poutres secondaires cintrées.

MODELISATION

- Le pilote du projet permet de désactiver un groupe sélectionné.
- La commande "Copier les propriétés" fonctionne sur les PRS.
- Préparation de soudure améliorée par défaut pour les Profils Reconstitués Soudés.
- La commande "Coupe suivant SCU" fonctionne sur les tôles pliées.
- Améliorations des accrochages aux intersections de la grille.
- Les poutres composées sont affichées avec la même couleur dans les styles visuels Filaire 2D et Réaliste.
- Amélioration sur la détection des pièces identiques pour les tôles pliées copiées.
- Amélioration du contour des tôles dissociées à partir d'une ligne ou polyligne.
- Les profils possèdent tous les points d'accrochages nécessaires dans les paramètres des vues perpendiculaires.
- Deux Xréfs insérés dans le SCG ne génèrent plus de collision entre eux.
- Les requêtes/filtres pour les tôles pliées affichent également les différents pliages correspond à ces tôles.
- Les attributs utilisateur peuvent être sauvegardés pour les semelles isolées.
- Un problème avec les mains courantes en polypoutres apparaissant après leurs décomposition a été corrigé.
- Un problème avec le développé des tôles pliées complexes (tronc de cône, ...) a été corrigé.
- Un cas particulier où une tôle pliée ne pouvait pas être générée a été résolu.
- Les Xréfs comportant des objets Advance Steel sont visibles en mode d'affichage ombrage après ouverture.
- Un problème de stabilité lors de la fermeture de la boîte de dialogue des boulons après avoir modifié la tolérance de perçage sans confirmation est corrigé.
- Suppression du message d'avertissement pendant la modification d'une vue du modèle copiée.
- Amélioration de la coupe type bissectrice pour des tôles parallèles.

- Un cas particulier où la commande coupe sur tôle suivant SCU ne prolongeait pas la tôle a été corrigé.
- Les objets sont visibles lors de l'utilisation de la commande orbite après les avoir supprimés du marquage.
- Un problème avec la présentation de pièces spéciales coniques a été corrigé.
- Vérification correcte avec l'audit pour les raccourcissements négatifs sur les Profils Reconstitués Soudés.
- Les objets peuvent être à nouveau sélectionnés après avoir utilisé l'option "Afficher tout" de l'Explorateur du modèle.
- L'option multi-édition sur les boulons affiche correctement les propriétés.
- Il est possible de modifier les attributs utilisateur d'un objet appartenant à un profil composé.

FICHIERS DSTV

- Nouvelle variable disponible pour activer ou désactiver le scribing dans les fichiers CN.
- Le scribing fonctionne pour les tôles.
- Le scribing fonctionne pour les éléments assemblés.
- Les informations sur les coupes pour les sections en T sont correctement gérées.
- Le contour des tôles, créé à partir de découpes circulaires, est décrit à l'aide d'arcs à la place de lignes ou de points dans les fichiers CN.
- Modification du message d'avertissement lors de la création de fichiers DSTV pour les Profils Reconstitués Soudés.
- Un problème particulier avec des points de contour incorrects pour une tôle a été corrigé.
- Bloc AK corrigé pour le Dstv du contour des tubes développés.
- Un cas spécifique avec une valeur de coupe erronée dans le fichier CN pour une poutre comportant une découpe a été corrigé.

Advance Steel, Advance Concrete, Autodesk, AutoCAD, DWF and Revit are registered trademarks or trademarks of Autodesk, Inc. and/or its subsidiaries and/or affiliates in the USA and/or other countries. Graitec and Graitec Advance are registered trademarks of the Graitec group. All other brand names, product names or trademarks belong to their respective holders. Autodesk, Inc. and its subsidiaries Graitec SA and Graitec GmbH, reserve the right to alter product and services offerings, and specifications and pricing at any time without notice, and are not responsible for typographical or graphical errors that may appear in this document. © 2013 Autodesk, Inc., Graitec SA, and Graitec GmbH. All rights reserved.